

ПРОТИВЛИЗГАЧКИ СИСТЕМ ЗА ЗАШТИТА НА ПЕШАЧКИ ПАТЕКИ

1. Област на примена

За завршна заштита и декоративна обработка на бетонските површини изложени на лесен пешачки сообраќај, атмосферски влијанија и хемиска агесија.



Пешачки патеки на мостови



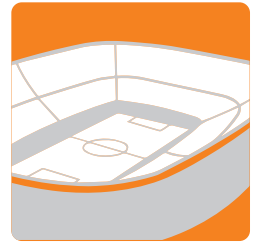
Градски шеталишта



Велосипедски патеки



Пристапни рампи



Спортски трибини

2. Својства

- Го штити бетонот кој е изложен на механички влијанија и абење- пешачки сообраќај, велосипеди, медицински колички и др;
- Го штити бетонот кој е изложен на агресивни физичко-хемиски влијанија
 - Заштита на бетонот кој директно е изложен на атмосферски влијанија на хоризонтална површина- дожд, снег, мрзнење, директно сончево и УВ зрачење
 - Заштита на бетонот кој директно е изложен на дејство на соли- Циклично изложена средина на дејство на хлориди, на пр. делови од конструкција на мостови, тротоари, паркиралишта
 - Заштита на бетон кој е изложен на карбонизација- Циклично влажна средина, на пр. надворешни површини на објекти кои директно се изложени на атмосферски влијанија
- Обезбедува површината на обработениот бетон да биде отпорна на лизгање;
- Обезбедува декоративна завршна обработка на површините со стандардни и сигнални бои.



3. Структура и типови на системи за завршна обработка на пешачки патеки

Адинговиот систем за обработка на пешачки патеки се базира на завршните премази на база на епоксиди и метакрилати. Во зависност од бараниот заштитен ефект на системот, степенот на изложеност, како и типот на конструкцијата и опасноста од појава на пукнатини, сертификирани се два системи за обработка на пешачки патеки.



Систем 1- Основен систем

- Епоксиден прајмер Адингпокс 1ПВ- еден слој
- Кварцен насип Полнило С/Х (0,3-0,8 мм)
- Метакрилатен завршен премаз Адингколор РФ- два слоја

Систем 2- Полн систем

- Епоксиден прајмер Адингпокс 1ПВ
- Кварцен посип Полнило С/Х- еден слој
- Премаз - глет на база на епоксиди и катран Адингпокс ТЕР
- Кварцен посип Полнило С/Х (0,3-0,8 мм)
- Метакрилатен завршен премаз Адингколор РФ- два слоја

АДИНГПОКС 1ПВ претставува епоксиден премаз со ниска вискозност, кој се нанесува директно на подготвената бетонска подлога. Заради својата ниска вискозност, Адингпокс 1ПВ продира во структурата на бетонот и со тоа ги подобрува физичко-механичките карактеристики на бетонската површина, ја стабилизира и импрегнира.

АДИНГКОЛОР РФ претставува завршен премаз на системот на база на метакрилат, кој е отпорен на атмосферски влијанија, UV стабилен, отпорен на дејство на мраз и сол. Ефектот против лизгање се постигнува со додавање на кварцен песок со соодветна грануларност (0,3-0,8 мм).

АДИНГПОКС ТЕР е материјал на база на тер-епоксиди, кој се карактеризира со голема отпорност на хемиска агресија, својства кои го штитат бетонот од корозија и хемиска контаминација. Дополнително, Адингпокс ТЕР поседува поголема еластичност и дуктилност од останатите епоксидни материјали, со што овозможува премостување на микропукнатините кои можат да се појават во бетонот.

