



ADING
ЧАСТ ОТ ВСЕКИ СТРОЕЖ
состојка на секоја градба

**ПРОДУКТОВ
КАТАЛОГ**

**КАТАЛОГ НА
ПРОИЗВОДИ**

ADING

ЧАСТ ОТ ВСЕКИ СТРОЕЖ
состојка на секоја градба

за Адинг...

Повече от 50 години Адинг е компанија на визионери, мечтатели и новатори. Хора, за които невъзможното и непостижимото са предизвикателство, философия, която е силно заложена в кода на Адинг. Нашият девиз, да бъдем „част от всеки строеж“, ни води от 1969 година и се гордеем, че днес сме навсякъде около Вас.

Адинг е инженерингова компанија, в която над 40% от служителите са инженери, чиито знания и опит е залегнало в над 100 химически продукти за строителството. Голяма част от тази производствена програма предлага решения на някои от най-специфичните проблеми в строителството, като същевременно е подкрепена от екип от инженери, винаги на разположение за допълнителни съвети и подробности при нейното приложение.

Целта е една и единствена, чрез продуктите и технологиите, да Ви предложим опростени, бързи и надеждни решения за Вашите обекти. Да създадем обща визия, да изградим по-добро бъдеще, да създадем дълготрайни обекти.

за Адинг...

Повеќе од 50 години Адинг е компанија на визионери, сонувачи и иноватори. Луѓе за кои невозможното и недостижното се предизвик, философија која е цврсто вградена во Адинговиот код. Нашето мото, да се биде „состојка на секоја градба“ нè води од далечната 1969 година и горди сме што денес нè има насекаде околу Вас.

Адинг е инженерска компанија, во која повеќе од 40% од вработените се инженери чие знаење и искуство е вградено во преку 100 хемиски производи за градежништвото. Голем дел од оваа производна програма нуди решенија на некои од најспецифичните проблеми во градежништвото, а притоа поддржана од тим на инженери секогаш достапен за дополнителни совети и детали во нејзината примена.

Целта е една и единствена, преку производите и технологиите, да Ви понудиме поедноставени, брзи и сигурни решенија за Вашите градби. Да создадеме заедничка визија, да изградиме подобро утре, да создадеме долговечни градби.



Адинг е компанија сертифицирана по ISO 9001 и ISO 14001.

Адинг е фирма сертифицирана со ISO 9001 и ISO 14001.



ПРОДУКТОВ КАТАЛОГ ПРОИЗВОДНА ПРОГРАМА

ДОБАВКИ

АДИТИВИ

РАЗТВОРИ ЗА ЗАЛИВАНЕ

СМЕСИ ЗА ЗАЛЕВАЊЕ

ВЪЗТАНОВЯВАНЕ НА БЕТОНИ

РЕПАРАЦИЈА НА БЕТОНИ

ПРОДУКТИ ЗА ЗАВЪРШВАЩА ОБРАБОТКА НА ПОДОВЕ

ПРОИЗВОДИ ЗА ЗАВРШНА ОБРАБОТКА НА ПОДОВИ

СТРОИТЕЛНИ КИТОВЕ

ГРАДЕЖНИ КИТОВИ

ХИДРОИЗОЛАЦИИ

ХИДРОИЗОЛАЦИИ

ЗАЩИТНИ ПОКРИТИЯ

ЗАЩИТНИ ПРЕМАЗИ

ПРОТИВОПОЖАРНА ЗАЩИТА

ПРОТИВПОЖАРНА ЗАЩИТА

СТРОИТЕЛНИ ЛЕПИЛА

ГРАДЕЖНИ ЛЕПИЛА

РАЗТВОРИ ЗА ИЗРАВНЯВАНЕ

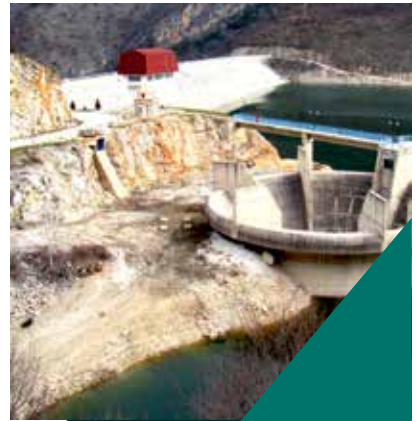
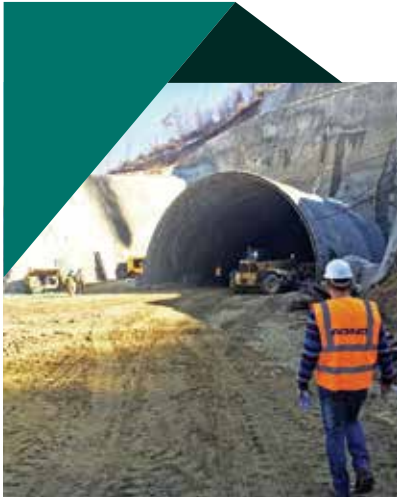
СМЕСИ ЗА ИЗРАМНУВАЊЕ

ДЕКОРАТИВНИ ПОКРИТИЯ И МАЗИЛКИ



ДЕКОРАТИВНИ ПРЕМАЗИ И МАЛТЕРИ

ДРУГИ ПРОДУКТИ ИЗПОЛЗВАНИ В СТРОИТЕЛСТВОТО

*ОСТАНАТИ ПРОИЗВОДИ СО ПРИМЕНА ВО
ГРАДЕЖНИШТВОТО*



ДОБАВКИ АДИТИВИ

- 
- ПЛАСТИФИКАТОРИ
ПЛАСТИФИКАТОРИ
 - СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРИ
СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРИ
 - ДОБАВКИ ЗА ПРЕДОТВРАТЯВАНЕ НА СЕГРЕГАЦИИ ПРИ
БЕТОННИТЕ СМЕСИ
АДИТИВИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ НА СЕГРЕГАЦИИ КАЈ
БЕТОНСКИТЕ МЕШАВИНИ
 - ДОБАВКИ ЗА НАМАЛЯВАНЕ НА СВИВАНЕТО НА БЕТОНА
АДИТИВИ ЗА РЕДУКЦИЈА НА СОБИРАЊЕТО НА БЕТОНОТ
 - ДОБАВКИ ЗА ЗИМНО БЕТОНИРАНЕ
АДИТИВИ ЗА ЗИМСКО БЕТОНИРАЊЕ
 - АЕРАНТИ
АЕРАНТИ
 - ДОБАВКИ ЗА ВОДОНЕПРОПУСКЛИВОСТ
АДИТИВИ ЗА ВОДОНЕПРОПУСКЛИВОСТ
 - УСКОРИТЕЛИ
ЗАБРЗУВАЧИ
 - ЗАБАВИТЕЛИ
ЗАБАВУВАЧИ
 - ДОБАВКИ ЗА ПРЕФАБРИКАТИ
АДИТИВИ ЗА ПРЕФАБРИКАТИ
 - ПОЛИМЕРНИ ДОБАВКИ
ПОЛИМЕРНИ АДИТИВИ
 - ДОБАВКИ С ПРИЛОЖЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВОТО
НА ЦИМЕНТ И РАЗТВОРИ
АДИТИВИ СО ПРИМЕНА ВО ПРОИЗВОДСТВОТО
НА ЦЕМЕНТ И МАЛТЕР
- 

ТАБЕЛА ЗА ПРИМЕНА НА АДИТИВИ

(Табела 1)

АДИТИВИ	БЕТОН НАМЕНЕТ ЗА ТРАНСПОРТ ДО 90 МИНУТИ	БЕТОН НАМЕНЕТ ЗА ТРАНСПОРТ ПОДОЛГ ОД 90 МИНУТИ	БЕТОНИРАЊЕ ПРИ ВИСОКИ АМБИЕНТАЛНИ ТЕМПЕРАТУРИ	БЕТОНИ СО ВИСОКИ ЈАКОСНИ КАРАКТЕРИСТИКИ (над 40 МПа)	БЕТОНИ СО ВИСОКА ПОЧЕТНА ЈАКОСТ (24 часа)	ЕКОНОМИЧНИ БЕТОНИ	ВОДОНЕПРОПУСНИ БЕТОНИ	БЕТОНИРАЊЕ НА МАСИВНИ БЕТОНСКИ ЕЛЕМЕНТИ	БЕТОНИ ОТПОРНИ НА МРАЗ И СОЛИ	ПРСКАНИ (ТОРКРЕТ) БЕТОНИ	БЕТОН ЗА ПРЕФАБРИКУВАНИ ЕЛЕМЕНТИ	ЗЕМНО ВЛАЖЕН БЕТОН ЗА ПРЕФАБРИКУВАНИ ЕЛЕМЕНТИ	БЕТОНИРАЊЕ НА НИСКИ ТЕМПЕРАТУРИ	САМОЗБИВАЧКИ БЕТОН	ЕКС ТРУДИРАНИ БЕТОНИ
	Флуидинг						xxx	x		x				x	
Флуидинг М	xxx	x	xxx			xxx	x	xx	x						
Флуидинг М1М	xxx	x	xxx			xxx	x	xx	x						
Флуидинг МС	x		xxx			xxx	x	xxx	x						
Суперфлуид				xxx	xx		xx		xx	x	xx		x		xxx
Суперфлуид М1	xxx	xx	xxx	xxx			xx	xx	xx	x					xxx
Суперфлуид М1М	xxx	xx	xxx	xxx			xx	xxx	xx	x					xxx
Суперфлуид Т				xxx	xxx		xx		xx	x	xxx				
Суперфлуид 21 ЕКО				xxx	xxx		xx		xx	x	xxx		x	xxx	xxx
Суперфлуид 21М ЕКО	xxx	xx	xx	xxx	xxx		xx	xx	xx	x	xxx		x	xxx	xxx
Суперфлуид 21 М1М	xxx	xxx	xxx	xxx	xx		xx	xxx	xx	x	xxx		x	xx	xxx
Суперфлуид 21М1М ЕКО	xxx	xxx	xx	xxx	xxx		xx	xx	xx	x	xxx		x	xxx	xxx
Суперфлуид 21Ф				xxx	xxx		xx		xx	x	xxx		x	xx	
Суперфлуид 21МС ЕКО	xxx	x	xx	xx		xxx	xx	xx	xx	x	xx				xxx
АдингПавер												xxx			
Хидрозим Т					xx								xxx		
Хидрозим Флуид													xxx		
Хидрофоб Т							xx								
Хидрофоб Флуид							xxx		xx						
Хидрофоб 21							xxx					xxx			
Порочинител									xxx						x
Ингунит Т										xxx					
Ингунит Т ЕКО										xxx					
Ингунит ТС ЕКО										xxx					
Ингунит П										xxx					
Комплексинг С														x	
Успорувач Д2	xx	xxx	xxx					xxx							
Успорувач Д2Ш	xx	xxx	xxx					xxx							
Хидрофоб кристал							xxx		xx						
Стабилизатор СРА				xx				xx							

xxx-најпрепорачлив xx-препорачлив x-применлив, сам или во комбинација со други адитиви

ТАБЛИЦА ЗА ИЗПОЛЗВАНЕ НА БЕТОННИ ДОБАВКИ (Таблица 1)

ДОБАВКИ	БЕТОН, ПРЕДНАЗНАЧЕН ЗА ТРАНСПОРТ ДО 90 МИНУТИ	БЕТОН, ПРЕДНАЗНАЧЕН ЗА ТРАНСПОРТ ПО-ДЪЛЪГ ОТ 90 МИНУТИ	БЕТОНИРАНЕ ПРИ ВИСОКИ ТЕМПЕРАТУРИ НА ОКОЛНАТА СРЕДА	БЕТОН С ВИСОКИ ЯКОСТНИ ХАРАКТЕРИСТИКИ (над 40 МРа)	БЕТОН С ВИСОКА РАННА ЯКОСТ (24 часа)	ИКОНОМИЧНИ БЕТОНИ	ВОДОНЕПРОПУСЛИВИ БЕТОНИ	БЕТОНИРАНЕ НА МАСИВНИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ	БЕТОНИ УСТОЙЧИВИ НА ЗАМРЪЗВАНЕ И СОЛ	ПРЪСКАНИ (ТОРКРЕТ) БЕТОНИ	БЕТОН ЗА СГЛОБЯЕМИ БЕТОННИ ЕЛЕМЕНТИ	ЗЕМНОВЛАЖЕН БЕТОН ЗА ПРЕФАБРИКАТИ	БЕТОНИРАНЕ ПРИ НИСКИ ТЕМПЕРАТУРИ	САМОУПЛЪТНЯВАЩ СЕ БЕТОН	ЕКСТРУДИРАН БЕТОН
	Флуидинг						xxx	x		x				x	
Флуидинг М	xxx	x	xxx			xxx	x	xx	x						
Флуидинг М1М	xxx	x	xxx			xxx	x	xx	x						
Флуидинг МС	x		xxx			xxx	x	xxx	x						
Суперфлуид				xxx	xx		xx		xx	x	xx		x		xxx
Суперфлуид М1	xxx	xx	xxx	xxx			xx	xx	xx	x					xxx
Суперфлуид М1М	xxx	xx	xxx	xxx			xx	xxx	xx	x					xxx
Суперфлуид Т				xxx	xxx		xx		xx	x	xxx				
Суперфлуид 21 ЕКО				xxx	xxx		xx		xx	x	xxx		x	xxx	xxx
Суперфлуид 21М ЕКО	xxx	xx	xx	xxx	xxx		xx	xx	xx	x	xxx		x	xxx	xxx
Суперфлуид 21М1М	xxx	xxx	xxx	xxx	xx		xx	xxx	xx	x	xxx		x	xx	xxx
Суперфлуид 21М1М ЕКО	xxx	xxx	xx	xxx	xxx		xx	xx	xx	x	xxx		x	xxx	xxx
Суперфлуид 21Ф				xxx	xxx		xx		xx	x	xxx		x	xx	
Суперфлуид 21МС ЕКО	xxx	x	xx	xx		xxx	xx	xx	xx	x	xx				xxx
АдингПавер												xxx			
Хидрозим Т					xx								xxx		
Хидрозим Флуид													xxx		
Хидрофоб Т							xx								
Хидрофоб Флуид							xxx		xx						
Хидрофоб 21							xxx					xxx			
Порочинител									xxx						x
Ингунит Т										xxx					
Ингунит Т ЕКО										xxx					
Ингунит ТС ЕКО										xxx					
Ингунит П										xxx					
Комплексинг С														x	
Успорувач Д2	xx	xxx	xxx					xxx							
Успорувач Д2Ш	xx	xxx	xxx					xxx							
Хидрофоб кристал							xxx		xx						
Стабилизатор СРА				xx				xx							

xxx-най-препоръчителен xx-препоръчителен x-приложим, самостоятелно или в комбинация с други добавки

ПЛАСТИФИКАТОРИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ФЛУИДИНГ EN 934-2 T2 ASTM C494 type A	Пластификатор за бетон наменет за производство на пумпани и класични бетони.	Форма: Течност Дозирање: 0,4-1 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 12 %	Пластични канти: 24 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
ФЛУИДИНГ М EN 934-2 T10 ASTM C494 type D	Пластификатор за бетон. Се применува за производство на пумпани и класични бетони кои се транспортираат до 60 min. пред вградување.	Форма: Течност Дозирање: 0,4-1 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 12 %	Пластични канти: 24 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
ФЛУИДИНГ М1М EN 934-2 T10 ASTM C494 type D	Пластификатор за бетон. Се применува за производство на пумпани и класични бетони кои се транспортираат 60-90 min. пред вградување.	Форма: Течност Дозирање: 0,3-1 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 15 %	Пластични канти: 24 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
ФЛУИДИНГ МС EN 934-2 T10 ASTM C494 type D	Економичен пластификатор за бетон. Се применува за производство на пумпани и класични бетони кои се транспортираат 60-90 min. пред вградување.	Форма: Течност Дозирање: 0,4-1 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 12 %	Пластични канти: 20 kg Буриња: 220 kg Контејнери: 1100 kg

СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
СУПЕРФЛУИД EN934-2 T3.1 и T3.2 ASTM C494 type F	Суперпластификатор за бетон. Овозможува постигнување висока почетна и крајна јакост кај бетоните. Се применува при лиени бетони со мален W/C фактор, при бетонирање густо армирани пресеци и пумпани бетони, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,6-1,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 20 %	Пластични канти: 5/25 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
СУПЕРФЛУИД М1 EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type G	Суперпластификатор за бетон. Овозможува транспорт и вградување на бетонот до 90 минути. Се применува кај бетоните кои се транспортираат и пумпаат, при бетонирање на големи бетонски пресеци, за бетони каде што е потребно ревибрирање, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,5-1,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 20 %	Пластични канти: 25 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
СУПЕРФЛУИД М1М EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type G	Суперпластификатор за бетон. Овозможува транспорт и вградување на бетонот над 120 минути. Се применува кај бетоните кои се транспортираат и пумпаат, при бетонирање на големи бетонски пресеци, за бетони каде што е потребно ревибрирање, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,6-1,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 20 %	Пластични канти: 25 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
СУПЕРФЛУИД Т EN 934-2 T7 ASTM C494 type F	Суперпластификатор за бетон наменет за постигнување високи рани јакосни карактеристики. Се применува за термички обработени бетони (запарување), при што се намалува времето на запарување од 20 до 50 %.	Форма: Течност Дозирање: 0,8-2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редукција на вода: до 20 %	Пластични канти: 25 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg

ПЛАСТИФИКАТОРИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ФЛУИДИНГ EN 934-2 T2 ASTM C494 type A	Пластификатор за бетон, предназначен за подготовка на бетонови смеси полагани с бетон-помпа и стандартен бетон.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,4-1 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 12 %	Пластмасови туби: 24 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg
ФЛУИДИНГ М EN 934-2 T10 ASTM C494 type D	Пластификатор за бетон. Използва се за подготовка на бетонови смеси полагани с бетон-помпа и стандартен бетон, които се транспортират до 60 min. преди полагане.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,4-1 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 12 %	Пластмасови туби: 24 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg
ФЛУИДИНГ М1М EN 934-2 T10 ASTM C494 type D	Пластификатор за бетон. Използва се за подготовка на бетонови смеси полагани с бетон-помпа и стандартен бетон, които се транспортират 60-90 min. преди полагане.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,3-1 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 15 %	Пластмасови туби: 24 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg
ФЛУИДИНГ МС EN 934-2 T10 ASTM C494 type D	Икономичен пластификатор за бетон. Използва се за подготовка на бетонови смеси полагани с бетон-помпа и стандартен бетон, които се транспортират 60-90 min. преди полагане.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,4-1 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 12 %	Пластмасови туби: 20 kg Варели: 220 kg Контейнери: 1100 kg

СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
СУПЕРФЛУИД EN934-2 T3.1 и T3.2 ASTM C494 type F	Суперпластификатор за бетон. Позволява да се постигне висока ранна и крайна якост на бетоните. Използва се за полагане на бетони с намален коефициент W/C, за бетониране на гъсто армирани елементи и бетони полагани с бетон-помпа и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,6-1,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 20 %	Пластмасови туби: 5/25 kg Бидони: 240 kg Контейнери: 1200 kg
СУПЕРФЛУИД М1 EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type G	Суперпластификатор за бетон. Позволява транспорт и полагане на бетон до 90 min. Използва се за бетони, които се транспортират и изпомпват, при бетониране на масивни бетонни елементи, за бетони, при които се налага повторно вибриране и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,5-1,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 20 %	Пластмасови туби: 25 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg
СУПЕРФЛУИД М1М EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type G	Суперпластификатор за бетон. Позволява транспорт и полагане на бетон над 120 min. Използва се за бетони, които се транспортират и изпомпват, при бетониране на масивни бетонни елементи, за бетони при които се налага повторно вибриране и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,6-1,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 20 %	Пластмасови туби: 25 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg
СУПЕРФЛУИД Т EN 934-2 T7 ASTM C494 type F	Суперпластификатор за бетон предназначен за постигане на високи ранни якостни характеристики. Използва се при термично обработване на бетони (бетони втвърдявани чрез загряване с пара), което намалява времето на втвърдяване от 20 до 50 %.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,8-2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 20 %	Пластмасови туби: 25 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg

СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
СУПЕРФЛУИД 21 ЕКО EN934-2 T3.1 и T3.2 ASTM C494 type A, F	Суперпластификатор на поликарбоксилатна основа. Овозможува постигнување на високи почетни и крајни јакости на притисок на бетоните. Се применува за изготвување на бетони со висока класа на конзистенција и обработливост, самозбивачки бетони, пумпани бетони, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,4-1,2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редуција на вода: до 20 %	Пластични канти од: 20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21М ЕКО EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Суперпластификатор на поликарбоксилатна основа. Овозможува постигнување на високи почетни и крајни јакости на притисок на бетоните. Се применува за изготвување на транспортни бетони (до 90 min.), бетони со висока конзистенција и обработливост, пумпани бетони, самозбивачки бетони, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,4-1,2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редуција на вода: до 20 %	Пластични канти од: 20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21М1М ЕКО EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Суперпластификатор на поликарбоксилатна основа наменет за долготрајно одржување на конзистенција и реолошките карактеристики на бетонот (до 120 min.). Се применува за транспортни бетони, бетонирање на високи температури, пумпани бетони, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,4-1,2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редуција на вода: над 15 %	Пластични канти од: 20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21М1М EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Суперпластификатор на поликарбоксилатна основа кој овозможува екстремно висока редуција на вода во бетонската мешавина. Се применува за изготвување на бетони со високи крајни јакосни карактеристики, висока механичка и хемиска отпорност, висока класа на конзистенција и самозбивачки бетони.	Форма: Течност Дозирање: 0,4-1,2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редуција на вода: над 15 %	Пластични канти од: 20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21Ф EN934-2 T7 ASTM C494 type E, F	Суперпластификатор за бетон, произведен на поликарбоксилатна основа. Се применува за постигнување на високи рани јакосни карактеристики, при производство на префабрикувани бетонски елементи (со или без запарување), при потребата од брзо ослободување на бетонските елементи од оплата, преднапрегнати носачи, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,2-1,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редуција на вода: до 25 %	Пластични канти од: 20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21МС ЕКО EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Економичен суперпластификатор за бетон, произведен на поликарбоксилатна основа. Се применува за подобрување на јакосни карактеристики на бетоните, олеснет транспорт и вградување на бетонот, итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,6-1,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Редуција на вода: до 18 %	Пластични канти од: 20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg

АДИТИВИ ЗА СПРЕЧУВАЊЕ НА СЕГРЕГАЦИИ КАЈ БЕТОНСКИТЕ МЕШАВИНИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
КОМПЛЕКСИНГ С EN 934-2: T13	Адитив за спречување на сегрегација и одвојување на вода кај бетони и за бетони со течна конзистенција; за самозбивачки бетони (SCC), за бетони подложни на сегрегација поради недостаток на ситни честички. Ја спречува или значително ја намалува можноста од појава на сегрегација кај бетонските мешавини. Делува како стабилизатор кај самозбивачките бетони (SCC).	Форма: Течност Дозирање: 0,1-0,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти од: 5/20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg

АДИТИВИ ЗА РЕДУКЦИЈА НА СОБИРАЊЕТО НА БЕТОНОТ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
СТАБИЛИЗАТОР СРА	Адитив за подготовка на бетони со намалено собирање како последица на хидратацијата на цементот. Овозможува зголемување на растојанието помеѓу работните fugи на плочите, подобрување на врската помеѓу старов бетон, изведба на поголеми бетонски кампади и намалување на можноста за појава на пукнатини и продор на агресивни материји.	Форма: Течност Дозирање: 0,1-0,5 % Редуција на собирање 20-30 %	Пластични канти од: 5/20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg

СУПЕРПЛАСТИФИКАТОРИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
СУПЕРФЛУИД 21 ЕКО EN934-2 T3.1 и T3.2 ASTM C494 type A, F	Суперпластификатор на база на поликарбонат. Позволява постигане на висока първоначална и крайна якост на натиск на бетона. Използва се за направа на бетони с висок клас на консистенция и обработваемост, самоуплътняващи се бетони, бетони полагани с бетон-помпа и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,4–1,2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 20 %	Пластмасови туби: 20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21М ЕКО EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Суперпластификатор на база на поликарбонат. Позволява постигане на висока първоначална и крайна якост на натиск на бетона. Използва се за бетони, които се транспортират (до 90 min.), за направа на бетони с висок клас на консистенция и обработваемост, самоуплътняващи се бетони, бетони полагани с бетон-помпа и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,4–1,2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 20 %	Пластмасови туби: 20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21М1М ЕКО EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Суперпластификатор на база на поликарбонат, предназначен за дългосрочно поддържане на консистенцията и реологичните характеристики на бетона (до 120 минути). Използва се за бетони, които се транспортират, бетониране при високи температури, бетони полагани с бетон-помпа и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,4–1,2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: над 15 %	Пластмасови туби: 20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21М1М EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Суперпластификатор на базата на поликарбонат, който позволява изключително висока редукция на водата в бетонната смес. Използва се за направа на бетони с високи и крайни якостни характеристики, висока механична и химическа устойчивост, висок клас на консистенция и самоуплътняващи се бетони.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,4–1,2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: над 15 %	Пластмасови туби: 20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21Ф EN934-2 T7 ASTM C494 type E, F	Суперпластификатор за бетон, произведен на поликарбонатна основа. Използва се за постигане на високи ранни якостни характеристики, при производството на бетонни елементи-префабрикати (с или без втвърдяване чрез загряване с пара), при необходимост от бързо освобождаване на бетонни елементи от кофража, предварително напрегнати греди и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,2–1,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 25 %	Пластмасови туби: 20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg
СУПЕРФЛУИД 21МС ЕКО EN934-2 T11.1 и T11.2 ASTM C494 type D, G	Икономичен суперпластификатор за бетон, произведен на поликарбонатна основа. Използва се за подобряване на якостните характеристики на бетона, улесняване на транспорта и полагането на бетон и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,6–1,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес Редукция на направната вода: до 18 %	Пластмасови туби: 20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg

ДОБАВКИ ЗА ПРЕДОТВРЯВАНЕ НА СЕГРЕГАЦИИ ПРИ БЕТОННИТЕ СМЕСИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
КОМПЛЕКСИНГ С EN 934-2: T13	Добавка за предотвратяване на сегрегацията и отделянето на вода от бетона и за бетони с течна консистенция; за самоуплътняващ се бетон (SCC), за бетон, подложен на сегрегация поради липса на фини частици. Предотвратява или значително намалява възможността за сегрегация в бетонни смеси. Действа като стабилизатор при самоуплътняващ се бетон (SCC).	Външен вид: Течност Дозировка: 0,1–0,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 5/20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg

ДОБАВКИ ЗА НАМАЛЯВАНЕ НА СВИВАНЕТО НА БЕТОНА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
СТАБИЛИЗАТОР СРА	Добавка за приготвяне на бетони с намалено свиване поради хидратация на цимента. Позволява увеличаване на разстоянието между работните фуги на плочите, подобряване на връзката между стария и новия бетон, изпълнение на по-големи бетонни укрепителни конструкции и намаляване на възможността за пукнатини и проникване на агресивни вещества.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,1–0,5 % Редукция на свиването: 20-30 %	Пластмасови туби: 5/20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg

АДИТИВИ ЗА ЗИМСКО БЕТОНИРАЊЕ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОЗИМ Т EN934-2 T6 GOST 24211-91	Адитив за бетонирање во услови на ниски амбиентални температури (пониски од +5 °C). Со примена на Хидрозим Т како и на препораките за зимско бетонирање, можно е правилно вградување на бетонот и на температури до -20 °C. Овозможува: правилно одвивање на процесот на хидратација на цементот при ниски температури; добивање на рани јакосни карактеристики на бетонот; го редуцира времето на врзување на бетонот.	Форма: Течност Дозирање: На температура до -10 °C се препорачува дозирање од 0,5 % до 1 %, додека пак на пониски температури од -10 °C (до -20 °C) се препорачува 1 % до 2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластично шише: 1,3 kg Пластични канти: 7/28 kg Буриња: 280 kg Контејнери: 1300 kg
ХИДРОЗИМ ФЛУИД EN934-2 T12	Комплексен додаток за бетони наменет за бетонирање при ниски температури (-20 °C), со пластифицирачко дејство. Овозможува редуција на вода до 20 %, при што се постигнува олеснето вградување и повисока јакост на бетонот.	Форма: Течност Дозирање: 1-2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти: 7/28 kg Буриња: 280 kg Контејнери: 1300 kg

АЕРАНТИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ПОРОЧИНИТЕЛ EN 934-2, T5 ASTM C 260	Додаток за создавање на микровоздушни пори во бетоните и цементните малтери кој ги прави отпорни на мраз и соли. Се применува при бетонирање на аеродромски писти, бетонски коловози, рабници, каналети.	Форма: Течност Дозирање: 0,01-0,15 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти: 5/20 kg Буриња: 200 kg Контејнер: 1000 kg

АДИТИВИ ЗА ВОДОНЕПРОПУСНОСТ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОФОБ Т EN934-2 T9	Додаток за водонепропустливост на бетони. Се применува при изработка на фундаменти, базени, резервоари, пристаништа, канали за иригациони системи, каптажи, шахти. Ја спречува појавата на капиларна апсорпција на влага во бетонот.	Форма: Течност Дозирање: 0,7-2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти: 5/25 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
ХИДРОФОБ 21 EN934-2 T9	Адитив за бетони и малтери наменет за спречување на капиларната апсорпција и формирање на водоодбојни површини. Се препорачува кај објекти кои се во контакт со морска вода, мраз, хемиска индустрија и изложеност на карбонизација (пр. подземни објекти, пристанишни објекти, тунели, резервоари, мостови, темели, потпорни ѕидови и др.)	Форма: Течност Дозирање: 0,2-0,7 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластично шише: 1 kg Пластични канти: 5/20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg
ХИДРОФОБ ФЛУИД EN934-2 T9	Комплексен додаток за водонепропустливост на бетоните со пластифицирачко дејство. Се применува при изработка на фундаменти, базени, резервоари, пристаништа, канали за иригациони системи, каптажи, шахти. Овозможува редуција на водата до 15 %, при што се постигнува полесно вградување и повисока јакост на бетонот.	Форма: Течност Дозирање: 1-2 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти: 5/25 kg Буриња: 240 kg Контејнери: 1200 kg
ХИДРОФОБ КРИСТАЛ EN934-2 T9	Адитив за бетон наменет за добивање на водонепропусен бетон по пат на формирање на кристали.	Форма: Кремава прашкаста супстанција Насипна густина: 0,65 kg/dm ³ Дозирање: 1 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Вреќи: 4/1 kg 20/1 kg

ДОБАВКИ ЗА ЗИМНО БЕТОНИРАНЕ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОЗИМ Т EN934-2 T6 GOST 24211-91	Добавка за бетониране в условия на ниски температури на околната среда (под +5°C). С използването на Хидрозим Т както и препоръките за зимно бетониране, е възможно правилно полагане на бетона при температури до -20°C. Позволява: правилна хидратация на цимента при ниски температури; получаване на ранни якостни характеристики на бетона; намалява времето на свързване на бетона.	Външен вид: Течност Дозировка: При температури до -10 °C се препоръчва дозиране от 0,5 % до 1 %, докато при по-ниски температури от -10 °C (до -20 °C) се препоръчва 1 % до 2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасова бутилка: 1,3 kg Пластмасови туби: 7/28 kg Варели: 280 kg Контейнери: 1300 kg
ХИДРОЗИМ ФЛУИД EN934-2 T12	Комплексна добавка за бетон, предназначена за бетониране при ниски температури (-20°C), с пластифициращ ефект. Позволява редукия на водата до 20 %, което постига по-лесно полагане и по-висока якост на бетона.	Външен вид: Течност Дозировка: 1–2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 7/28 kg Варели: 280 kg Контейнери: 1300 kg

АЕРАНТИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ПОРОЧИНТЕЛ EN 934-2, T5 ASTM C 260	Добавка за образуване на микровъздушни пори в бетон и циментови разтвори, което ги прави устойчиви на замръзване и соли. Използва се за бетониране на самолетни писти, бетонни пътни настилки, бордюри, крайпътни бетонови улеи.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,01–0,15 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 5/20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg

ДОБАВКИ ЗА ВОДОНЕПРОПУСКЛИВОСТ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОФОБ Т EN934-2 T9	Добавка за водонепропускливост на бетонони. Използва се при изграждането на основи, басейни, резервоари, пристанища, канали за напоителни системи, каптажи, шахти. Предотвратява появата на капилярна абсорбция на влага в бетона.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,7–2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 5/25 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg
ХИДРОФОБ 21 EN934-2 T9	Добавка за бетонони и разтвори предназначена за предотвратяване на капилярна абсорбция и образуване на водоотблъскващи повърхности. Препоръчва се при обекти, които са в контакт с морска вода, лед, химическа промишленост и излагане на карбонизация (напр. Подземни конструкции, пристанищни конструкции, тунели, резервоари, мостове, основи, подпорни стени и др.)	Външен вид: Течност Дозировка: 0,2–0,7 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасова бутилка: 1 kg Пластмасови туби: 5/20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg
ХИДРОФОБ ФЛУИД EN934-2 T9	Комплексна добавка за водонепропускливост на бетонони с пластифициращ ефект. Използва се при изграждането на фундаменти, басейни, резервоари, пристанища, канали за напоителни системи, каптажи, шахти. Позволява редукия на водата до 15 %, което постига по-лесно полагане и по-висока якост на бетона.	Външен вид: Течност Дозировка: 1–2 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 5/25 kg Варели: 240 kg Контейнери: 1200 kg
ХИДРОФОБ КРИСТАЛ EN934-2 T9	Добавка за бетон, предназначена за получаване на водонепропускливост бетон чрез образуване на кристали.	Външен вид: Прахообразно вещество с бежов цвят Насипна плътност: 0,65 kg/dm ³ Дозировка: 1 % спрямо количеството цимент в бетонната смес	Вентилни торби: 4/1 kg 20/1 kg

АДИТИВИ

ЗАБРЗУВАЧИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ИНГУНИТ Т EN934-5 ASTM C403	Алкален додаток за забрзување на врзувањето на бетонот и малтерот. Се применува кај бетони и малтери кои се нанесуваат машински со распрскување (торкретирање) по сува и мокра постапка кај тунели, стабилизирање на косини и др.	Форма: Течност Дозирање: 2-6 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти: 7/28 kg Контејнери: 1500 kg
ИНГУНИТ Т ЕКО EN934-5 ASTM C403	Додаток за забрзување на врзувањето (без алкалии) на бетоните и малтерите. Се применува кај бетони и малтери кои се нанесуваат машински со распрскување (торкретирање) по сува и мокра постапка, кај тунели, стабилизирање на косини и др.	Форма: Течност Дозирање: 3-9 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти: 28 kg Контејнери: 1400 kg Рефус
ИНГУНИТ ТС ЕКО EN934-5 ASTM C403	Додаток за забрзување на врзувањето (без алкалии) на бетоните и малтерите. Се применува кај бетони и малтери кои се нанесуваат машински со распрскување (торкретирање) по сува и мокра постапка, кај тунели, стабилизирање на косини и др.	Форма: Течност Дозирање: 3-9 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Контејнери: 1400 kg Рефус
ИНГУНИТ П EN 934-5	Прашкест додаток за забрзување на врзувањето на бетоните и малтерите. Не содржи алкалии. Се применува кај бетоните и малтерите кои се нанесуваат со прскање (сува постапка), кај тунелите, стабилизирање на косините и др.	Форма: Светло сива прашката маса. Дозирање: 3-7% за прскани бетони и до 2% за класични бетони.	Вреки: 25 kg

ЗАБАВУВАЧИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
УСПОРУВАЧ Д2 EN934-2 T8 ASTM C494 Type B /D	Додаток за забавување на врзувањето на бетонот. Се применува за: транспортни бетони на големи далечини, бетонирање при високи температури, бетонирање на масивни бетонски пресеци. Овозможува редукција на вода до 10 %.	Форма: Течност Дозирање: 0,1-1,0 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти од: 5/22 kg Буриња од: 220 kg Контејнери од: 1100 kg
УСПОРУВАЧ Д2Ш	Прашкест адитив за забавување на врзувањето на бетонот. Се применува за контрола на времето на врзување при бетонирање на масивни бетонски пресеци, бетонски колови за фундаирање, при бетонирање на високи амбиентални температури.	Форма: Прашок Дозирање: 0,2-1,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Вреки: 20 kg

АДИТИВИ ЗА ПРЕФАБРИКАТИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГПАВЕР EN 934-2 T2	Адитив за производство на бетони со ниска конзистенција- „земновлажни бетони“ (Slump = 0), наменети за машинско производство на префабрикувани бетонски елементи, павер елементи (бекатон плочи), бетонски подни плочки, бетонски ивичници итн.	Форма: Течност Дозирање: 0,5-1,5 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина	Пластични канти од: 5/20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg

ПОЛИМЕРНИ АДИТИВИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ВРСКА У	Додаток за подобрување на лепливоста, еластичноста и водоотпорноста на малтерските и бетонските смеси. Најчесто се применува при репарација на бетонски конструкции. Како прајмер за подобрување на врската помеѓу стар и нов бетон (малтер) и постигнување на површинска импрегнација на цементните подлоги.	Како адитив за бетон/малтер: 3-7 % во однос на количината на цементот во бетонската мешавина Како прајмер: 0,05-0,25 kg ² /m ²	Пластично шише: 1 kg Пластични канти: 5/20 kg Контејнери: 1000 kg

АДИТИВИ ЗА ПРОИЗВОДСТВО НА ЦЕМЕНТ И МАЛТЕР

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ИНТЕНЗИФИКАТОР	Додаток за подобрување на ефикасноста на мелењето на клинкерот при производство на цемент. Ја намалува потрошувачката на енергија при процесот на мелење и ги подобрува својствата на цементот.	Форма: Течност	Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg Рефус
ПОРОМЕЛ У EN 934-3, Табела 2	Адитив за малтери со комбинирано дејство- пластификатор и аерант. Се применува за производство на смеси за малтерисување.	Форма: Течност Дозирање: 0,05-0,2 % во однос на количината на цементот во малтерската мешавина	Контејнери: 1000 kg

УСКОРИТЕЛИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ИНГУНИТ Т EN934-5 ASTM C403	Алкална добавка за ускоряване на свързването на бетоци и разтвори. Използва се при бетоци и разтвори, които се полагат машинно чрез пръскане (торкетиране) чрез сух или мокър метод в тунели, стабилизиране на склонове и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 2-6 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 7/28 kg Контейнери: 1500 kg
ИНГУНИТ Т ЕКО EN934-5 ASTM C403	Добавка за ускоряване на свързването (без алкали) на бетоци и разтвори. Използва се при бетоци и разтвори, които се полагат машинно чрез пръскане (торкетиране) чрез сух или мокър метод в тунели, стабилизиране на склонове и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 3-9 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 28 kg Контейнери: 1400 kg Насипно състояние
ИНГУНИТ ТС ЕКО EN934-5 ASTM C403	Добавка за ускоряване на свързването (без алкали) на бетоци и разтвори. Използва се при бетоци и разтвори, които се полагат машинно чрез пръскане (торкетиране) чрез сух или мокър метод в тунели, стабилизиране на склонове и др.	Външен вид: Течност Дозировка: 3-9 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Контейнери: 1400 kg Насипно състояние
ИНГУНИТ П EN 934-5	Прахообразна неалкална химична добавка, ускоряваща свързването на бетона. Предназначена за приготвяне на пръскан бетон, за полагане чрез „сух“ метод, при тунелното строителство, укрепване на скали и откоси, възстановяване на стоманобетонни конструкции.	Външен вид: светло сива прахообразна смес. Дозировка: 3-7% за пръскан бетон и до 2% за класически бетон.	Вентилни торби: 25 kg

ЗАБАВИТЕЛИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
УСПОРУВАЧ Д2 (ЗАБАВИТЕЛ) EN934-2 T8 ASTM C494 Type B / D	Добавка за забавяне на свързването на бетона. Използва се за: транспорт на бетоци на големи разстояния, бетониране при високи температури, бетониране на масивни бетонни участъци. Позволява редуция на водата до 10 %.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,1-1,0 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 5/22 kg Варели: 220 kg Контейнери: 1100 kg
УСПОРУВАЧ Д2Ш (ЗАБАВИТЕЛ)	Прахообразна добавка за забавяне на свързването на бетона. Използва се за контрол на времето на свързване при бетониране на масивни бетонни участъци, бетонни фундаментни пилоти, при бетониране при високи температури на околната среда.	Външен вид: Прахообразна смес Дозировка: 0,2-1,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Вентилни торби: 20 kg

ДОБАВКИ ЗА ПРЕФАБРИКАТИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГПАВЕР EN 934-2 T2	Добавка за производство на бетоци с ниска консистенция-„земновлажен бетон“ (Slump = 0), предназначена за машинно производство на бетонни елементи-префабрикати, елементи за павета (бетонни павета), бетонни подови плочи, бетонни бордюри.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,5-1,5 % спрямо количеството на цимента в бетонната смес	Пластмасови туби: 5/20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg

ПОЛИМЕРНИ ДОБАВКИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ВРСКА У	Добавка за подобряване на адхезията, еластичността и водоустойчивостта на разтворите и бетонните смеси. Най-често се използва при възстановяване на бетонни конструкции. Като грунд за подобряване на връзката между стар и нов бетон (разтвор) и постигане на повърхностна импрегнация на циментовите основи.	Като добавка за бетоци/разтвори: 3-7 % спрямо количеството цимент в бетонната смес Като грунд: 0,05-0,25 kg/m ²	Пластмасова бутилка: 1 kg Пластмасови туби: 5/20 kg Контейнери: 1000 kg

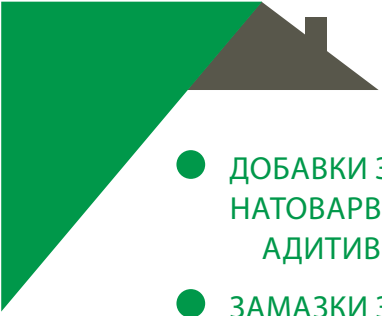


ДОБАВКИ С ПРИЛОЖЕНИЕ В ПРОИЗВОДСТВОТО НА ЦИМЕНТ И РАЗТВОРИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ИНТЕНЗИФИКАТОР	Добавка за подобряване на ефективността на смилане на клинкер при производството на цимент. Намалява разхода на енергия по време на процеса на смилане и подобрява свойствата на цимента.	Външен вид: Течност	Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg Насипно състояние
ПОРОМЕЛ У EN 934-3, Таблица 2	Добавка за мазилки с комбинирано действие - пластификатор и въздуховъвличаща добавка (аерант). Използва се за производство на смеси за мазилки и замазки.	Външен вид: Течност Дозировка: 0,05-0,2 % спрямо количеството на цимента в разтвора	Контейнери: 1000 kg



РАЗТВОРИ ЗА ЗАЛИВАНЕ

СМЕСИ ЗА ЗАЛЕВАЊЕ

- 
- ДОБАВКИ ЗА ИНЖЕКТИРАНЕ НА КАБЕЛИ ЗА ПРЕДВАРИТЕЛНО НАТОВАРВАНЕ
АДИТИВИ ЗА ИНЈЕКТИРАЊЕ НА КАБЛИ ЗА ПРЕНАПРЕГНУВАЊЕ
 - ЗАМАЗКИ ЗА ЗАЛИВАНЕ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА
МАЛТЕРИ ЗА ЗАЛЕВАЊЕ НА ЦЕМЕНТА ОСНОВА
- 
- 

АДИТИВИ ЗА ИНЈЕКТИРАЊЕ НА КАБЛИ ЗА ПРЕНАПРЕГНУВАЊЕ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ИНЈЕКТИНГ К EN 934-4	Адитив за приготвување цементни смеси за инјектирање кабли за преднапрегње; инјектирање на анкери и сл. Овозможува саморазлевање, компензирање на собирањето и спречување на одвојувањето на водата.	Форма: сив прашок Дозирање: 4 % од масата на цементот во мешавината	Вреќи: 4/15 kg
ИНЈЕКТИНГ К2 EN 934-4	Адитив за приготвување цементни смеси за инјектирање кабли за преднапрегње; инјектирање на анкери и сл. Овозможува саморазлевање, компензирање на собирањето и спречување на одвојувањето на водата.	Форма: сив прашок Дозирање: 0,2-1 % од масата на цементот во мешавината	Вреќи: 4/15 kg

МАЛТЕРИ ЗА ЗАЛЕВАЊЕ НА ЦЕМЕНТНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ЕКСМАЛ 1 EN 1504-3 Класа R4 EN 1504-6	Еднокомпонентен, саморазлевачки готов малтер на цементна основа, наменет за залевање анкери, подлевање лежишта на носачи, крански греди, машински лежишта, залевање на вертикални и хоризонтални отвори во бетонски елементи и конструкции. Наменет за залевање на пресеци со дебелина од 0,5 до 2 cm. Овозможува висока почетна и крајна јакост на притисок. Го компензира собирањето при врзувањето. Одлична адхезија за подлоги од бетон, армиран бетон, цементен малтер.	Форма: Сива прашкаста маса Максимална големина на полнило: 1 mm Потрошувачка: 2100 до 2300 kg/m ³ Јакост на притисок: по 1 ден: > 30 MPa по 28 дена: > 60 MPa	Пластична канта: 4 kg Вреќи: 6/25 kg
*ЕКСМАЛ 4 EN 1504-3 Класа R4	Еднокомпонентен, саморазлевачки, готов малтер на цементна основа за залевање анкери, подлевање лежишта на носачи, крански греди, машински лежишта, залевање вертикални и хоризонтални отвори во бетонски елементи и конструкции. Овозможува висока почетна и крајна јакост на притисок. Го компензира собирањето при врзувањето. Остварува одлична адхезија за подлоги од бетон, армиран бетон, цементен малтер. Наменет е за залевање пресеци со дебелина од 2 до 4 cm.	Форма: Сива прашкаста маса Максимална големина на полнило: 4 mm Потрошувачка: 2100 до 2300 kg/m ³ Јакост на притисок: по 1 ден: > 30 MPa по 28 ден: > 60 MPa	Вреќи: 6/25 kg
КОМПЛЕКСИНГ АМ ASTM C827	Еднокомпонентен, тиксотропен готов материјал наменет за залевање и инјектирање анкери во тунелогрэдбата, кај потпорни сидови и дијафрагми. Постигнува висока почетна и крајна јакост и го компензира собирањето во процесот на врзување.	Форма: Сив прашок Потрошувачка: 2000 до 2100 kg/m ³	Вреќи: 25 kg

Се препорачува Ексмал 4 да се користи за залевање на елементи со дебелина на пресекот од 2,0 до 4,0 cm. За помали пресеци пожелно е да се користи Ексмал 1, додека за поголеми пресеци се препорачува употреба на Ексмал 4 со додавање на фракции агрегат употребливи за производство на бетон. Причината за ваквата препорака е подобрување на економичноста на изведбата и намалување на негативните ефекти од егзотермните процеси при бетонирање на поголеми пресеци. Пропорциите на мешање на Ексмал 4 со фракциите агрегат се дадени во следната табела:

* Табела бр.2

Препорачана дебелина на пресек	Ексмал 4	Агрегат 4-8 mm	Агрегат 8-16 mm	Агрегат 16-32 mm	Вода
20 mm ÷ 80 mm	25 kg	8,0 kg	/	/	3,0 ÷ 3,6 kg
80 mm ÷ 160 mm	25 kg	2,5 kg	10,0 kg	/	3,0 ÷ 3,7 kg
> 160 mm	25 kg	3,0 kg	5,0 kg	6,5 kg	2,6 ÷ 3,4 kg

ДОБАВКИ ЗА ИНЖЕКТИРАНЕ НА КАБЕЛИ ЗА ПРЕДВАРИТЕЛНО НАТОВАРВАНЕ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ИНЪЕКТИНГ К EN 934-4	Добавка за приготвяне на циментови смеси за инжектиране на търби за предварително напрегнати кабели; инжектиране на анкери и др. Осигурява саморазливане, компенсира свиването и предотвратява отделянето на водата.	Външен вид: сива прахообразна смес Дозировка: 4 % от количеството на цимента в разтвора	Вентилни торби: 4/15 kg
ИНЪЕКТИНГ К2 EN 934-4	Добавка за приготвяне на циментови смеси за инжектиране на търби за предварително напрегнати кабели; инжектиране на анкери и др. Осигурява саморазливане, компенсира свиването и предотвратява отделянето на водата.	Външен вид: сива прахообразна смес Дозировка: 0,2-1 % спрямо количеството на цимента в разтвора	Вентилни торби: 4/15 kg

ЗАМАЗКИ ЗА ЗАЛИВАНЕ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ЕКСМАЛ 1 EN 1504-3 Клас R4 EN 1504-6	Еднокомпонентен, саморазливен готов разтвор на циментова основа, предназначен за заливане на анкери, подливане на тежко натоварени елементи на носещи конструкции, кранови релси, машини, заливане на вертикални и хоризонтални отвори в бетонни елементи и конструкции. Предназначен за заливане на сечения с дебелина от 0,5 до 2 см. Осигурява висока ранна и крайна якост на натиск. Компенсира свиването по време на съзряване. Отлична адхезия към бетонни повърхности, стоманобетон, циментов разтвор.	Външен вид: сива прахообразна смес Максимален размер на зърното: 1 mm Разходна норма: 2100 до 2300 kg/m ³ Якост на натиск: след 1 ден: > 30 MPa след 28 дни: > 60 MPa	Пластмасови кофи: 4 kg Вентилни торби: 6/25 kg
*ЕКСМАЛ 4 EN 1504-3 Клас R4	Еднокомпонентен, саморазливен готов разтвор на циментова основа, предназначен за заливане на анкери подливане на тежко натоварени елементи на носещи конструкции, кранови релси, машини, заливане на вертикални и хоризонтални отвори в бетонни елементи и конструкции. Осигурява висока ранна и крайна якост на натиск. Компенсира свиването по време на съзряване. Отлична адхезия към бетонни повърхности, стоманобетон, циментов разтвор. Предназначен за заливане на сечения с дебелина от 2 до 4 см.	Външен вид: сива прахообразна смес Максимален размер на зърното: 4 mm Разходна норма: 2100 до 2300 kg/m ³ Якост на натиск: след 1 ден: > 30 MPa след 28 дни: > 60 MPa	Вентилни торби: 6/25 kg
КОМПЛЕКСИНГ АМ ASTM C827	Еднокомпонентен, тиксотропен готов материал, предназначен за заливане и инжектиране на стоманени пръти в тунелното строителство, в подпорни стени и диафрагми. Постига висока първоначална и крайна якост и компенсира свиването в процеса на съзряване.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: 2000 до 2100 kg/m ³	Вентилни торби: 25 kg

Препоръчва се използване на Ексмал 4 за заливане на елементи с дебелина на напречното сечение от 2,0 до 4,0 см. За по-малки напречни сечения е желателно да се използва Ексмал 1, докато за по-големи напречни сечения се препоръчва да се използва Ексмал 4 с добавяне на фракции от инертни материали, които се използват за производството на бетон. Причината за тази препоръка е да се подобри икономичността на строителството и да се намалят негативните ефекти от екзотермичните процеси при бетониране на по-големи участъци. Съотношението на смесване на Ексмал 4 с фракции от инертни материали са дадени в следната таблица:

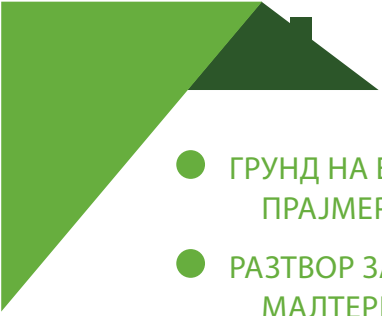

* Таблица №2

Препоръчителна дебелина на напречното сечение	Ексмал 4	Агрегат (добавъчен материал) 4-8 mm	Агрегат (добавъчен материал) 8-16 mm	Агрегат (добавъчен материал) 16-32 mm	Вода
20 mm ÷ 80 mm	25 kg	8,0 kg	/	/	3,0 ÷ 3,6 kg
80 mm ÷ 160 mm	25 kg	2,5 kg	10,0 kg	/	3,0 ÷ 3,7 kg
> 160 mm	25 kg	3,0 kg	5,0 kg	6,5 kg	2,6 ÷ 3,4 kg



ВЪЗТАНОВЯВАНЕ НА БЕТОНИ

РЕПАРАЦИЈА НА БЕТОНИ

- 
- 
- ГРУНД НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА
ПРАЈМЕРИ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА
 - РАЗТВОР ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА
МАЛТЕРИ ЗА РЕПАРАЦИЈА НА ЦЕМЕНТНА ОСНОВА
 - ГОТОВ РАЗТВОР ЗА ТОРКРЕТИРАЊЕ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА
ГОТОВИ МАЛТЕРИ ЗА ТОРКРЕТИРАЊЕ НА ЦЕМЕНТНА ОСНОВА
 - РАЗТВОР ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА
МАЛТЕРИ ЗА РЕПАРАЦИЈА НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА
 - РАЗТВОРИ ЗА ИНЖЕКТИРАНЕ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА
СМЕСИ ЗА ИНЖЕКТИРАЊЕ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА

РЕПАРАЦИЈА НА БЕТОНИ

ПРАЈМЕРИ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГПОКС Н EN 1504-4/4.4	Трокомпонентно, епоксидно лепило без растворувачи за врска меѓу стар и нов бетон, цементни кошулки и друго. Поседува одлична атхезија за подлогата. Поседува висока јакост на притисок, атхезија и смолкнување. Може да се нанесе на влажна подлога. Се наноси на хоризонтални и вертикални површини. Нема појава на собирање при процесот на врзување.	Форма: Светлокафена вискозна смеса Специфична маса: 1,4-1,5 kg/dm ³ Отворено време за работа на T = 23 °C: 1-2 часа Јакост на притисок: ≥ 30 МПа Јакост на смолкнување: ≥ 6 МПа	Во сетови: А + Б + Ц = 6,6 kg А компонента: 3,3 kg Б компонента: 1,1 kg Ц компонента: 2,2 kg Во сетови: А + Б + Ц = 21 kg А компонента: 10,5 kg Б компонента: 3,5 kg Ц компонента: 7 kg

МАЛТЕРИ ЗА РЕПАРАЦИЈА НА ЦЕМЕНТНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
РЕПАРАТУР ПЕНЕТРАТ EN 1504-7	Предпремаз (прајмер) наменет за подобрување на врска меѓу стар и нов бетон или цементен малтер. Овозможува заштита на арматурата од корозија. Ги стабилизира старите и оштетени цементни површини. Се препорачува при санации во кои се користи Репаратур Малтер Ф.	Форма: сив прашок Потрошувачка: 0,4-0,5 kg/m ² Атхезија: > 2,0 МПа	Вреќи: 20 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф1 EN 1504-3 R2	Репаратурен малтер на цементно полимерна основа и фибри, наменет за санација на бетонски и армиранобетонски елементи. Поседува висока јакост на притисок и свиткување и одлична атхезија за бетонска подлога. Максималната дебелина при нанесување на еден слој е до 7 mm. Максимална големина на полнило: 1 mm.	Форма: Сива прашеста маса Потрошувачка: Приближно 20 до 21 kg/m ² за слој со дебелина од 1 cm Јакост на притисок: по 7 дена: > 30 МПа по 28 дена: > 40 МПа	Вреќи: 25 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф2 EN 1504-3 R4	Репаратурен малтер на цементно полимерна основа и фибри, наменет за санација на бетонски и армиранобетонски елементи. Поседува висока јакост на притисок и свиткување и одлична атхезија за бетонска подлога. Максималната дебелина на нанесување во еден слој е до 15 mm. Максимална големина на полнило: 2 mm.	Форма: Сива прашеста маса Потрошувачка: Приближно 20 до 21 kg/m ² за слој со дебелина од 1 cm Јакост на притисок: по 7 ден: > 30 МПа по 28 дена: > 45 МПа	Вреќи: 25 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф4 EN 1504-3 R4	Репаратурен малтер на цементно полимерна основа и фибри, наменет за санација на бетонски и армиранобетонски елементи. Поседува висока јакост на притисок и свиткување и одлична адхезија за бетонска подлога. Максималната дебелина при нанесување на еден слој е до 20 mm. Максимална големина на полнило: 4 mm.	Форма: Сива прашеста маса Потрошувачка: Приближно 20 до 21 kg/m ² за слој со дебелина од 1 cm Јакост на притисок: по 7 ден: > 30 МПа по 28 дена: > 45 МПа	Вреќи: 25 kg
РЕПАРАТУР ГЛЕТ EN 1504-3 R2	Еднокомпонентен материјал на цементно-полимерна основа наменет за фина израмнување на бетонски површини и површини репарирани со користење на Репаратур Малтер Ф. Остварува одлична адхезија за подлогата и поседува висока стабилност на атмосферски влијанија.	Форма: сив прашок Атхезија: > 0,8 МПа Потрошувачка: 1,4-1,6 kg/m ² Јакост на притисок: по 7 дена: > 20 МПа по 28 дена: > 30 МПа	Вреќи: 18 kg
УБРЗУВАЧ Ч	Брзоврзувачка смеса на цементна основа. Се применува за затворање на активни процеди на вода или оросување кај подземни објекти, брани, резервоари, базени, тунели, рударски окна, подруми, засолништа, потпорни ѕидови.	Форма: сив прашок Потрошувачка: 1,7 kg/m ³ Почеток на врзување: (EN 196-3) 1 min. Јакост на притисок: (EN 1015-11) по 1 час ≥ 6 МПа по 28 дена ≥ 25 МПа	Вреќи: 5/20 kg

ГРУНД НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГПОКС Н EN 1504-4/4.4	Трикомпонентно, епоксидно лепило без разтворители за връзка между стар и нов бетон, циментови замазки и други покрития. Има отлична адхезия към основата. Притежава висока якост на натиск, адхезия и сръзване. Може да се нанася върху влажна повърхност. Нанася се върху хоризонтални и вертикални повърхности. По време на процеса на свързване няма свиване.	Външен вид: Светлокафява вискозна смес Специфична маса: 1,4-1,5 kg/dm ³ Отворено време за работа при T = 23 °C: 1-2 часа Якост на натиск: ≥ 30 МПа Якост на сръзване: ≥ 6 МПа	В комплекти: А + Б + Ц = 6,6 kg Компонент А: 3,3 kg Компонент Б: 1,1 kg Компонент Ц: 2,2 kg В комплекти: А + Б + Ц = 21 kg Компонент А: 10,5 kg Компонент Б: 3,5 kg Компонент Ц: 7 kg