4. Технички карактеристики на материјалот и системот за обработка на пешачките патеки

| АДИНГПОКС 1ПВ | |
|---|-------------------------------|
| Тип | Нисковискозна епоксидна смола |
| Густина (EN ISO 2811) | 1,05 - 1,15 g/cm ³ |
| Однос на мешање | A : B = 2,0 : 1,0 |
| Отворено време за работа на T=20-25°C (EN ISO 9514) | 40-45 min |

| АДИНГКОЛОΡ ΡΦ | |
|--|---------------------------------|
| Изглед | Обоен премаз |
| Густина EN ISO 2811-1 | (1600 ÷ 1700) kg/m ³ |
| Атхезивна врска EN1542 | ≥ 2,00 Мра |
| Временски период помеѓу слоевите на 20°C | (3-4) h |
| Време на сушење 20°C | (40 - 45) min |
| Механичка употреба на лесен и тежок промет на 20°C | После 3 дена |
| Хемиска употреба | После 7 дена |

| АДИНГПОКС ТЕР | |
|---|---------------------|
| Изглед | Црна вискозна смеса |
| Однос на мешање | A:B=3,6:1 |
| Отворено време за работа на температура од 23°C | 30 min. |
| Целосно зацврстување на 23°C | После 7 дена |
| Адхезивна цврстина (според EN1542) | 4±1 МПа |
| Температурна стабилност | - 20°C до 70°C |

Технички карактеристики

Систем за заштита од лизгање на пешачки патеки

(Резултати од испитувања)

| Ред. број | Испитуван параметар | КРИТЕРИУМ SRPS EN 1504-2:2010 | СРЕДНА ВРЕДНОСТ |
|-----------------------|---|-------------------------------|-------------------------------------|
| 1 | Отпорност на абеење според Табер, губење на маса, mg Оптоварување 1000g Број на циклуси 1000 Тркалце за абеење H22 | <3000 mg | 116 |
| Основен систем | | | |
| 2 | Зафаќање за бетонската подлога - сува бетонска подлога премачкана со прајмер Адингпокс 1ПВ, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х 0,3-0,8 mm, а потоа метакрилат Адингколор РΦ, примерокот е негуван во стандардни лабораториски услови, МПа | >1.5 МПа | 2.37 "А" |
| 3 | Зафаќање за бетонската подлога - сува бетонска подлога премачкана со прајмер Адингпокс 1ПВ, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х 0,3-0,8 mm, а потоа метакрилат Адингколор РΦ, примерокот е изложуван на циклуси на смрзнување и одмрзнување со потопување во раствор од сол за одмрзнување 50 циклуси, МПа | >1.5 МПа | 2.75 "А" Нема видливи оштетувања |
| 4 | Зафаќање за бетонската подлога - влажна и со вода заситена бетонска подлога, премачкана со прајмер Адингпокс 1ПВ, нанесен кварцен насип - Полнило С/Х 0,3-0,8 mm, а потоа метакрилат Адингколор РΦ, примерокот е негуван во стандардни лабораториски услови | >1.5 МПа | 3.50 "А" |
| Основен систем | | | |
| 5 | Зафаќање за бетонската подлога - сува бетонска подлога премачкана со Адингпокс 1 ПВ, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х 0,3-0,8 mm, потоа премачкана со прајмер Адингпокс ТЕР, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х 0,3-0,8 mm и на крај метакрилат Адингколор РΦ, примерокот е негуван во стандардни лабораториски услови, МПа | >1.5 МПа | 2.85 "А" |
| 6 | Зафаќање за бетонската подлога - сува бетонска подлога премачкана со Адингпокс 1ПВ, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х 0,3-0,8 mm потоа премачкана со прајмер Адингпокс ТЕР, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х и на крај метакрилат Адингколор РΦ, примерокот е изожен на циклуси на смрзнување и одмрзнување со потопување во раствор од сол за одмрзнување 50 циклуси МПа. | >1.5 МПа | 2.89 "А" Нема видливи оштетувања |
| 7 | Зафаќање за бетонската подлога-влажна и со вода заситена бетонска подлога, премачкана со прајмер Адингпокс 1ПВ, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х 0,3-0,8 mm, потоа премачканата со премаз Адингпокс ТЕР, нанесен кварцен насип-Полнило С/Х 0,3-0,8 mm и на крајот метакрилат Адингколор РΦ, примерокот е негуван во стандардни лабораториски услови | >1.5 МПа | 2.84 "А" |