РАЗТВОРИ ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
РЕПАРАТУР ПЕНЕТРАТ EN 1504-7	Предварително покритие (грунд), предназначен за подобряване на връзката между стар и нов бетон или циментов разтвор. Осигурява защита на армировката от корозия. Стабилизира стари и повредени циментови повърхности. Препоръчва се за поправки, при които се използва Ремонтур Малтер Ф.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: 0,4–0,5 kg/m ² Адхезия: > 2,0 МПа	Вентилни торби: 20 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф1 EN 1504-3 R2	Ремонтен разтвор на циментополимерна основа и фибри, предназначен за саниране на бетонни и стоманобетонни елементи. Има висока якост на натиск и огъване и отлична адхезия към бетонни повърхности. Максималната дебелина при нанасяне на един слой е до 7 mm. Максимален размер на пълнителя: 1 mm.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: Приблизително 20 до 21 kg/m ² за слой с дебелина 1 cm Якост на натиск: след 7 дни: > 30 МПа след 28 дни: > 40 МПа	Вентилни торби: 25 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф2 EN 1504-3 R4	Ремонтен разтвор на циментополимерна основа и фибри, предназначен за саниране на бетонни и стоманобетонни елементи. Има висока якост на натиск и огъване и отлична адхезия към бетонни повърхности. Максималната дебелина при нанасяне на един слой е до 15 mm. Максимален размер на пълнителя: 2 mm.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: Приблизително 20 до 21 kg/m ² за слой с дебелина 1 cm Якост на натиск: след 7 дни: > 30 МПа след 28 дни: > 45 МПа	Вентилни торби: 25 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР Ф4 EN 1504-3 R4	Ремонтен разтвор на циментополимерна основа и фибри, предназначен за саниране на бетонни и стоманобетонни елементи. Има висока якост на натиск и огъване и отлична адхезия към бетонни повърхности. Максималната дебелина при нанасяне на един слой е до 20 mm. Максимален размер на пълнителя: 4 mm.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: Приблизително 20 до 21 kg/m ² за слой с дебелина 1 cm Якост на натиск: след 7 дни: > 30 МПа след 28 дни: > 45 МПа	Вентилни торби: 25 kg
РЕПАРАТУР ГЛЕТ EN 1504-3 R2	Еднокомпонентен материал на циментополимерна основа, предназначен за фино изравняване на бетонни повърхности и повърхности, ремонтирани с използване на Ремонтур Малтер Ф. Постига отлична адхезия към основата и има висока устойчивост на атмосферни влияния.	Външен вид: сива прахообразна смес Адхезия: > 0,8 МПа Разходна норма: 1,4-1,6 kg/m ² Якост на натиск: след 7 дни: > 20 МПа след 28 дни: > 30 МПа	Вентилни торби: 18 kg
УБРЗУВАЧ Ч	Бързосвързваща смес на циментова основа. Използва се за затваряне на активни прониквания на вода или оросяване на подземни съоръжения, язовири, резервоари, басейни, тунели, минни шахти, мазета, заслони, подпорни стени.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: 1,7 kg/dm ³ Начало на свързване: (EN 196-3) 1 min. Якост на натиск: (EN 1015-11) след 1 час: ≥ 6 МПа след 28 дни: ≥ 25 МПа	Вентилни торби: 5/20 kg

ГОТОВИ МАЛТЕРИ ЗА ТОРКРЕТИРАЊЕ НА ЦЕМЕНТНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
РЕПАРАТУР МАЛТЕР ФС 2 EN 1504-3 Класа R2	Готов малтер на цементно-полимерна основа за санација на бетонски и АБ-конструкции. Наменет е за машинско вградување со распрскување (торкретирање) во слоеви со дебелина до 1,5 cm. Се применува за санација на АБ конструкции со неправилна форма (оџаци, разладни кули, силоси, мостови, хидротехнички објекти и др), како и за брзо санирање на поголеми бетонски површини. Отворено време на работа 30-45 min.	Форма: Сив прашок Јакост на притисок: На 1 ден: > 10 МПа На 28 дена: > 30 МПа Атхезиона јакост: > 1,0 МПа Потрошувачка за слој од 1 cm: 2000-2200 kg/m ² Макс големина на зрно 2 mm	Вреќи: 25 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР ФС 4 EN 1504-3 Класа R2	Готов малтер на цементно-полимерна основа за санација на бетонски и АБ-конструкции. Наменет е за машинско вградување со распрскување (торкретирање) во слоеви со дебелина до 2,0 cm. Се применува за санација на АБ конструкции со неправилна форма (оџаци, разладни кули, силоси, мостови, хидротехнички објекти и др), како и за брзо санирање на поголеми бетонски површини. Отворено време на работа 30-45 min.	Форма: Сив прашок Јакост на притисок: На 1 ден: > 10 МПа На 28 дена: > 30 МПа Атхезиона јакост: > 1,0 МПа Потрошувачка за слој од 1 cm: 2000-2200 kg/m ² Макс големина на зрно 4 mm	Вреќи: 25 kg

МАЛТЕРИ ЗА РЕПАРАЦИЈА НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГПОКС АКВА ПРАЈМЕР	Претпремаз (прајмер) за епоксидни, метакрилатни системи и системи на водена основа, за импрегнација на бетонски површини или површини од цементен малтер. Соодветен и за употреба на асфалтна површина.	Форма: бела вискозна смеса Потрошувачка: (во зависност од порозноста на подлогата, за еден слој): 0,15-0,3 kg/m ²	Во сетови А + Б: 7,5 kg А компонента: 3 kg Б компонента: 4,5 kg
АДИНГПОКС АКВА EN 1504-2 1.3(C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C) EN 1504-3 Класа R4	Трокомпонентен епокси-модифициран цементен малтер за репарација и површинска заштита на бетон и АБ конструкции.	Форма: А компонента бела течност Б компонента светло-жолта течност Ц компонента прашкаста цементна смеса Потрошувачка: за еден слој (А + Б + Ц): 1,5-2,0 kg/m ²	Во сетови А + Б + Ц: 28,5 kg А компонента: 3 kg Б компонента: 4,5 kg Ц компонента: 21 kg
АДИНГПОКС АКВА БЕЛ EN 1504-2 1.3(C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C) EN 1504-3 Класа R4	Трокомпонентен епокси-модифициран бел цементен малтер, за репарација и површинска заштита на бетон и АБ конструкции.	Форма: А компонента бела течност Б компонента светло-жолта течност Ц компонента прашкаста цементна смеса Потрошувачка: за еден слој (А + Б + Ц): 1,5-2,0 kg/m ²	Во сетови А + Б + Ц: 28,5 kg А компонента: 3 kg Б компонента: 4,5 kg Ц компонента: 21 kg

СМЕСИ ЗА ИНЈЕКТИРАЊЕ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГПОКС И	Нисковискозна, двокомпонентна епоксидна смеса без растворувачи која се применува за инјектирање со пумпи за инјектирање и залевање на пукнатини. Се користи за инјектирање кај подлоги од бетон, армиран бетон, камен и цементен малтер. Поседува висока јакост на притисок, хемиска и механичка отпорност. Се користи за санација на бетонски конструкции, резервоари, мостови, конструкции од камен и сл.	Форма: Транспарентна течност Отворено време за работа при Т = 23 °C: макс. 60 min. Целосно стврднат на Т = 23 °C: 7 дена	Сетови: А + Б = 3,7 kg А компонента: 2,6 kg Б компонента: 1,1 kg Сетови: А + Б = 19,8 kg А компонента: 13,8 kg Б компонента: 6,0 kg

ГОТОВ РАЗТВОР ЗА ТОРКРЕТИРАНЕ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
РЕПАРАТУР МАЛТЕР ФС 2 EN1504-3 Клас R2	Готов разтвор на цименто-полимерна основа за възстановяване на бетонни и стоманобетонни конструкции. Предназначен е за машинно полагане чрез пръскане (торкетирание) на слоеве с дебелина до 1,5 cm. Използва се за възстановяване на стоманобетонни конструкции с неправилна форма (комини, охладителни кули, силози, мостове, хидротехнически съоръжения и др.), както и за бърз ремонт на по-големи бетонни повърхности. Отворено време за работа 30-45 минути.	Външен вид: сива прахообразна смес Якост на натиск: след 1 ден: > 10 MPa след 28 дни: > 30 MPa Адхезионна якост: > 1,0 MPa Разходна норма за слой с дебелина 1 cm: 2000-2200 kg/m ² Максимален размер на зърното 2 mm	Вентилни торби: 25 kg
РЕПАРАТУР МАЛТЕР ФС 4 EN1504-3 Клас R2	Готов разтвор на цименто-полимерна основа за възстановяване на бетонни и стоманобетонни конструкции. Предназначен е за машинно полагане чрез пръскане (торкетирание) на слоеве с дебелина до 2,0 cm. Използва се за възстановяване на стоманобетонни конструкции с неправилна форма (комини, охладителни кули, силози, мостове, хидротехнически съоръжения и др.), както и за бърз ремонт на по-големи бетонни повърхности. Отворено време за работа 30-45 минути.	Външен вид: сива прахообразна смес Якост на натиск: след 1 ден: > 10 MPa след 28 дни: > 30 MPa Адхезионна якост: > 1,0 MPa Разходна норма за слой с дебелина 1 cm: 2000-2200 kg/m ² Максимален размер на зърното 4 mm	Вентилни торби: 25 kg

РАЗТВОР ЗА ВЪЗСТАНОВЯВАНЕ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГПОКС АКВА ПРАЙМЕР	Предварително покритие (грунд) за епоксидни, метакрилатни и системи на водна основа, за импрегниране на бетонни повърхности или повърхности от циментов разтвор. Подходящ и за използване на асфалтови повърхности.	Външен вид: бяла вискозна смес Разходна норма: (в зависимост от порьозността на основата, за един слой): 0,15-0,3 kg/m ²	В комплекти: А + Б: 7,5 kg Компонент А: 3 kg Компонент Б: 4,5 kg
АДИНГПОКС АКВА EN 1504-2 1.3(C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C) EN 1504-3 Клас R4	Трикомпонентен епоксिमодифициран циментов разтвор за ремонт и повърхностна защита на бетон и стоманобетонни конструкции.	Външен вид: Компонент А бяла течност. Компонент Б светложълта течност. Компонент Ц прахообразна циментова смес. Разходна норма: за един слой (А + Б + Ц): 1,5-2,0 kg/m ²	В комплекти: А + Б + Ц: 28,5 kg Компонент А: 3 kg Компонент Б: 4,5 kg Компонент Ц: 21 kg
АДИНГПОКС АКВА БЕЛ EN 1504-2 1.3(C), 2.2(C), 8.2(C), 5.1(C) EN 1504-3 Клас R4	Трикомпонентно епоксидно-циментно покритие со бял цвят, за поправка и повърхностна защита на бетон и стоманобетон.	Външен вид: Компонент А бяла течност. Компонент Б светложълта течност. Компонент Ц прахообразна циментова смес. Разходна норма: за един слой (А + Б + Ц): 1,5-2,0 kg/m ²	В комплекти: А + Б + Ц: 28,5 kg Компонент А: 3 kg Компонент Б: 4,5 kg Компонент Ц: 21 kg



РАЗТВОРИ ЗА ИНЖЕКТИРАНЕ НА ЕПОКСИДНА ОСНОВА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГПОКС И	Ниско вискозна двукомпонентна епоксидна смес без разтворители, която се използва за инжектиране с инжекционни помпи и заливане на пукнатини. Използва се за инжектиране в бетонни повърхности, стоманобетон, камък и циментови мазилки и замазки. Притежава висока якост на натиск, химическа и механична устойчивост. Използва се за възстановяване на бетонни конструкции, резервоари, мостове, каменни конструкции и др.	Външен вид: Прозрачна течност Отворено време за работа при T = 23 °C: макс. 60 min. Напълно втвърден при T = 23 °C: 7 дни	В комплекти: А + Б: 3,7 kg Компонент А: 2,6 kg Компонент Б: 1,1 kg В комплекти: А + Б: 19,8 kg Компонент А: 13,8 kg Компонент Б: 6,0 kg



**ПРОДУКТИ ЗА ЗАВЪРШВАЩА
ОБРАБОТКА НА ПОДОВЕ**

**ПРОИЗВОДИ ЗА ЗАВРШНА
ОБРАБОТКА НА ПОДОВИ**

- 
- ЕПОКСИДНИ ПОДОВИ СИСТЕМИ
ЕПОКСИДНИ ПОДНИ СИСТЕМИ
 - ЦИМЕНТОВИ ИНДУСТРИАЛНИ ПОДОВЕ
ЦЕМЕНТНИ ИНДУСТРИСКИ ПОДОВИ
 - АКРИЛНИ ПОДОВИ СИСТЕМИ
АКРИЛАТНИ ПОДНИ СИСТЕМИ
 - ПОДОВИ ПОКРИТИЯ
ПРЕМАЗИ ЗА ПОДОВИ
- 

ЕПОКСИДНИ ПОДНИ СИСТЕМИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГПОКС 1ПВ EN 1504-2:ZA.1e и EN 13813:SR-B2.0-IR4	Нисковискозна, двокомпонентна, епоксидна смола. Се користи како претпремаз за влажни цементни и бетонски подлоги при нанесување на сите епоксидни системи. Може да се користи како материјал за залевање на пукнатини кај бетонските елементи.	Форма: Транспарентна, нисковискозна, епоксидна смола Отворено време за работа на температура од 25 °C: 45 min. Потрошувачка: 0,2-0,3 kg/m ²	Во сетови: A + B = 3 kg A компонента: 1,9 kg B компонента: 1,1 kg Во сетови: A + B = 24,3 kg A компонента: 15,3 kg B компонента: 9,5 kg
АДИНГПОКС 1П EN 1504-2:ZA.1e и EN 13813:SR-B2.0-IR4	Нисковискозен, епоксиден претпремаз. Се користи како претпремаз за сите епоксидни системи кои треба да се нанесат на бетонски и цементни подлоги со високопорозна структура. Може да се користи за импрегнација на бетонски подлоги и подлоги од цементен малтер. Поседува одлична способност за атхезија и пенетрација во порозни подлоги. Отпорен е на нафта и нафтни деривати. Поседува отпорност на благи раствори на бази и киселини.	Форма: Нисковискозна, епоксидна смола Време на обработливост при температура од 25 °C: 30 min. Потрошувачка: 0,2-0,35 kg/m ² –за еден нанос	Во сетови: A + B = 5 kg A компонента: 4 kg B компонента: 1 kg Во сетови: A + B = 19 kg A компонента: 15,2 kg B компонента: 3,8 kg
АДИНГПОКС 1БП EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)	Епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски подни површини во: магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни, погони, болници, училишта, трговски центри, и сл. Препорачлив е како завршна обработка кај конструкции, кои се во директен контакт со храна, простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, зголемена отпорност на абелење и сл. Подот овозможува одлична естетска завршна обработка а со помош на полнила, посипи со разни гранулации или чипс се постигнува различен степен на противклизност.	Форма: Обоена пастозна смеса Отворено време за работа на температура од 20 °C: 30-45 min. Потрошувачка: 0,3-0,4 kg/m ² -еден слој 0,5-0,6 kg/m ² -два слоја	Во сетови: A + B = 5,2 kg A компонента: 4,5 kg B компонента: 0,7 kg Во сетови: A + B = 24,3 kg A компонента: 21 kg B компонента: 3,3 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 74)
АДИНГПОКС 2 EN 1504-2: 5.1(C) и 6.1(C)	Саморазливен систем за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски подови во: лаборатории, магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри, и сл. Се препорачува како завршна обработка на простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресии, големаотпорност на абелење и сл. Подот овозможува одлична естетска завршна обработка, а со помош на посип од полнила и чипс се постигнува различен степен на противклизност.	Форма: Обоена вискозна смеса Отворено време за работа на температура од 20 °C: до 30 min. Потрошувачка: (A + B), за слој од 2 mm: 2,2 kg/m ² (A + B + Ц компонента): за слој од 2 mm: 3,3 kg/m ²	Во сетови: A + B = 3,3 kg A компонента: 2,3 kg B компонента: 1,0 kg Во сетови: A + B = 11,5 kg A компонента: 8,0 kg B компонента: 3,5 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 74)
АДИНГПОКС 2 Ц компонента	Полнило за саморазливни епоксидни системи.	Форма: прашкасто кварцно полнило A:Б: Адингпокс 2 Ц компонента 1,62-1,67 g/cm ³	Вреќи: Ц компонента = 5,0 kg Ц компонента = 17,5 kg
АДИНГПОКС 1 EN 1504-2:2.2 (C); 5.1 (C); 6.1 (C); 8.2 (C)	Нисковискозна двокомпонентна епоксидна смола без растворувачи. Се користи за изработка на епоксиден малтер, епоксиден глет или како завршен транспарентен премаз, при изработка на монолитна завршна обработка за механички оптеретени и киселоотпорни подови или како сидна обработка, во согласност со барањата на системите за одржување на висок степен на хигиена.	Форма: Жолтеникава вискозна смеса Отворено време за работа на температура од 20 °C: до 30 min. Потрошувачка: (A + B), за еден премаз: 0,2-0,4 kg/m ²	Во сетови: A + B = 3,0 kg A компонента: 2,0 kg B компонента: 1,0 kg Во сетови: A + B = 9,0 kg A компонента: 6,0 kg B компонента: 3,0 kg
АДИНГСТАТИК	Трокомпонентен епоксиден систем без растворувачи. Се употребува за изработка на монолитен, антистатички под. Се применува за изведба на подови во операциони сали во болници, лаборатории, компјутерски центри, производни погони за текстил и влакна и сл.	Форма: Обоена вискозна смеса Отворено време за работа на температура од 20 °C до 30 min. Потрошувачка: (A + B + Ц), за d = 3 mm : 4,0-4,5 kg/m ²	Во сетови: A + B + Ц = 6,6 kg A компонента: 2,3 kg B компонента: 1 kg Ц компонента: 3,3 kg Во сетови: A + B + Ц = 20 kg A компонента: 7,0 kg B компонента: 3,0 kg Ц компонента: 10,0 kg

ЕПОКСИДНИ ПОДОВИ СИСТЕМИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГПОКС 1ПВ EN 1504-2:ZA.1e и EN 13813:SR-B2.0-IR4	Ниско вискозитетна, двукомпонентна, епоксидна смола. Използва се като предварително покритие за влажни циментови и бетонни повърхности при нанасяне на всички епоксидни системи. Може да се използва като материал за запълване на пукнатини в бетонни елементи.	Външен вид: Прозрачна, ниско вискозитетна, епоксидна смола Отворено време за работа при температура 25 °C: 45 min. Разходна норма: 0,2-0,3 kg/m ²	В комплекти: A + B = 3 kg Компонент А: 1,9 kg Компонент Б: 1,1 kg В комплекти: A + B = 24,3 kg Компонент А: 15,3 kg Компонент Б: 9,5 kg
АДИНГПОКС 1П EN 1504-2:ZA.1e и EN 13813:SR-B2.0-IR4	Епоксидно покритие с нисък вискозитет. Използва се като предварително покритие за всички епоксидни системи, които се нанасят върху бетонни и циментови повърхности с висока порьозна структура. Може да се използва за импрегниране на бетонни повърхности и повърхности с циментова мазилка. Притежава отлична способност за адхезия и проникване в порести основи. Устойчив е на петрол и петролни производни. Има устойчивост на леки разтвори на основи и киселини.	Външен вид: Ниско вискозитетна, епоксидна смола (без разтворители) Отворено време за работа при температура от 25°C: 30 min. Разходна норма: 0,2-0,35 kg/m ² за едно нанасяне	В комплекти: A + B = 5 kg Компонент А: 4 kg Компонент Б: 1 kg В комплекти: A + B = 19 kg Компонент А: 15,2 kg Компонент Б: 3,8 kg
АДИНГПОКС 1БП EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)	Епоксидно покритие за повърхностна защита и декоративна обработка на бетонни подови настилки в: складове, гаражи, паркинги, заводи за преработка на храни, болници, училища, търговски центрове и др. Препоръчва се като завършващо покритие за конструкции, които са в пряк контакт с храни, помещения, където се изискват високи хигиенни стандарти, в условия на химическа агресия, повишена устойчивост на износване и др. Подът осигурява отличен естетически завършек, а с помощта на пълнителите, посипка с различна грануляция или чипс постигат се различни степени на противоплъзгане.	Външен вид: Цветна пастообразна смес Отворено време за работа при температура от 20 °C: 30-45 min. Разходна норма: 0,3-0,4 kg/m ² за един слой 0,5-0,6 kg/m ² за два слоя	В комплекти: A + B = 5,2 kg Компонент А: 4,5 kg Компонент Б: 0,7 kg В комплекти: A + B = 24,3 kg Компонент А: 21 kg Компонент Б: 3,3 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 74)
АДИНГПОКС 2 EN 1504-2: 5.1(C) и 6.1(C)	Самонивелираща се система за завършваща защита и декоративна обработка на бетонни подове в: лаборатории, складове, гаражи, паркинги, заводи за производство на храни, болници, училища, търговски центрове и др. Препоръчва се за завършваща обработка на помещения, където се изискват високи хигиенни стандарти, в условия на химическа агресия, повишена устойчивост на износване и др. Подът осигурява отличен естетически завършек, а с помощта на пълнителите, посипка с различна грануляция или чипс постигат се различни степени на противоплъзгане.	Външен вид: Цветна вискозна смес Отворено време за работа при температура от 20 °C: 30 min. Разходна норма: (A + B), за слой от 2 mm: 2,2 kg/m ² (A + B + Ц компонент): за слой от 2 mm: 3,3 kg/m ²	В комплекти: A + B = 3,3 kg Компонент А: 2,3 kg Компонент Б: 1,0 kg В комплекти: A + B = 11,5 kg Компонент А: 8,0 kg Компонент Б: 3,5 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 74)
АДИНГПОКС 2 Компонент Ц	Пълнители за саморазливни епоксидни системи.	Външен вид: прахообразен кварцов пълнител А: Б: Адингпокс 2 Ц компонент 1,62-1,67 g/cm ³	Торби: Компонент Ц: 5,0 kg Компонент Ц: 17,5 kg
АДИНГПОКС 1 EN 1504-2:2.2 (C); 5.1 (C); 6.1 (C); 8.2 (C)	Двукомпонентна епоксидна смола с нисък вискозитет без разтворители. Използва се за направа на епоксиден разтвор, епоксидна шпакловка или като завършващо прозрачно покритие, при направа на завършващо монолитно покритие за механично натоварени устойчиви на киселини подове или като покритие за стени, в съответствие с изискванията на системите за поддържане на висока степен на хигиена.	Външен вид: Жълтеникава вискозна смес Отворено време за работа при температура от 20 °C: 30 min. Разходна норма: (A + B), за един слой: 0,2-0,4 kg/m ²	В комплекти: A + B = 3,0 kg Компонент А: 2,0 kg Компонент Б: 1,0 kg В комплекти: A + B = 9,0 kg Компонент А: 6,0 kg Компонент Б: 3,0 kg
АДИНГСТАТИК	Трикомпонентна епоксидна система без разтворители. Използва се за направа на монолитен, антистатичен под. Използва се за изграждане на подове в операционни зали в болници, лаборатории, компютърни центрове, производствени предприятия за текстил и влакна и др.	Външен вид: Цветна вискозна смес Отворено време за работа при температура от 20 °C до 30 min. Разходна норма: (A + B + Ц), за дебелина от 3 mm: 4,0-4,5 kg/m ²	В комплекти: A + B + Ц = 6,6 kg Компонент А: 2,3 kg Компонент Б: 1 kg Компонент Ц: 3,3 kg В комплекти: A + B + Ц = 20 kg Компонент А: 7,0 kg Компонент Б: 3,0 kg Компонент Ц: 10,0 kg

ЦЕМЕНТНИ ИНДУСТРИСКИ ПОДОВИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ПОДИНГ К EN 13813 CT-C50-F7-A9	Минерален посип во боја за површинско зајакнување кај механички оптоварени подни површини изведени на цементна основа како што се: паркиралишта, магацини, авто-сервиси, бензински станици, ладилници, хелиодроми и сл. Се наносува (се втрива) врз свежа бетонска подлога во слој 3-5 mm. Водоотпорен е и отпорен на мраз. Лесен е за изведба и одржување.	Форма: Прашката обоена смеса Потрошувачка: 3,0-4,0 kg/m ²	Вентил вреќа 25 kg

АКРИЛНИ ПОДНИ СИСТЕМИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГФАВОРИТ	Адингфаворит е висококвалитетен завршен акрилен систем, идеален за изведба на надворешни или внатрешни спортски терени за рекреативни намени како тенис, одбојка, мал фудбал, кошарка итн. Се користи и како декоративен завршен слој за пешачки и велосипедски патеки, плоштади, тераси и сл. Составен е од Адингфаворит глет-порамнителен слој и Адингфаворит Боен-завршен слој.	Форма: Обоена пастозна смеса Отворено време за работа на температура од 20 °C: до 30 min. -1 час Потрошувачка: Адингфаворит Глет 0,8-2,0 kg/m ² Адингфаворит Боен 0,7-1,2 kg/m ²	Адингфаворит Глет 50 kg Адингфаворит Боен 25 kg

ПРЕМАЗИ ЗА ПОДОВИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГМАРКЕР	Премаз за подови произведен на акрилатна основа. Се применува за обележување на сигнализации и за декоративна и заштитна подна и сидна завршна обработка на бетонски, малтерисани и асфалтни површини изложени на надворешни влијанија.	Форма: Пастозна смеса Потрошувачка: 0,4-0,6 kg/m ² за два слоја	Пластични канти: 5/25 kg
АДИНГМАРКЕР П	Премаз произведен врз база на синтетички смоли и растворувачи. Се применува за обележување патишта и патна сигнализација и за декоративна заштитна подна и сидна завршна обработка на бетонски, малтерисани и асфалтни површини изложени на надворешни влијанија.	Форма: Вискозна смеса Отворено време за работа на температура од 20 °C: 10-15 min. Потрошувачка: 0,5-0,6 kg/m ² за два слоја	Лимени канти: 4/20 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 75) Други RAL бои може да се изработат при минимална порачка од 90 kg
АДИНГКОЛОР РФ EN 1504-2:5.1(C)	Боја за подна обработка изработена врз основа на синтетички смоли и растворувачи. Се применува за декоративна и заштитна подна и сидна завршна обработка на бетонски, малтерисани и асфалтни површини кај магацини, гаражи, производни погони и сл.	Форма: Вискозна смеса Отворено време за работа на температура од 20 °C: 15-20 min. Потрошувачка: 0,5-0,6 kg/m ² за два слоја	Лимени канти: 4/20 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 75) Други RAL бои може да се изработат при минимална порачка од 90 kg

ЦИМЕНТОВИ ИНДУСТРИАЛНИ ПОДОВЕ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ПОДИНГ К EN 13813 CT-C50-F7-A9	Минерална посипка в цвят за укрепване на повърхността на механично натоварени подови повърхности, изпълнени на базата на цимент като: паркинги, складове, автосервиси, бензиностанции, хладилници, хеликоптери и др. Нанася се-втрива се върху прясна бетонна основа в слой 3-5 мм. Той е водоустойчив и устойчив на замръзване. Лесен за изпълнение и се поддържа лесно.	Външен вид: Цветна прахообразна смес Разходна норма: 3,0–4,0 kg/m ²	Вентилни торби: 25 kg

АКРИЛНИ ПОДОВИ СИСТЕМИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГФАВОРИТ	Адингфаворит е висококачествена завършваща акрилна система, идеална за изпълнение на открити или закрити спортни терени за развлекателни цели като тенис, волейбол, мини футбол, баскетбол и др. Използва се и като декоративен завършващ слой за пешеходни и велосипедни пътеки, площици, тераси и др. Състои се от Адингфаворит Глет (шпакловка)-изравнителен слой и Адингфаворит Боен (боя)-завършващ слой.	Външен вид: Цветна пастообразна смес Отворено време за работа при температура от 20 °C: от 30 min.–1 час. Разходна норма: Адингфаворит Глет (шпакловка) 0,8–2,0 kg/m ² Адингфаворит Боен (боя) 0,7–1,2 kg/m ²	Адингфаворит Глет 50 kg Адингфаворит Боен 25 kg

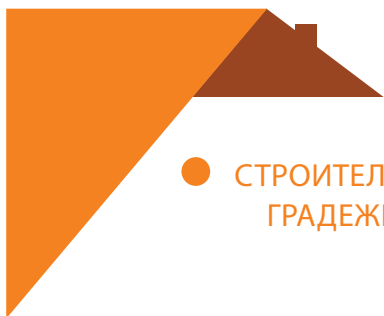
ПОДОВИ ПОКРИТИЯ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГМАРКЕР	Подово покритие на акрилна основа. Използва се за маркиране и сигнализация и като декоративно и защитно покритие на подове и стени от бетон, повърхности с циментни разтвори и асфалт, изложени на външни влияния.	Външен вид: Пастообразна смес Разходна норма: 0,4–0,6 kg/m ² за два слоя	Пластмасови кофи: 5/25 kg
АДИНГМАРКЕР П	Покритие, произведено на базата на синтетични смоли и разтворители. Използва се за маркиране на пътища и пътна сигнализация и като декоративно защитно покритие на подове и стени от бетон, повърхности с циментни разтвори и асфалт, изложени на външни влияния.	Външен вид: Вискозна смес Отворено време за работа при температура от 20°C: 10-15 min. Разходна норма: 0,5–0,6 kg/m ² за два слоя	Ламаринени кофи: 4/20 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 75) Други цветове по RAL могат да бъдат направени с минимална поръчка от 90 kg
АДИНГКОЛОР РФ EN 1504-2:5.1(C)	Боя за под, направена на базата на синтетични смоли и разтворители. Използва се като декоративно защитно покритие на подове и стени от бетон, повърхности с циментни разтвори и асфалт в складове, гаражи, производствени предприятия и др.	Външен вид: Вискозна смес Отворено време за работа при температура от 20°C: 10-15 min. Разходна норма: 0,5–0,6 kg/m ² за два слоя	Ламаринени кофи: 4/20 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 75) Други цветове по RAL могат да бъдат направени с минимална поръчка от 90 kg



СТРОИТЕЛНИ КИТОВЕ

ГРАДЕЖНИ КИТОВИ



- СТРОИТЕЛНИ КИТОВЕ
ГРАДЕЖНИ КИТОВИ



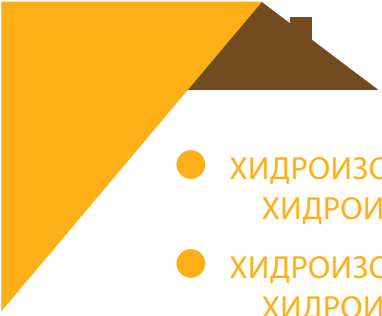


ГРАДЕЖНИ КИТОВИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
БИТЕК А ASTM D 3407, ASTM D 3405	Еднокомпонентен полимер-битуменски кит кој се нанесува додека е врел. Се применува за исполнување на fugи кај бетонски коловози, паркиралишта, патишта, аеродромски писти, при формирање на дилатациски спојници на мостови, за магацински простори, танквани и слично.	Форма: Црна смолеста смеса	Рефус
АДИНГАКРИЛ	Еднокомпонентен, еластичен кит на база на акрилатна емулзија. Поседува добра способност за атхезија за разни градежни материјали: бетон, дрво, цигли, плочи од гипскартон и др. Се применува за исполнување на работни fugи кај подови во гаражи, монтажни елементи, fugи помеѓу дрвени елементи и fugи при монтажа градба на објекти.	Форма: Густа акрилатна паста Потрошувачка: 1,4 kg/dm ³	Картуша: 0,4 kg Пластична канта: 4 kg Пластична канта: 20 kg

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
БИТЕК А ASTM D 3407, ASTM D 3405	<p>Еднокомпонентен полимер-битумен уплътнител, който се нанася докато е горещ. Използва се за запълване на фуги в бетонни пътни настилки, паркинги, пътища, самолетни писти, при оформяне на дилатационни фуги на мостове, за складове, резервоари и други подобни.</p>	<p>Външен вид: Черна смолиста смес</p>	<p>Насипно състояние</p>
АДИНГАКРИЛ	<p>Еднокомпонентен, еластичен уплътнител на база на акрилна емулсия. Има добра адхезионна способност за различни строителни материали: бетон, дърво, тухли, гипсокартон и др. Използва се за запълване на работни фуги на подове в гаражи, монтажни елементи, фуги между дървени елементи и фуги при монтажни работи.</p>	<p>Външен вид: Гъста акрилна пастообразна консистенция Разходна норма: 1,4 kg/dm³</p>	<p>Картуша: 0,4 kg Пластмасова кофа: 4 kg Пластмасова кофа: 20 kg</p>



ХИДРОИЗОЛАЦИИ
ХИДРОИЗОЛАЦИИ

- 
- ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА
ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА ЦЕМЕНТНА ОСНОВА
 - ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА АКРИЛНА ОСНОВА
ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА АКРИЛАТНА ОСНОВА
- 
- 

ХИДРОИЗОЛАЦИИ

ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА ЦЕМЕНТНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОМАЛ EN 1504-2:2.2(C); 8.2(C)	Еднокомпонентна крута хидроизолација на цементна основа наменета за изведба на хидроизолација на објекти изложени на позитивен и негативен хидростатски притисок, за изведба на внатрешна и надворешна хидроизолација на подземни бетонски конструкции, подрумски сидни и подни површини, базени, резервоари за техничка вода и вода за пиење, канали, шахти, санитарни јазли, кујни и сл.	Форма: сив прашок Потрошувачка: За три слоја: 5-6 kg/m ² (два со четка и еден со глетарка)	Вентил вреќа: 5/25 kg
ХИДРОМАЛ ЕЛАСТИФИКАТОР	Полимерна емулзија за подобрување на еластичноста на цементни малтери. Во комбинација со Хидромал (како Б компонента) наменет е за изведба на двокомпонентна хидроизолација на цементна основа кај објекти изложени на позитивен и негативен хидростатски притисок кај подземни бетонски конструкции, за изведба на внатрешна и надворешна хидроизолација, подрумски и сидни и подни површини, базени, канали, шахти, санитарни јазли, кујни и сл.	Форма: бела течност Потрошувачка: Хидромал: Хидромал Еластификатор = 5 : 1	Пластично шише: 1 kg Пластична канта: 5 kg
ХИДРОМАЛ ФЛЕКС EN 1504-2/2.2 (C); 8-8.2 (C)	Двокомпонентна еластична хидроизолација на цементно-полимерна основа. Се применува за хидроизолација на објекти изложени на позитивен и негативен притисок: базени, резервоари, надворешни подземни делови на објекти, санитарни јазли, кујни. Овозможува непосредно лепење на керамички плочки врз него со помош на градежно лепило. Овозможува премостување на микропукнатини во подлогата.	Форма: А компонента-сив прашок Б компонента-бела течност Потрошувачка: За два слоја: 1,2-1,4 kg/m ² За три слоја: 1,8-2,0 kg/m ²	Пластична канта за сет од 10 kg: А компонента: 5 kg Б компонента: 5 kg Сет од 40 kg А компонента: 20 kg Б компонента: 20 kg
ХИДРОМАЛ ФЛЕКС 1К EN 1504-2/2.2 (C); 8.2 (C)	Еднокомпонентна еластична хидроизолација со фибри, на цементно-полимерна основа. За изведба на еластична хидроизолација на делови од објекти изложени на позитивен и негативен хидростатски притисок, за изведба на внатрешна и надворешна хидроизолација на подземни бетонски конструкции, подрумски сидни и подни површини, базени, резервоари за техничка вода и вода за пиење, канали, шахти, балкони, рамни кровни тераси, санитарни јазли, кујни и сл.	Форма: бел прашок Потрошувачка: За два слоја: ~ 1 kg/m ² За три слоја: ~ 1,5 kg/m ²	Вентил вреќа: 4/18 kg

ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА АКРИЛАТНА ОСНОВА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГФЛЕКС EN 1504-2: 2.2 (C); 8.2 (C)	Готова смеса на акрилатна основа за изведба на еластична хидроизолација на делови од објекти изложени на позитивен хидростатски притисок, за изведба на надворешна хидроизолација на подземни бетонски конструкции, базени, балкони, рамни кровни тераси, санитарни јазли, кујни и сл.	Форма: обоена пастозна смеса Потрошувачка: за трислоја: од 1,2-1,5 kg/m ²	Пластична канта: 4/20 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 74)

ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА ЦИМЕНТОВА ОСНОВА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОМАЛ EN 1504-2:2.2(C); 8.2(C)	Еднокомпонентна твърда хидроизолация на циментова основа, предназначена за хидроизолация на обекти, изложени на положително и отрицателно хидростатично налягане, за изграждане на вътрешна и външна хидроизолация на подземни бетонни конструкции, сутеренни стени и подови повърхности, басейни, резервоари за техническа вода и питейна вода, канали, шахти, тоалетни, кухни и др.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: За три слоя: 5-6 kg/m ² (два с четка и един с маламашка)	Вентилни торби: 5/25 kg
ХИДРОМАЛ ЕЛАСТИФИКАТОР	Полимерна емулсия за подобряване на еластичността на циментови разтвори. В комбинация с Хидромал (като компонент Б) предназначен е за изпълнение на двукомпонентна хидроизолация на циментова основа при обекти, изложени на положително и отрицателно хидростатично налягане при подземни бетонни конструкции, за изпълнение на вътрешна и външна хидроизолация, стени и подови повърхности в мазета, басейни, канали, шахти, тоалетни, кухни и др.	Външен вид: бяла течност Разходна норма: Хидромал: Хидромал Еластификатор = 5 : 1	Пластмасова бутилка: 1 kg Пластмасова кофа: 5 kg
ХИДРОМАЛ ФЛЕКС EN 1504-2/2.2 (C); 8-8.2 (C)	Двукомпонентна еластична хидроизолация на циментополимерна основа. Използва се за хидроизолация на сгради, изложени на положително и отрицателно налягане: басейни, резервоари, външни подземни части на сгради, тоалетни, кухни. Позволява директно лепене на керамични плочки върху него с помощта на строително лепило. Позволява преодоляване на микропукнатини в основата.	Външен вид: Компонент А: сива прахообразна смес Компонент Б: бяла течност Разходна норма: За два слоя: 1,2-1,4 kg/m ² За три слоя: 1,8-2,0 kg/m ²	Пластмасова кофа за комплект от 10 kg: Компонент А: 5 kg Компонент Б: 5 kg Комплект от 40 kg Компонент А: 20 kg Компонент Б: 20 kg
ХИДРОМАЛ ФЛЕКС 1К EN 1504-2/2.2 (C); 8.2 (C)	Еднокомпонентна еластична хидроизолация с фибри, на циментополимерна основа. За изграждане на еластична хидроизолация на части от сгради, изложени на положително и отрицателно хидростатично налягане, за изграждане на вътрешна и външна хидроизолация на подземни бетонни конструкции, сутеренни стени и подови повърхности, басейни, резервоари за техническа вода и вода за питейна, канали, шахти, балкони, тераси с плосък покрив, тоалетни, кухни и др.	Външен вид: бяла прахообразна смес Разходна норма: За два слоя: ~ 1 kg/m ² За три слоя: ~ 1,5 kg/m ²	Вентилни торби: 4/18 kg


ХИДРОИЗОЛАЦИИ НА АКРИЛНА ОСНОВА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГФЛЕКС EN 1504-2: 2.2 (C); 8.2 (C)	Готова смес на акрилна основа за изпълнение еластична хидроизолация на части от сгради, изложени на положително хидростатично налягане, за изграждане на външна хидроизолация на подземни бетонни конструкции, басейни, балкони, тераси с плосък покрив, тоалетни, кухни и др.	Външен вид: Цветна пастообразна смес Разходна норма: За три слоя: 1,2-1,5 kg/m ²	Пластмасови кофи: 4/20 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 74)



ЗАЩИТНИ ПОКРИТТЯ

ЗАЩИТНИ ПРЕМАЗИ

- 
- ЗАЩИТНИ ПОКРИТИЯ ЗА БЕТОН И СТОМАНА
ЗАЩИТНИ ПРЕМАЗИ ЗА БЕТОН И ЧЕЛИК
 - ХИДРОФОБНО ИМПРЕГНИРАНЕ
ХИДРОФОБНА ИМПРЕГНАЦИЈА
 - ИМПРЕГНИРАНЕ
ИМПРЕГНАЦИЈА