"А" Кохезиона пукнатина во бетонската подлога

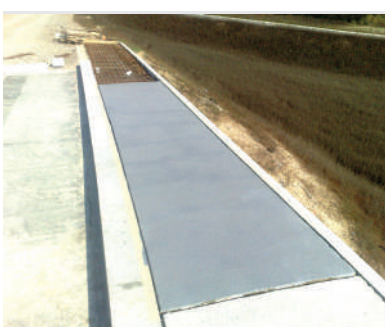
5. Методологија на изведба на системот за обработка на пешачките патеки

5.1 Подготовка на подлогата

Бетонската подлога на која се нанесува системот треба да биде здрава и одлежана во период 28 дена, со цврстина на бетонот над 30МРа. За да се постигне добра атхезија на системот со подлогата, бетонската површина мора да биде чиста, обезмастена и обеспрасена со отворена структура. Отстранување на цементното млеко и евентуално лабилни делови на бетонот, се врши по механички пат, со брушење, пескареење, сачмареење и сл. Маслата и нечистотиите кои навлегле во бетонот треба да се отстранат со препарати за таа намена. Сите оштетувања на бетонската подлога треба да се санираат со соодветни материјали од палетата производи на Адинг.

ОБРАБОТКА НА ДИЛАТАЦИИ И РАБОТНИ ФУГИ

Дилатациите на пешачките патеки на мостовите мора правилно да се обработат и да се исполнат со еластичен кит на база на битумен – Битек А, производ од програмата на Адинг. Битек А е трајно еластичен и има одлична атхезија за подлогата, истиот е водоотпорен и отпорен на атмосферски влијанија, УВ зрачење, смрзнување, соли, нафтени деривати и масла. Работните фуги и пукнатините на бетонската подлога кои настанале како последица на собирањето на бетонот, треба механички да се отворат, исчистат и обеспрашат, а потоа да се исполнат со епоксиден материјал Адингпокс 1ПВ или со епоксиден малтер подготвен со мешање на епоксидна смола со кварцен песок.



5.2 Апликација на АДИНГПОКС 1ПВ (1 работна постапка)

Пред смесата да се замеша потребно е компонентите А и Б да се измешаат посебно. Материјалот се подготвува со мешање на двете компоненти со електричен миксер (300-500 вртежи/мин), до потполна хомогенизација. Количината на материјалот која се меша, треба да биде усогласена со неговото отворено време за работа. Нанесувањето се врши со рамномерно премачкување на површината со тврда четка, со која материјалот се втрива во подлогата. Кај високопорозни подлоги, може да се јави потреба за повторно прајмерирање. Температурата на подлогата при нанесување треба да биде од 10°C до 30°C, а релативната влажност на воздухот да е <70%.

5.3 Систем 1 Кварцен посип- ПОЛНИЛО С/Х

Непосредно по нанесувањето на епоксидниот прајмер Адингпокс 1ПВ, додека епоксидот сè уште не врзал, по површината се нанесува сув кварцен песок-Полнило С/Х, со гранулација 0,3-08 мм. Откако епоксидот ќе врзе, вишокот песок кој не се врзал со епоксидот се отстранува со метла или со вшмукување. На тој начин се постигнува површината да не биде лизгава (рапава).