ЗАШТИТНИ ПРЕМАЗИ ЗА БЕТОН И ЧЕЛИК

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
<p>АДИНГПОКС ТЕР EN 1504-2: 1.3(C); 5.1(C); 6.1(C)</p>	<p>Двокомпонентен премаз на епоксидна основа. Се применува за заштита на бетонски и метални конструкции, цевководи, резервоари за нафта и нафтени деривати, пречистителни станици, резервоари за отпадни води, термоцентрали, сушилници за дрво, подземни бетонски и метални конструкции во агресивни средини.</p>	<p>Форма: вискозна епоксидна смеса Потрошувачка: Бетон: за два премази: 0,4-0,5 kg/m³ Отворено време за работа на температура од 23 °C: 30-45 min.</p>	<p>Сетови: A + B = 16 kg A = 12 kg B = 4 kg</p>
<p>АНТИКОРОЗИН Е</p>	<p>Двокомпонентен премаз на епоксидна основа без растворувачи. Се применува за антикорозивна заштита на челични конструкции и елементи изложени на хемиска агресија: цистерни, арматурно железо, челични конструкции во индустриски објекти, објекти од високоградба и сл., кои се изложени на дејство на хемиски агресији. Отпорен е на атмосферски влијанија, мраз, снег, кисели дождови и др. Поседува одлична способност за атхеизија за челична подлога.</p>	<p>Форма: пастозна смеса во црвена боја Потрошувачка: 0,17-0,19 kg/m²</p>	<p>Лимени канти Сетови: A + B = 4,67 kg A компонента: 4 kg B компонента: 0,67 kg Сетови: A + B = 21 kg A компонента: 18 kg B компонента: 3 kg</p>
<p>АНТИКОРОЗИН ББ EN 1504-2, 1.3(C), 2.2(C), 8.2 (C)</p>	<p>Антикорозивен премаз во боја за заштита на бетонски површини. Се користи за заштита на нови, стари или репарирани бетонски и армиранобетонски конструкции: мостови, силоси, тунели, потпорни ѕидови, оаџи, фасадни елементи и сл. Поседува одлична атхеизија за подлогата. Постојан е на мраз и раствори од солена вода како и на атмосферски влијанија и стареење. Поседува висока покривна моќ. Стабилен е на UV зраците и го штити бетонот од карбонизација.</p>	<p>Форма: обоена пастозна смеса Потрошувачка: за два слоја 0,40-0,50 kg/m²</p>	<p>Пластични канти 20 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 74) Други RAL бои може да се изработат при минимална порачка од 90 kg</p>
<p>АНТИКОРОЗИН БР EN 1504-2, 1.3(C), 2.2(C), 8.2 (C)</p>	<p>Антикорозивен премаз во боја, за заштита на бетонски површини произведен врз база на синтетички смоли и растворувачи. Се применува за завршна антикорозивна и декоративна обработка на стари, нови и репарирани бетонски површини. Се препорачува кај конструкции изложени на атмосферски влијанија, мраз, соли, како и блага хемиска агресија: АБ мостови, потпорни ѕидови, АБ фасадни елементи, силоси, индустриски објекти, фабрики, тунели, пристанишни објекти и сл.</p>	<p>Форма: пастозна смеса во боја Потрошувачка: за два слоја 0,45-0,50 kg/m²</p>	<p>Лимени канти 4 и 20 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 74) Други RAL бои може да се изработат при минимална порачка од 90 kg</p>
<p>АДИНГПОКС 1Б EN 1504-2:1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)</p>	<p>Двокомпонентен епоксиден премаз за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски површини во: лаборатории, магацини, гаражи, паркиралишта, прехранбени производни погони, болници, училишта, трговски центри, тунели и сл. Се препорачува како завршна обработка кај простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресији, зголемена отпорност на абеење и сл. За обработка на патни, железнички и хидротехнички тунели. Со овој премаз се овозможува висок степен на заштита од карбонизација, мраз, соли и абеење.</p>	<p>Форма: обоена пастозна смеса Потрошувачка: за два слоја 0,30-0,40 kg/m²</p>	<p>Лимени канти Во сет A + B: 5,15 kg A компонента: 4,5 kg B компонента: 0,65 kg Во сет A + B: 24 kg A компонента: 21 kg B компонента: 3 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 74) Други RAL бои може да се изработат при минимална порачка од 90 kg</p>
<p>АДИНГПОКС АКВА 1Б EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)</p>	<p>Двокомпонентен епоксиден премаз на водена основа. Се препорачува како завршна обработка кај простории каде се бараат високи стандарди за хигиена, во услови на хемиски агресији и сл. За обработка на патни, железнички и хидротехнички тунели. Со овој премаз се овозможува висок степен на заштита од карбонизација, мраз, соли и абеење.</p>	<p>Форма: пастозна смеса Потрошувачка: за два слоја 0,35-0,60 kg/m²</p>	

ЗАЩИТНИ ПОКРИТИЯ ЗА БЕТОН И СТОМАНА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГПОКС ТЕР EN 1504-2: 1.3(C); 5.1(C); 6.1(C)	Двуконечно покритие на епоксидна основа. Използва се за защита на бетонни и метални конструкции, тръбопроводи, резервоари за нефт и петролни деривати, пречиствателни станции, резервоари за отпадъчни води, топлоелектрически централи, сушилни за дърва, подземни бетонни и метални конструкции в агресивна среда.	Външен вид: вискозна епоксидна смес Разходна норма: Бетон: за две покрития: 0,4-0,5 kg/m ² Отворено време за работа при температура 23 °C: 30-45 min.	В комплекти: А + Б = 16 kg А = 12 kg Б = 4 kg
АНТИКОРОЗИН Е	Двуконечно покритие на епоксидна основа без разтворители. Използва се за антикорозионна защита на стоманени конструкции и елементи, изложени на химическа агресия: цистерни, арматурно желязо, стоманени конструкции в промишлени обекти, сгради с високо застрояване и др., които са изложени на действието на химическа агресия. Устойчив е на атмосферни влияния, лед, сняг, киселинен дъжд и др. Има отлична адхезионна способност към стоманени повърхности.	Външен вид: червена пастообразна смес Разходна норма: 0,17-0,19 kg/m ²	Ламаринени кофи В комплекти: А + Б = 4,67 kg Компонент А: 4 kg Компонент Б: 0,67 kg В комплекти: А + Б = 21 kg Компонент А: 18 kg Компонент Б: 3 kg
АНТИКОРОЗИН ББ EN 1504-2, 1.3(C), 2.2(C), 8.2 (C)	Антикорозионно покритие за боядисване на бетонни повърхности. Използва се за защита на нови, стари или ремонтирани бетонни и стоманобетонни конструкции: мостове, силози, тунели, подпорни стени, комини, фасадни елементи и др. Има отлична адхезия към основата. Устойчив е на лед и разтвори от солена вода, както и на атмосферни влияния и стареене. Той има висока степен на покритие. Устойчив е на ултравиолетови лъчи и предпазва бетона от карбонизация.	Външен вид: цветна пастообразна смес Разходна норма: За два слоя 0,40-0,50 kg/m ²	Пластмасови кофи 20 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 74) Други цветове по RAL могат да бъдат направени с минимална поръчка от 90 kg
АНТИКОРОЗИН БР EN 1504-2, 1.3(C), 2.2(C), 8.2 (C)	Антикорозионно покритие в цвят, за защита на бетонни повърхности, произведени на базата на синтетични смоли и разтворители. Използва се за завършваща антикорозионна и декоративна обработка на стари, нови и ремонтирани бетонни повърхности. Препоръчва се за конструкции, изложени на атмосферни влияния, лед, соли, както и лека химическа агресия: стоманобетонни мостове, подпорни стени, стоманобетонни фасадни елементи, силози, промишлени сгради, заводи, тунели, пристанищни съоръжения и др.	Външен вид: цветна пастообразна смес Разходна норма: За два слоя 0,45-0,50 kg/m ²	Ламаринени кофи 4 и 20 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 74) Други цветове по RAL могат да бъдат направени с минимална поръчка от 90 kg
АДИНГПОКС 1Б EN 1504-2:1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)	Двуконечно епоксидно покритие за завършваща защитна и декоративна обработка на бетонни повърхности в: лаборатории, складове, гаражи, паркинги, заводи за производство на храни, болници, училища, търговски центрове, тунели и др. Препоръчва се като завършваща обработка в помещението, където се изискват високи хигиенни стандарти, в условия на химическа агресия, повишена устойчивост на износване и др. За обработка на пътни, железопътни и хидротехнически тунели това покритие осигурява висока степен на защита от карбонизация, лед, соли и износване.	Външен вид: цветна пастообразна смес Разходна норма: За два слоя: 0,30-0,40 kg/m ²	Ламаринени кофи В комплекти: А + Б = 5,15 kg Компонент А: 4,5 kg Компонент Б: 0,65 kg В комплекти: А + Б = 24 kg Компонент А: 21 kg Компонент Б: 3 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 74) Други цветове по RAL могат да бъдат направени с минимална поръчка от 90 kg
АДИНГПОКС АКВА 1Б EN 1504-2: 1.3(C); 2.2(C); 5.1(C); 6.1(C); 8.2(C)	Двуконечно епоксидно покритие на водна основа. Препоръчва се като завършваща обработка в помещения, където се изискват високи хигиенни стандарти, в условия на химическа агресия и др. За обработка на пътни, железопътни и хидротехнически тунели това покритие осигурява висока степен на защита от карбонизация, лед, соли и износване.	Външен вид: пастообразна смес Разходна норма: За два слоя 0,35-0,60 kg/m ²	

ХИДРОФОБНА ИМПРЕГНАЦИЈА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ФАСИЛ В EN 1504-2 1.1 (Н); 2.1 (Н); 8.1 (Н)	Средство за хидрофобна импрегнација на бетонски површини на база на силанска емулзија без растворувачи. Може да се нанесе на изведена подна или сидна површина, а се користи и при производство на префабрикувани елементи изработени од бетон.	Форма: бела течност Потрошувачка: на бетон 0,125-0,25 kg/m ² на порозни површини 0,3-0,5 kg/m ²	Пластично шише 1 kg Пластични канти 5 и 20 kg Пластично буре 200 kg Контејнер 1000 kg
ФАСИЛ EN 1504-2	Средство за хидрофобна импрегнација на порозни површини. Произведен на силан-силоксанска база. Фасил се применува за површинска хидрофобна импрегнација на надворешни и внатрешни површини од порозни материјали како: природен камен, тули, керамиди, павер елементи, гипсани плочи и сл.	Форма: бела течност Потрошувачка: 0,125-0,25 kg/m ² на порозни површини 0,30-0,50 kg/m ²	Пластично шише 1 kg Пластични канти 5 и 20 kg Пластично буре 200 kg Контејнер 1000 kg
КОНЦЕНТРАТ ФАСИЛ	Силиконско средство без растворувачи за водоодбојна импрегнација.	Форма: транспарентна течност Подготовка: конц.Фасил: Вода = 1 : 20 Потрошувачка: на бетон 0,125-0,25 kg/m ² на порозни површини 0,3-0,5 kg/m ²	Пластично шише 1,4 kg Пластични канти 7 и 28 kg Пластично буре 280 kg Контејнер 1400 kg

ИМПРЕГНАЦИЈА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ДЕКОСИЛ EN 1504-2:2004:5.1 (С)	Транспарентен премаз (лак) за завршна обработка и прајмер на метакрилатна основа. Се користи како лак за импрегнација и подобрување на физичка отпорност на порозни подлоги од малтер, бетон и камен. Како прајмер за обезбедување на врската и како додаток за подобрување на својствата кај метакрилатните системи кои содржат растворувачи Адингмаркер П, Адингколор РФ, Антикорозин БР и Адингколор РБ.	Форма: сјајна транспарентна течност Потрошувачка: прајмер/ импрегнација 0,15-0,25 kg/m ² 2 слоја премаз 0,30-0,60 kg/m ² додаток за сјајност 25-50 %	Лимени канти: 3/15 kg
ДЕКОСИЛ В EN1504-2	Средство за импрегнација, нега и заштита на нови и стари бетонски површини. Се користи како средство за нега и заштита на свежо изведени бетонски површини од шлајфуван и штампан бетон, површини од природен камен, бетонска галантерија, бетонски цевки, бетонски павер елементи, тротоарни ивичњази, стари бетонски површини, бетонски плочи.	Форма: сјајна течност Потрошувачка: 0,05-0,15 kg/m ² , во зависност од порозноста на подлогата	Пластични шишиња: 0,9 kg Пластични канти: 5/20 kg

ХИДРОФОБНО ИМПРЕГНИРАНЕ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ФАСИЛ В EN 1504-2 1.1 (Н); 2.1 (Н); 8.1 (Н)	Средство за хидрофобно импрегниране на бетонни повърхности на основата на силанова емулсия без разтворители. Може да се нанася върху завършен под или стена, а също така се използва при производството на бетонни елементи-префабrikати (глобями елементи от бетон).	Външен вид: бяла течност Разходна норма: върху бетон: 0,125-0,25 kg/m ² върху порьозни повърхности 0,30-0,50 kg/m ²	Пластмасова бутилка: 1 kg Пластмасови кофи: 5 и 20 kg Пластмасов варел: 200 kg Контейнер: 1000 kg
ФАСИЛ EN 1504-2	Средства за хидрофобно импрегниране на порьозни повърхности. Произведено на силан-силоксанова основа. Фасил се прилага за повърхностна хидрофобна импрегнация на външни и вътрешни повърхности от порьозни материали като: естествен камък, тухли, керемиди, елементи за павета, гипскартон и др.	Външен вид: бяла течност Разходна норма: 0,125-0,25 kg/m ² върху порьозни повърхности 0,30-0,50 kg/m ²	Пластмасова бутилка: 1 kg Пластмасови кофи: 5 и 20 kg Пластмасов варел: 200 kg Контейнер: 1000 kg
КОНЦЕНТРАТ ФАСИЛ	Силиконово средство без разтворители за водонепропускливо импрегниране.	Външен вид: прозрачна течност Дозировка: конц. Фасил: Вода = 1 : 20 Разходна норма: върху бетон: 0,125-0,25 kg/m ² върху порьозни повърхности 0,30-0,50 kg/m ²	Пластмасова бутилка: 1,4 kg Пластмасови кофи: 7 и 28 kg Пластмасов варел: 280 kg Контейнер: 1400 kg

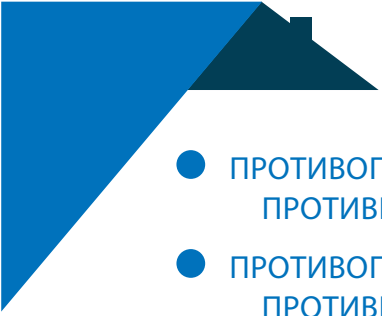

ИМПРЕГНИРАНЕ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ДЕКОСИЛ EN 1504-2:2004:5.1 (С)	Прозрачно покритие (лак) за завършваща обработка и грунд на основата на метакрилат. Използва се като лак за импрегниране и подобряване на физическата устойчивост на порьозни основи от разтвори, бетон и камък. Като грунд за осигуряване на адхезия и като допълнение за подобряване на свойствата на метакрилатните системи, съдържащи разтворители Адингмаркер П, Адингколор РФ, Антикорозин БР и Адингколор РБ.	Външен вид: лъскава прозрачна течност Разходна норма: грунд / импрегниране 0,15-0,25 kg/m ² 2 слоя покритие 0,30-0,60 kg/m ² добавка за блясък 25-50%	Ламаринени кофи: 3/15 kg
ДЕКОСИЛ В EN1504-2	Средство за импрегниране, грижа и защита на нови и стари бетонни повърхности. Използва се като средство за грижа и защита на прясно направени бетонни повърхности от шлайфан бетон и шампован бетон, повърхности от естествен камък, бетонни изделия-бетонни тръби, бетонни павета, тротоарни бордюри, стари бетонни повърхности, бетонни плочи.	Външен вид: лъскава течност Разходна норма: 0,05-0,15 kg/m ² , в зависимост от порьозността на повърхността	Пластмасови бутилки: 0,9 kg Ламаринени кофи: 5/20 kg





ПРОТИВОПОЖАРНА ЗАЩИТА

ПРОТИВПОЖАРНА ЗАШТИТА


- 
- ПРОТИВОПОЖАРНА ЗАЩИТА НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ КАБЕЛИ
ПРОТИВПОЖАРНА ЗАЩИТА НА ЕЛЕКТРИЧНИ КАБЛИ
 - ПРОТИВОПОЖАРНА ЗАЩИТА НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ
ПРОТИВПОЖАРНА ЗАЩИТА НА ЧЕЛИЧНИ КОНСТРУКЦИИ
- 

ПРОТИВПОЖАРНА ЗАШТИТА

ПРОТИВПОЖАРНА ЗАШТИТА НА ЕЛЕКТРИЧНИ КАБЛИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ПЛАММАЛ С EN 1363-1 	Еднокомпонентна еластична смеса за заштита на електричните кабли од пожар, односно спречување на ширење на пожар преку електрични кабли и инсталации.	Форма: бело-сива паста Потрошувачка: за сувослојна дебелина од 4-5 mm, потрошувачка 5-7 kg/m ²	Пластични канти: 4/20 kg
ПЛАММАЛ К 	Еднокомпонентна еластична пастозна смеса за противпожарна заштита на продори. Се применува за китирање на продори на електрични инсталации помеѓу простории. Вградувањето се врши во комбинација со минерална волна.	Форма: бело-сива паста Потрошувачка: за сувослојна дебелина од 4-5 mm, потрошувачка 5-7 kg/m ²	Пластични канти: 4/20 kg

ПРОТИВПОЖАРНА ЗАШТИТА НА ЧЕЛИЧНИ КОНСТРУКЦИИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ПЛАММАЛ ЗД EN 1363-1 	Систем за против пожарна заштита на надворешни и внатрешни челични конструкции кај разни градежни објекти: производствени хали, спортски сали, хидроелектрични центри, хотели, термоцентрали, нуклеарни центри, магацини, трговски центри и др. Системот ПЛАММАЛ ЗД се состои од три слоеви премази: - Антикорозин Е (антикорозивен епоксиден нанос); - ПЛАММАЛ ЗД експанзивен (основен експандирачки метакрилатен нанос); - ПЛАММАЛ ЗД лак (заштитен декоративен премаз). Нанесувањето на сите три слоеви на ПЛАММАЛ ЗД се изведува со четка, крзнен валјак или airless распрскување	Антикорозин Е: Форма: 2К премаз Потрошувачка: 0,17-0,19 kg/m ² за свежо нанесен слој со дебелина 100 μ. Пламал ЗД експанзивен: Форма: пастозна смеса Потрошувачка: според приложената табела Пламал ЗД лак Форма: лак Потрошувачка: 0,12-0,15 kg/m ² за еден премаз	Антикорозин Е: Во сетови: Лимени канти А + Б = 4,67 kg А компонента: 4 kg Б компонента: 0,67 kg А + Б = 21 kg А компонента: 18 kg Б компонента: 3 kg Пламал ЗД експанзивен: Метални канти 4/20 kg Пламал ЗД лак: Метални канти 4/20 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по RAL) (стр. 75)



Табела бр.3-потрошувачка на ПЛАММАЛ ЗД експанзивен премаз

Фактор на пресек на челичен профил	15 min.				30 min.				60 min.			
	д.с.с. (mm)	потр. (kg./m ²)	раб.пост.		д.с.с. (mm)	потр. (kg./m ²)	раб.пост.		д.с.с. (mm)	потр. (kg./m ²)	раб.пост.	
			a	b			a	b			a	b
0-100	0,30	0,70	1	1	0,60	0,30	2	1	0,75	1,70	3	2
100-150	0,50	1,10	2	1	0,60	1,30	2	1	0,75	1,70	3	2
150-200	0,55	1,20	2	1	0,60	1,30	2	1	1,50	3,30	4	2
200-250	0,65	1,50	2	1	0,75	1,70	3	2	1,80	4,00	5	3
250-300	0,75	1,70	3	2	1,20	2,60	4	2	2,20	5,00	6	3

F/A-фактор на пресек
 F-Периметар на челичен пресек
 A-Површина на челичен пресек

д.с.с.-Дебелина на сув слој
 а-Премаз со четка
 б-Нанесување со распрскување

ПРОТИВОПОЖАРНА ЗАЩИТА НА ЕЛЕКТРИЧЕСКИ КАБЕЛИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ПЛАММАЛ С EN 1363-1 	Еднокомпонентна еластична смес за защита на електрическите кабели от пожар, т.е. за предотвратяване на разпространението на огън през електрически кабели и инсталации.	Външен вид: бяло-сива пастообразна смес Разходна норма: за дебелина на сухия слой от 4-5 mm, разход 5-7 kg/m ²	Пластмасови кофи: 4/20 kg
ПЛАММАЛ К 	Еднокомпонентна еластична пастообразна смес за противопожарна защита на пробиви. Използва се за уплътняване на пробиви на електрическите инсталации между помещенията. Запълването се извършва в комбинация с минерална вата.	Външен вид: бяло-сива пастообразна смес Разходна норма: за дебелина на сухия слой от 4-5 mm, разход 5-7 kg/m ²	Пластмасови кофи: 4/20 kg

ПРОТИВОПОЖАРНА ЗАЩИТА НА СТОМАНЕНИ КОНСТРУКЦИИ


ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ПЛАММАЛ ЗД EN 1363-1 	Система за противопожарна защита на външни и вътрешни стоманени конструкции в различни сгради: производствени халета, спортни зали, водноелектрически централи, хотели, топлоелектрически централи, атомни електроцентрали, складове, търговски центрове и др. Системата ПЛАММАЛ-ЗД се състои от три слоя покрития: - Анतिकорозин Е (антикорозионно епоксидно покритие) - ПЛАММАЛ ЗД експандиращ (основна разширяваща се метакрилна маса) - ПЛАММАЛ ЗД лак (защитно декоративно покритие)	Анतिकорозин Е: Външен вид: 2К покритие Разходна норма: 0,17–0,19 kg/m ² за прясно нанесен слой с дебелина 100µ. Пламал ЗД експандиращ: Външен вид: пастообразна смес Разходна норма: според приложената таблица Пламал ЗД лак Външен вид: лак Разходна норма: 0,12–0,15 kg/m ² за един слой	Анतिकорозин Е: В комплекти: Ламаринени кофи А + Б = 4,67 kg Компонент А: 4 kg Компонент Б: 0,67 kg А + Б = 21 kg Компонент А: 18 kg Компонент Б: 3 kg Пламал ЗД експандиращ Метални кофи: 4/20 kg Пламал ЗД лак Метални кофи: 4/20 kg Стандартни цветове: АДИНГ Каталог по RAL (стр. 75)

Таблица №3–разходна норма на Пламал ЗД експандираща маса

Фактор на напречно сечение на стоманения профил	15 min.				30 min.				60 min.			
	д.с.с. (mm)	расход (kg./m ²)	раб.проц.		д.с.с. (mm)	расход (kg./m ²)	раб.проц.		д.с.с. (mm)	расход (kg./m ²)	раб.проц.	
			a	b			a	b			a	b
0-100	0,30	0,70	1	1	0,60	0,30	2	1	0,75	1,70	3	2
100-150	0,50	1,10	2	1	0,60	1,30	2	1	0,75	1,70	3	2
150-200	0,55	1,20	2	1	0,60	1,30	2	1	1,50	3,30	4	2
200-250	0,65	1,50	2	1	0,75	1,70	3	2	1,80	4,00	5	3
250-300	0,75	1,70	3	2	1,20	2,60	4	2	2,20	5,00	6	3

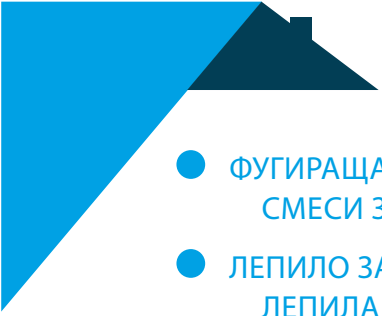

F/A–фактор на напречно сечение
 F–Периметър на стоманеното сечение
 A–Площ на стоманеното сечение

д.с.с.–Дебелина на сухия слой
 а–Нанасяне на покритие с четка
 б–Нанасяне чрез пръскане




СТРОИТЕЛНИ ЛЕПИЛА

ГРАДЕЖНИ ЛЕПИЛА

- 
- ФУГИРАЩА СМЕС
СМЕСИ ЗА ФУГИРАЊЕ
 - ЛЕПИЛО ЗА ПЛОЧКИ
ЛЕПИЛА ЗА ПЛОЧКИ
 - ОСНОВИ
ПОДЛОГИ
 - ЛЕПИЛО ЗА БЛОКЧЕТА ОТ ГАЗОБЕТОН И ГИПСОКАРТОНЕНИ
ПЛОСКОСТИ
ЛЕПИЛА ЗА СИПОРЕКС ЕЛЕМЕНТИ И ГИПС КАРТОНСКИ ПЛОЧИ
 - ЛЕПИЛО ЗА ЛЕКИ ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ МАТЕРИАЛИ
ЛЕПИЛА ЗА ЛЕСНИ ТЕРМОМАТЕРИЈАЛИ
 - ЛЕПИЛО ЗА БЕТОННИ И МЕТАЛНИ ЕЛЕМЕНТИ
ЛЕПИЛА ЗА БЕТОНСКИ И МЕТАЛНИ ЕЛЕМЕНТИ
- 







СМЕСИ ЗА ФУГИРАЊЕ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ФУГОФИЛ  Класа CG2WA според МКС EN 13888	Водоотпорна смеса за исполнување фуги со ширина до 8 mm кај хоризонтални и вертикални површини поплочени со керамички, мермерни, стаклени, камени или бетонски плочки. Се употребува за фугирање во санитарни јазли, кујни, балкони, базени, скалишта, холови, магацини, производствени погони и сл.	Форма: прашок во боја Време на обработка: ~ 60 min. Волуменска маса: 1,7 kg/dm ³ Потрошувачка (табела бр.4)	Пластични канти: 2 kg Вреќи: 2/5/20 kg Боја според стандардната карта со тонови ФУГОФИЛ

Табела бр.4-потрошувачка на Фугофил kg/m²

Димензии на плочки (cm)	Ширина на фуга (cm)			
	0,2	0,3	0,5	0,8
2 x 2 x 0,3	0,93	1,40	2,30	3,70
10 x 10 x 0,6	0,37	0,56	0,92	1,45
15 x 15 x 0,7	0,29	0,43	0,72	1,15
20 x 20 x 0,7	0,20	0,29	0,48	0,78
30 x 30 x 0,8	0,17	0,25	0,41	0,66

ЛЕПИЛА ЗА ПЛОЧКИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОКОЛ  С EN 12004-1 класа C1	Еднокомпонентно лепило за плочки, произведено на цементна основа. Се користи за лепење на подни и ѕидни керамички плочки во затворени простории, при нормални услови на експлоатација.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за ѕид: ~ 4 kg/m ² . Атхезија (EN 1348): > 0,5 MPa. Отворено време за работа (EN 1346): 20 min.	Вреќи: 25 kg
ХИДРОКОЛ С С EN 12004-1 класа C2TE 	Еднокомпонентно водонепропусно лепило за плочки, произведено на цементна основа. Се користи за лепење на подни и ѕидни керамички плочки изложени на надворешни услови, како и во простории изложени на постојан контакт со вода и влага: бањи, кујни, тераси, фонтани, перални и сл.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за ѕид: ~ 4 kg/m ² . Атхезија (EN 1348): > 1,0 MPa. Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вреќи: 25 kg
ХИДРОКОЛ СП EN 12004-1 класа C2TES1 	Еднокомпонентно, водонепропустливо лепило за плочки, произведено на цементна основа и полимерни додатоци. Се користи за лепење на подни и ѕидни керамички плочки, плочки изработени од природен камен, гранит, мермер, за базенски стаклено-керамички плочки, како и за лепење на керамички плочки по принцип „плочка на плочка“.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за ѕид: ~ 4 kg/m ² ; систем „плочка на плочка“: 3,5-4,0 kg/m ² . Атхезија (EN 1348): > 1,0 MPa. Трансверзална деформација: ≥ 2,5 mm и < 5 mm. Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вреќи: 25 kg
ХИДРОКОЛ БЕЛ EN 12004-1 класа C1 	Еднокомпонентно лепило за плочки, произведено на цементна основа. Се користи за лепење на подни и ѕидни керамички плочки во затворени простории, при нормални услови на експлоатација.	Форма: бел прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за ѕид: ~ 4 kg/m ² . Атхезија (EN 1348): > 0,5 MPa; Отворено време за работа (EN 1346): 20 min.	Вреќи: 25 kg
ХИДРОКОЛ С БЕЛ EN 12004-1 класа C2TE 	Еднокомпонентно водонепропусно лепило за плочки, произведено на цементна основа. Се користи за лепење на подни и ѕидни керамички плочки изложени на надворешни услови, како и во простории изложени на постојан контакт со вода и влага: бањи, кујни, тераси, фонтани, перални и сл.	Форма: бел прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за ѕид: ~ 4 kg/m ² . Атхезија (EN 1348): > 1,0 MPa; Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вреќи: 25 kg
ХИДРОКОЛ СП БЕЛ EN 12004-1 класа C2TES1 	Еднокомпонентно, водонепропустливо лепило за плочки, произведено на цементна основа и полимерни додатоци. Се користи за лепење на подни и ѕидни керамички плочки, плочки изработени од природен камен, гранит, мермер, за базенски стаклено-керамички плочки, како и за лепење на керамички плочки по принцип „плочка на плочка“.	Форма: бел прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за ѕид: ~ 4 kg/m ² ; систем „плочка на плочка“: 3,5-4,0 kg/m ² . Атхезија (EN1348): > 1,0 MPa; Трансверзална деформација: ≥ 2,5 mm и < 5 mm; Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вреќи: 25 kg

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Розово Розе	Крем Крем	Бежов Беж	Пясък Песок	Шок.кафяво Чок.кафена	Какао Какао	Пастелно зел. Пастелно зел.	Тревно з. Тревно з.	Тъмно з. Темно з.	Светло сиво Светло сиво
11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Манхатън сиво Манхетен сива	Тъмно сиво Темно сива	Графит Графит	Бeбешко с. Бeбешко с.	Гълбово с. Гулаб сина	Бяла Бела	Слонова кост Слонова коска	Червена Црвена	Жълта Жолта	Охра Окер

СТРОИТЕЛНИ ЛЕПИЛА

ФУГИРАЦИ СМЕСИ








ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ФУГОФИЛ  Клас CG2WA според МКС EN 13888	Водостойчива смес за запълване на fugи с ширина до 8 мм върху хоризонтални и вертикални повърхности, покрити с керамични, мраморни, стъклени, каменни или бетонни плочки. Използва се за фигуране в тоалетни, кухни, балкони, басейни, стълби, халета, складове, производствени предприятия и др.	Външен вид: прахообразна смес в цвят Отворено време за работа: ~ 60 min Обемна маса: 1,7 kg/dm ³ Разходна норма: (Таблица 4)	Пластмасови кофи: 2 kg Вентилни торби: 2/5/20 kg Цвят според стандартната цвeтова палитра на ФУГОФИЛ

Таблица № 4–Разходна норма на Фугофил kg/m²

Размери на плочките (cm)	Ширина на фугата (cm)			
	0,2	0,3	0,5	0,8
2 x 2 x 0,3	0,93	1,40	2,30	3,70
10 x 10 x 0,6	0,37	0,56	0,92	1,45
15 x 15 x 0,7	0,29	0,43	0,72	1,15
20 x 20 x 0,7	0,20	0,29	0,48	0,78
30 x 30 x 0,8	0,17	0,25	0,41	0,66

ЛЕПИЛА ЗА ПЛОЧКИ

ПРОИЗВОД	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОКОЛ  C EN 12004-1 клас C1	Еднокомпонентно лепило за плочки, произведено на циментовата основа. Използва се за залепване на подови и стени керамични плочки на закрито, при нормални експлоатационни условия.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: за слой от 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за стена: ~ 4 kg/m ² . Адхезия (EN 1348): > 0,5 MPa. Отворено време за работа (EN 1346): 20 min.	Вентилни торби: 25 kg
ХИДРОКОЛ С C EN 12004-1 клас C2TE 	Еднокомпонентно водостойчиво лепило за плочки, произведено на циментовата основа. Използва се за лепене на подови и стени керамични плочки, изложени на външни условия, както и в помещения, изложени на постоянен контакт с вода и влага: бани, кухни, тераси, фонтани, перални помещения и др.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: за слой от 1 mm-1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за стена: ~ 4 kg/m ² . Адхезия (EN 1348): > 1,0 MPa. Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вентилни торби: 25 kg
ХИДРОКОЛ СП EN 12004-1 клас C2TES1 	Еднокомпонентно водостойчиво лепило за плочки, произведено на основата на цимент и полимерни добавки. Използва се за лепене на подови и стени керамични плочки, плочки от естествен камък, гранит, мрамор, стъклокерамични плочки за басейни, както и за лепене на керамични плочки на принципа „плочка върху плочка“.	Външен вид: сива прахообразна смес. Разходна норма: за слой от 1 mm- 1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за стена: ~ 4 kg/m ² ; система „плочка върху плочка“: 3,5–4,0 kg/m ² . Адхезия (EN 1348): > 1,0 MPa. Напречна деформация: ≥ 2,5 mm и < 5 mm Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вентилни торби: 25 kg
ХИДРОКОЛ БЕЛ EN 12004-1 клас C1 	Еднокомпонентно лепило за плочки, произведено на циментовата основа. Използва се за залепване на подови и стени керамични плочки на закрито, при нормални експлоатационни условия.	Външен вид: бяла прахообразна смес Разходна норма: за слой от 1 mm- 1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за стена: ~ 4 kg/m ² ; Адхезия (EN 1348): > 0,5 MPa Отворено време за работа (EN 1346): 20 min.	Вентилни торби: 25 kg
ХИДРОКОЛ С БЕЛ EN 12004-1 клас C2TE 	Еднокомпонентно водостойчиво лепило за плочки, произведено на циментовата основа. Използва се за лепене на подови и стени керамични плочки, изложени на външни условия, както и в помещения, изложени на постоянен контакт с вода и влага: бани, кухни, тераси, фонтани, перални помещения и др.	Външен вид: бяла прахообразна смес. Разходна норма: за слой от 1 mm- 1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за стена: ~ 4 kg/m ² ; Адхезия (EN 1348): > 1,0 MPa Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вентилни торби: 25 kg
ХИДРОКОЛ СП БЕЛ EN 12004-1 клас C2TES1 	Еднокомпонентно водостойчиво лепило за плочки, произведено на основата на цимент и полимерни добавки. Използва се за лепене на подови и стени керамични плочки, плочки от естествен камък, гранит, мрамор, стъклокерамични плочки за басейни, както и за лепене на керамични плочки на принципа „плочка върху плочка“.	Външен вид: сива прахообразна смес. Разходна норма: за слой от 1 mm- 1,1 kg/m ² ; за под: ~ 6 kg/m ² ; за стена: ~ 4 kg/m ² ; система „плочка върху плочка“: 3,5–4,0 kg/m ² . Адхезия (EN 1348): > 1,0 MPa. Напречна деформация: ≥ 2,5 mm и < 5 mm. Отворено време за работа (EN 1346): 30 min.	Вентилни торби: 25 kg

ПОДЛОГИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГ БЕТОКОНТАКТ	Подлога која се употребува како прајмер и стабилизатор на подлоги кај слабо порозни и мазни површини, за подобрување и изедначување на порозноста на бетонските површини, како и за остварување подобра врска меѓу подлогата и новиот слој. Се користи пред малтерисување со класичен или машински гипсен, цементен или продолжен малтер и при лепење со лепила на цементна основа.	Форма: теракотна пастозна маса Потрошувачка: 0,15-0,25 kg/m ²	Пластични канти: 4/20 kg

ЛЕПИЛА ЗА СИПОРЕКС ЕЛЕМЕНТИ И ГИПС КАРТОНСКИ ПЛОЧИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОКОЛ 3 EN 998-2 тип G	Еднокомпонентен малтер за сидање со лесно бетонски блокови, гипсени блокови, како и за лепење на гипс картонски плочи и елементи од други лесни материјали.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,3-1,4 kg/m ² Атхеизија: > 1 MPa	Вреќи: 25 kg

ЛЕПИЛА ЗА ЛЕСНИ ТЕРМОМАТЕРИЈАЛИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
СТИРОКОЛ П	Еднокомпонентно лепило за лепење на плочи од експандиран, екструдирани полистирен (стиропор) и пресувана минерална или камена волна. Се користи при изработка на термоизолациони фасадни системи.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за лепење и глетување; 4-6 kg/m ² (за лепење); 3-4,5 kg/m ² (за глетување); Атхеизија: > 1 MPa	Вреќи: 25 kg
СТИРОКОЛ П БЕЛ	Смеса за глетување на плочи од експандиран полистирен (стиропор) и пресувана минерална волна. Се користи при изработка на термоизолациони фасадни системи.	Форма: бел прашок Потрошувачка за глетување: 4-5 kg/m ² Атхеизија: ≥ 1 MPa	Вреќи: 25 kg
СТИРОКОЛ	Еднокомпонентно лепило за лепење на плочи од експандиран полистирен (стиропор) при изработка на термоизолациони фасадни системи.	Форма: сив прашок Потрошувачка: 4-6 kg/m ²	Вреќи: 25 kg

ЛЕПИЛА ЗА БЕТОНСКИ И МЕТАЛНИ ЕЛЕМЕНТИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГПОКС 1Т EN 1504-4/4.4	Тиксотропно, двокомпонентно, епоксидно лепило со одлична лепливост. Се користи за остварување јаки врски при лепење на мермер, гранит, природен камен, елементи од бетон и армиран бетон и други материјали врз подлоги од бетон, метал, алуминиум и др. Може да се користи за санација на мали сегрегации кај бетонски површини, за глетување на површини од бетон и цементен малтер. Може да се користи за вертикални и хоризонтални површини.	Форма: Транспарентна епоксидна вискозна смеса Потрошувачка: 1,15-1,20 kg/m ² За слој со дебелина од 1 mm Однос на мешање: А : Б = 4 : 0,85 Почеток на врзување на Т = 20 °C: 30 min. -1 h Крај на врзување на Т = 20 °C: 2-3 h	Сетови: А + Б = 4,85 kg А компонента: 4 kg Б компонента: 0,85 kg

ОСНОВИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГ БЕТОКОНТАКТ	Основа, която се използва като грунд и стабилизатор за покрития които се нанасят върху слабо порьозни и гладки повърхности, за подобряване и изравняване на порьозността на бетонните повърхности, както и за постигане на по-добра връзка между основата и новия слой. Използва се преди нанасяне на класическа или машинна мазилка, циментова или варова мазилка и при лепене с лепила на циментова основа.	Външен вид: пастообразна смес с кафяво-червен цвят Разходна норма: 0,15–0,25 kg/m ²	Пластмасови кофи: 4/20 kg

ЛЕПИЛА ЗА БЛОКЧЕТА ОТ ГАЗОБЕТОН И ГИПСОКАРТОНЕНИ ПЛОСКОСТИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОКОЛ 3 EN 998-2 тип G	Еднокомпонентен разтвор за зидария с леки бетонни блокове, гипсови блокове, както и за лепене на гипсокартон и елементи от други леки материали.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: за слой от 1 mm- 1,3–1,4 kg/m ² Адхезия: > 1 MPa	Вентилни торби: 25 kg

ЛЕПИЛА ЗА ЛЕКИ ТОПЛОИЗОЛАЦИОННИ МАТЕРИАЛИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
СТИРОКОЛ П	Еднокомпонентно лепило за лепене на плоскости от експандиран, екструдирен полистирол (стиропор) и пресована минерална или каменна вата. Използва се при изработване на топлоизолационни фасадни системи.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: за лепене и шпакловане: 4–6 kg/m ² (за лепене); 3–4,5 kg/m ² (за шпакловане); Адхезия: > 1 MPa	Вентилни торби: 25 kg
СТИРОКОЛ П БЕЛ	Смес за изглаждане на плоскости от експандиран полистирол (стиропор) и екстудирана минерална вата. Използва се при производството на топлоизолационни фасадни системи.	Външен вид: бяла прахообразна смес Разходна норма: за шпакловане: 4–5 kg/m ² Адхезия: > 1 MPa	Вентилни торби: 25 kg
СТИРОКОЛ	Еднокомпонентно лепило за лепене на плоскости от експандиран полистирол (стиропор) при изработване на топлоизолационни фасадни системи.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: 4–6 kg/m ²	Вентилни торби: 25 kg


ЛЕПИЛА ЗА БЕТОННИ И МЕТАЛНИ ЕЛЕМЕНТИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГПОКС 1Т EN 1504-4/4.4	Тиксотропно, двукомпонентно, епоксидно лепило с отлична адхезия. Използва се за създаване на здрави връзки при лепене на мрамор, гранит, естествен камък, елементи от бетон и стоманобетон и други материали върху повърхности от бетон, метал, алуминий и др. Може да се използва за отстраняване на малки сегрегации при бетонните повърхности, за шпакловане на повърхности от бетон и циментов разтвор. Може да се използва за вертикални и хоризонтални повърхности.	Външен вид: Прозрачна епоксидна вискозна смес Разходна норма: 1,15–1,20 kg/m ² за слой с дебелина 1 mm Съотношение на смесване: А : Б = 4 : 0,85 Начало на свързване при Т = 20 °C: 30 min. -1 час Край на свързване при Т = 20 °C: 2-3 часа	В комплекти: А + Б = 4,85 kg Компонент А: 4 kg Компонент Б: 0,85 kg