5.4 Систем 2 Апликација на Адингпокс ТЕР + Кварцен посип + Полнило С/Х

Со цел да се постигне поголема дебелина на завршниот систем, а со тоа соодветно и поголема трајност и отпорност на системот, опционално, површината подготвена со епоксиден прајмер и кварцен песок треба да се премачка или глетува со материјал на база на тер-епоксид, Адингпокс ТЕР. Нанесување на материјалот Адингпокс ТЕР на подлогата се врши со тврда четка или ваљак. Адингпокс ТЕР се нанесува по врзувањето на претходниот епоксиден премаз Адингпокс 1ПВ. Компонентите А и Б, кои ги содржи Адингпокс ТЕР се мешаат со спора мешалица (300 вртежи/мин) до потполна хомогенизација. За постигнување поголема дебелина на слојот, Адингпокс ТЕР може да се нанесе со глетарка. По нанесувањето на Адингпокс ТЕР преку премазот (глетот), повторно се нанесува кварцен посип - Полнило С/Х.

5.5 Апликација на АДИНГПОКС РФ (2 работни постапки)

Вградувањето на Адигколор РФ се изведува со четка, ваљак или машински, со распрскување со airless пумпа, во 2 до 3 слоја, со сувослојна дебелина на еден нанос 150-200µ. За нанесување на првиот, материјалот се разредува со 5-8% Растворувач П. Смесата се меша со лесни мешања до потполна хомогенизација. Вториот и третиот слој се нанесуваат со разредување до 5%. Обработената површина треба да се заштити од силен провев, дожд, мраз и прашина во период од 24 часа. Температурата на подлогата во текот на апликацијата треба да биде повисока од 5°C.

6. Потрошувачка

Систем 1

| Материјал | Потрошувачка |
|--------------------------------------|-----------------------|
| АДИНГПОКС 1ПВ | 0,3 kg/m ² |
| АДИНГКОЛОР РФ | 0,6 kg/m ² |
| Кварцен насип-ПОЛНИЛО С/Х 0,3-0,8 mm | 1,5 kg/m ² |

Систем 2

| Материјал | Потрошувачка |
|--------------------------------------|-----------------------|
| АДИНГПОКС 1ПВ | 0,3 kg/m ² |
| АДИНГПОКС ТЕР | 0,5 kg/m ² |
| АДИНГКОЛОР РФ | 0,6 kg/m ² |
| Кварцен насип-ПОЛНИЛО С/Х 0,3-0,8 mm | 3 kg/m ² |

7. Тон карта према RAL

Адингколор РФ

| | | | | | | | | |
|-------------------------|------------------------------|----------------------------|---------------------------|-------------------------|---------------------------|-----------------------------------|-------------------------|--------------------------|
| | | | | | | 1001 Беж | 1003 Сигнално жолта | 1004 Златно жолта |
| 1011 Кафеав беж | 1015 Светла слонова коска | 1018 Цинк жолта | 1023 Сообраќајно жолта | 1037 Сончево жолта | 2000 Жолто портокалова | 2008 Светло црвено портокалова | 3001 Сигнално црвена | 3012 |
| 3016 Корално црвена | 3020 Сообраќајно црвена | 4001 Црвено виолетова | 5003 Сафир сина | 5010 Gentian сина | 5012 Светло сина | 5024 Пастелно сина | 6010 Тревно зелена | 6018 Жолто зелена |
| 6019 Пастелно зелена | 6021 Бледо зелена | 6028 Бор зелена | 6033 Минт тиркизна | 7004 Сигнално сива | 7006 Беж сива | 7015 Чеша сива | 7023 Бетон сива | 7032 Камен сива |
| 7035 Светло сива | 7042 Сообраќајно сива А | 7043 Сообраќајно сива Б | 7046 Теле сива 2 | 8004 Бакарно кафеава | 9002 Сиво бела | 9003 Сигнално бела | 9004 Сигнално црна | 9017 Сообраќајно црна |



Завршен систем

АДИНГ- СИСТЕМ ЗА ОБРАБОТКА НА ПЕШАЧКИ ПАТЕКИ
Објекти: Коридор 10 Ниш - Димитровград