РАЗТВОРИ ЗА ИЗРАВНЯВАНЕ

СМЕСИ ЗА ИЗРАМНУВАЊЕ

- 
- ИЗРАВНЯВАЩИ РАЗТВОРИ ЗА ВЪТРЕШНИ СТЕННИ ПОВЪРХНОСТИ
ИЗРАМНУВАЧКИ СМЕСИ ЗА ВНАТРЕШНИ СИДНИ ПОВРШНИ
 - ИЗРАВНЯВАЩИ РАЗТВОРИ ЗА ФАСАДНИ СТЕННИ ПОВЪРХНОСТИ
ИЗРАМНУВАЧКИ СМЕСИ ЗА ФАСАДНИ СИДНИ ПОВРШНИ
 - ИЗРАВНЯВАЩИ РАЗТВОРИ ЗА ПОДОВЕ
ИЗРАМНУВАЧКИ СМЕСИ ЗА ПОДОВИ

СМЕСИ ЗА ИЗРАМНУВАЊЕ

ИЗРАМНУВАЧКИ СМЕСИ ЗА ВНАТРЕШНИ СИДНИ ПОВРШИНИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОГЛЕТ В EN 998-1 (GP)	Смеса за израмнување (глетување) на внатрешни сидни и плафонски површини изведени од бетон, малтер, гипскартон и сл.	Форма: бел прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,25 kg/m ²	Вреќи: 5/20 kg

ИЗРАМНУВАЧКИ СМЕСИ ЗА ФАСАДНИ СИДНИ ПОВРШИНИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОГЛЕТ Ф EN 998-1 (GP)	Смеса за израмнување (глетување) на фасадни сидни и плафонски површини изработени од бетон или малтер.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,4 kg/m ²	Вреќи: 20 kg
ХИДРОГЛЕТ Ф БЕЛ EN 998-1	Смеса за израмнување (глетување) на фасадни сидни и плафонски површини изработени од бетон или малтер.	Форма: бел прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,4 kg/m ²	Вреќи: 25 kg

ИЗРАМНУВАЧКИ СМЕСИ ЗА ПОДОВИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ХИДРОГЛЕТ П EN 13813, СТ-С30-F7	Саморазливачка смеса на цементна основа за порамнување на нерамнини кај бетонски подни површини или цементни кошулки, пред поставување на завршна подна обработка од паркет, ламинат, таписон, PVC под. Максимална дебелина за нанесување на Хидроглет П во еден слој е до 5 mm. Поставувањето на подната обработка може да се изведе по 48 h од вградувањето на последниот слој при континуирана температура од 20 °C.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,6 kg/m ² Јакост на притисок (EN 13892-2) > 30 MPa Јакост на свиткување EN 13892-2: > 7 MPa Атхезија за подлогата (EN 13892-8) > 1,5 MPa Временски период помеѓу слоевите, на 20 °C: 24 h	Вреќи: 20 kg
ХИДРОГЛЕТ П1 EN 13813, СТ-С30-F7	Саморазливачка смеса на цементна основа за нивелирање (израмнување) на нерамнини кај бетонски подни површини или цементни кошулки, пред поставување на завршна подна обработка од паркет, ламинат, таписон, PVC под. Максимална дебелина за нанесување на Хидроглет П1 во еден слој е до 20 mm. Поставувањето на подната обработка може да се изведе по 48 h од вградувањето на последниот слој при континуирана температура од 20 °C.	Форма: сив прашок Потрошувачка: за слој од 1 mm-1,6 kg/m ² Јакост на притисок (EN 13892-2) > 30 MPa Јакост на свиткување EN 13892-2: > 7 MPa Атхезија за подлогата (EN 13892-8) > 1,5 MPa Временски период помеѓу слоевите, на 20 °C: 24 h	Вреќи: 20 kg



ИЗРАВНЯВАЩИ РАЗТВОРИ ЗА ВЪТРЕШНИ СТЕННИ ПОВЪРХНОСТИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОГЛЕТ В EN 998-1(GP)	Смес за изравняване (шпакловане) на вътрешни стени и таванни повърхности от бетон, мазилка, гипсокартон и др.	Външен вид: бяла прахообразна смес Разходна норма: за слой с дебелина 1 mm–1,25 kg/m ²	Вентилни торби: 5/20 kg

ИЗРАВНЯВАЩИ РАЗТВОРИ ЗА ФАСАДНИ СТЕННИ ПОВЪРХНОСТИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОГЛЕТ Ф EN 998-1(GP)	Смес за изравняване (шпакловане) на фасадни повърхности на стени и тавани от бетон или мазилка.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: за слой с дебелина 1 mm–1,4 kg/m ²	Вентилни торби: 20 kg
ХИДРОГЛЕТ Ф БЕЛ EN 998-1	Смес за изравняване (шпакловане) на фасадни повърхности на стени и тавани от бетон или мазилка.	Външен вид: бяла прахообразна смес Разходна норма: за слой с дебелина 1 mm–1,4 kg/m ²	Вентилни торби: 25 kg

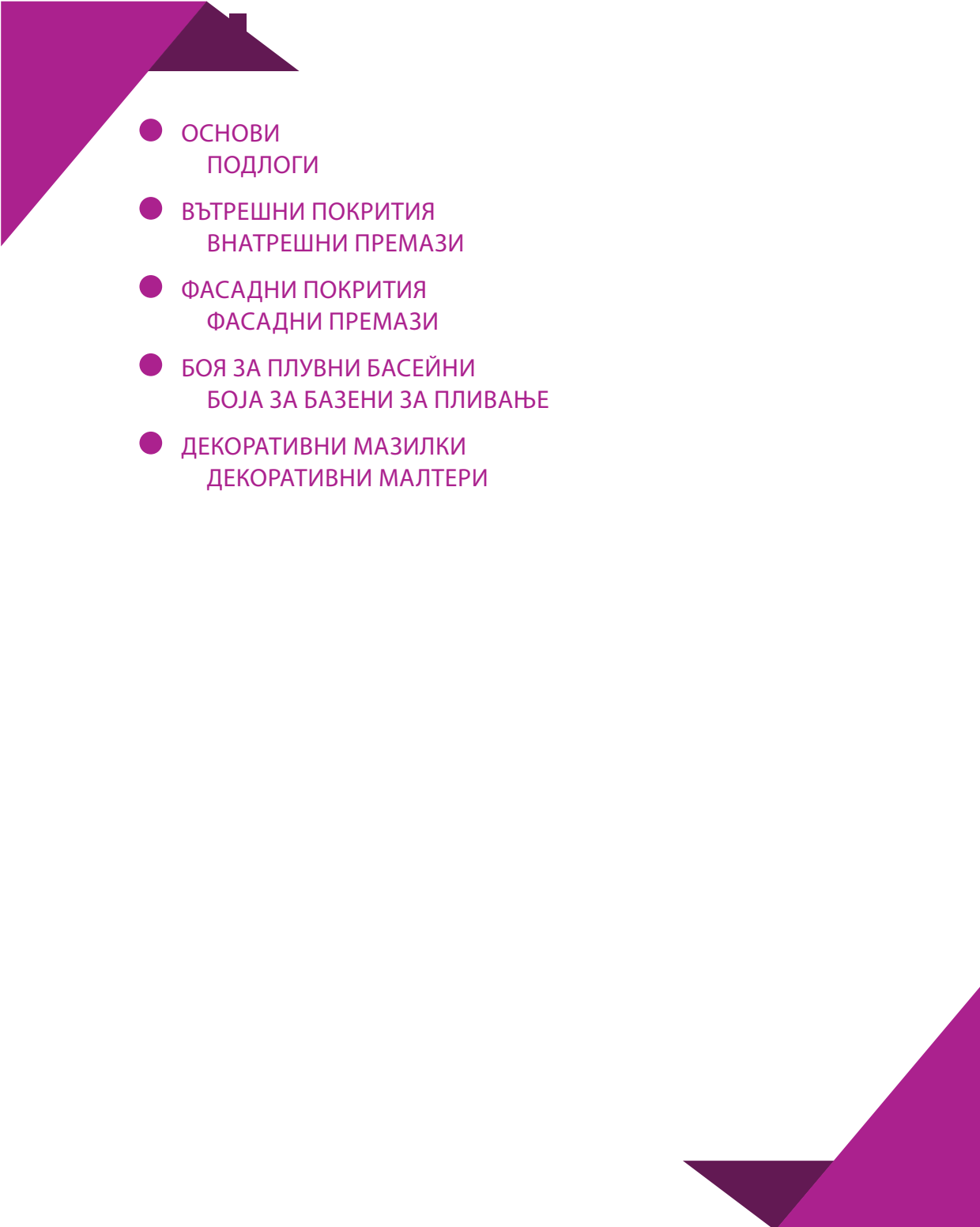
ИЗРАВНЯВАЩИ РАЗТВОРИ ЗА ПОДОВЕ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ХИДРОГЛЕТ П EN 13813, СТ-С30-F7 	Саморазливна смес на циментова основа за изравняване на неравности на бетонни подови повърхности или циментови замазки, преди полагане на паркет, ламинат, мокет, PVC под. Максималната дебелина за нанасяне на Хидроглет П в един слой е до 5 mm. Полагането на пода може да се извърши след 48 часа от нанасянето на последния слой при постоянна температура от 20 °C.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: за слой с дебелина 1 mm–1,6 kg/m ² Якост на натиск (EN 13892-2)> 30 MPa Якост на огъване EN 13892-2:> 7 MPa Адхезия за основата (EN 13892-8)> 1,5 MPa Период между слоевете, при 20 °C: 24 часа	Вентилни торби: 20 kg
ХИДРОГЛЕТ П1 EN 13813, СТ-С30-F7 	Саморазливна смес на циментова основа за изравняване на неравности на бетонни подови повърхности или циментови замазки, преди полагане на настилка от паркет, ламинат, мокет, PVC под. Максималната дебелина за нанасяне на Хидроглет П1 в един слой е до 20 mm. Полагането на пода може да се извърши след 48 часа от нанасянето на последния слой при постоянна температура от 20 °C.	Външен вид: сива прахообразна смес Разходна норма: за слой с дебелина 1 mm–1,6 kg/m ² Якост на натиск (EN 13892-2)> 30 MPa Якост на огъване EN 13892-2:> 7 MPa Адхезия за основата (EN 13892-8)> 1,5 MPa Период между слоевете, при 20 °C: 24 часа	Вентилни торби: 20 kg



**ДЕКОРАТИВНИ ПОКРИТИЯ И
МАЗИЛКИ**

**ДЕКОРАТИВНИ ПРЕМАЗИ
И МАЛТЕРИ**

- 
- ОСНОВИ
ПОДЛОГИ
 - ВЪТРЕШНИ ПОКРИТИЯ
ВНАТРЕШНИ ПРЕМАЗИ
 - ФАСАДНИ ПОКРИТИЯ
ФАСАДНИ ПРЕМАЗИ
 - БОЯ ЗА ПЛУВНИ БАСЕЙНИ
БОЯ ЗА БАЗЕНИ ЗА ПЛИВАЊЕ
 - ДЕКОРАТИВНИ МАЗИЛКИ
ДЕКОРАТИВНИ МАЛТЕРИ

ДЕКОРАТИВНИ ПРЕМАЗИ И МАЛТЕРИ

ПОДЛОГИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ПРАЈМЕР В	Претпремаз наменет за прајмерирање на внатрешни и надворешни површини пред нанесување на завршни декоративни и заштитни премази на база на водени дисперзии, кај премази, малтери и подни системи. Се користи врз подлога од бетон, малтер, гипскартон, камен, тула, стари премази и сл.	Форма: бела течност Потрошувачка: 0,15-0,25 kg/m ²	Шише: 1 kg Пластични канти: 5/15/20 kg

ВНАТРЕШНИ ПРЕМАЗИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГКОЛОР	Боја изработена врз база на водени дисперзии. Се применува за завршна обработка на внатрешни ѕидни и плафонски површини. Производот има изразена бела боја, бактериолошка отпорност и способност за покривање големи површини.	Форма: бела паста Потрошувачка: за два слоја: 0,35-0,45 kg/m ² pH вредност: 8-9 Време на сушење: 2-3 h	Пластични канти: 5/25 kg

ФАСАДНИ ПРЕМАЗИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГКОЛОР Ф	Акрилатна фасадна боја за завршна заштитна и декоративна обработка на бетонски, малтерисани или глетувани надворешни ѕидни површини. Се користи и при санација и обнова на фасади на стари објекти. Употребата на Адингколор Ф, овозможува заштита на обработените површини од атмосферските влијанија и го спречува површинското оштетување на подлогата. Пред апликацијата на Адингколор Ф се препорачува прајмерирање на подлогата со Прајмер В.	Форма: паста во боја Потрошувачка за два слоја: 0,4-0,5 kg/m ² Време на сушење на 20 °C, при релативна влажност од 65 % (ISO 9117-3): површински, на допир ~ 3 h, целосно сушење на слој 4-6 h	Пластични канти: 5/25 kg

БОЈА ЗА БАЗЕНИ ЗА ПЛИВАЊЕ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГКОЛОР РБ	Боја за завршна обработка на базени, изработена врз основа на синтетички смоли и растворувачи. Се применува за декоративна завршна и заштитна обработка на бетонски или малтерисани површини, изложени на постојан контакт со вода и атмосферски влијанија.	Форма: паста во боја Потрошувачка: за два слоја: 0,35-0,4 kg/m ² UV стабилен	Лимени канти: 4/20 kg Стандардни бои: RAL 5012 / 5015 / 5024 / 9003 (стр. 74) Други RAL бои може да се изработат при минимална порачка од 90 kg

ОСНОВИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ПРАЙМЕР В	Предварително покритие-Грунд, предназначен за грундиране на вътрешни и външни повърхности преди нанасяне на завършващи декоративни и защитни покрития на основата на водни дисперсии, при покрития, мазилки и подови системи. Използва се върху повърхности от бетон, мазилка, гипсокартон, камък, тухла, стари покрития и др.	Външен вид: бяла течност Разходна норма: 0,15–0,25 kg/m ²	Пластмасова бутилка: 1 kg Пластмасови кофи: 5/15/20 kg

ВЪТРЕШНИ ПОКРИТИЯ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГКОЛОР	Боя, направена на базата на водни дисперсии. Използва се за завършваща обработка на вътрешни стени и таванни повърхности. Продуктът има подчертан бял цвят, бактериологична устойчивост и способността да покрива големи площи.	Външен вид: бяла пастообразна смес Разходна норма: За два слоя: 0,35–0,45 kg/m ² pH стойност: 8-9 Време за съхнене: 2-3 часа	Пластмасови кофи: 5/25 kg

ФАСАДНИ ПОКРИТИЯ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГКОЛОР Ф	Акрилна фасадна боя за завършваща декоративна и защитна обработка на бетонни повърхности, покрити с мазилка или шпакловани външни повърхности на стените. Използва се и при възстановяване и обновяване на фасади на стари сгради. Използването на Адингколор Ф, осигурява защита на обработените повърхности от атмосферни влияния и предотвратява повърхностни повреди. Преди нанасянето на Адингколор Ф се препоръчва грундиране на повърхностите с Праймер В.	Външен вид: пастообразна смес в цвят Разходна норма: За два слоя: 0,4–0,5 kg/m ² Време за съхнене при 20 °C, при относителна влажност 65% (ISO 9117-3): повърхностно, при докосване ~ 3 часа, пълно изсъхване на слоя 4-6 часа	Пластмасови кофи: 5/25 kg

БОЯ ЗА ПЛУВНИ БАСЕЙНИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГКОЛОР РБ	Боя за завършваща обработка на басейни, направена на базата на синтетични смоли и разтворители. Използва се за завършваща декоративна и защитна обработка на бетонни или повърхности с мазилка и замазка, изложени на постоянен контакт с вода и атмосферни влияния.	Външен вид: пастообразна смес в цвят Разходна норма: За два слоя: 0,35–0,4 kg/m ² UV стабилен	Ламаринени кофи: 4/20 kg Стандартни цветове: RAL 5012 / 5015 / 5024 / 9003 (стр. 74) Други цветове по RAL могат да бъдат направени с минимална поръчка от 90 kg

ДЕКОРАТИВНИ МАЛТЕРИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГФАС 3 EN 998-1	Декоративен минерален малтер со зарибана структура (2 mm), изработен на цементно полимерна основа. Се применува за декоративна и заштитна завршна обработка на бетонски, малтерисани, глетувани внатрешни и надворешни ѕидни површини или како завршна обработка кај термоизолационите фасадни системи. Како подлога се користи Прајмер В.	Форма: бел прашок Потрошувачка: 3,0-3,5 kg/m ² Термичка спроводливост (EN 1754): $\lambda = 0,46$ W/mK при P = 50 % Паропропусност (EN 1015-19): $\mu \leq 15$ Време на сушење на 20 °C, релативна влажност од 65 %: целосно сушење на слој за 24 h	Вреќи: 25 kg
АДИНГФАС EN 998-1	Декоративен минерален малтер со воедначена структура, изработен на цементно полимерна основа. Се применува за декоративна и заштитна завршна обработка на бетонски, малтерисани, глетувани внатрешни и надворешни ѕидни површини или како завршна обработка кај термоизолационите фасадни системи. Како подлога се користи Прајмер В.	Форма: бел прашок Потрошувачка: Адингфас 1 mm: 2,0-2,5 kg/m ² Адингфас 1,5 mm: 2,5-3,0 kg/m ² Адингфас 2 mm: 3,0-3,5 kg/m ² Термичка спроводливост (EN1754): Адингфас 1 mm, $\lambda = 0,42$ W/mK при P = 50 % Адингфас 1,5 mm, $\lambda = 0,41$ W/mK при P = 50 % Адингфас 2 mm, $\lambda = 0,55$ W/mK при P = 50 % Паропропусност (EN 1015-19): $\mu \leq 15$	Вреќи: 25 kg
ХИДРОФАС 3 EN 15824	Декоративен акрилатен малтер со зарибана структура (2 mm), изработен врз основа на акрилатна емулзија. Се применува за декоративна и заштитна завршна обработка на бетонски, малтерисани, глетувани внатрешни и надворешни ѕидни површини или како завршна обработка кај термоизолационите фасадни системи. Како подлога се користи Прајмер В.	Форма: паста Потрошувачка: 3,0-3,5 kg/m ² Паропропусност (ISO 7783): V2 средна, $0,14 \leq Sd < 1,4$ m Време на сушење на 20 °C, при релативна влажност од 65 %: површински, на допир 3-4 h целосно сушење на слој за 24 h	Пластични канти: 25 kg Стандардни бои: Бела и транспарентна база за тонирање во 250 бои од стандардната карта со тонови на АДИНГ
ХИДРОФАС EN 15824	Декоративен акрилатен малтер со воедначена структура, изработен врз основа на акрилатна емулзија. Се применува за декоративна и заштитна завршна обработка на бетонски, малтерисани, глетувани внатрешни и надворешни ѕидни површини или како завршна обработка кај термоизолационите фасадни системи. Како подлога се користи Прајмер В.	Форма: паста Потрошувачка: Хидрофас 1 mm: 2,0-2,5 kg/m ² Хидрофас 1,5 mm: 2,5-3,0 kg/m ² Хидрофас 2 mm: 3,0-3,5 kg/m ² Паропропусност (ISO 7783): V2 средна, $0,14 \leq Sd < 1,4$ m Време на сушење на 20 °C, релативна влажност од 65 %: површински, на допир 3-4 h целосно сушење на слој за 24 h	Пластични канти: 25 kg Стандардни бои: Тон карта на АДИНГ (по NCS Color System)

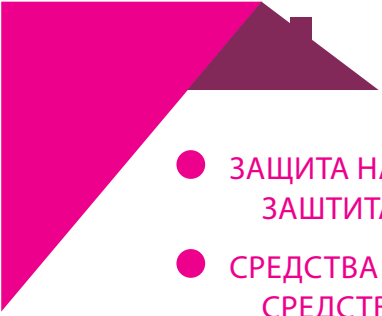

ДЕКОРАТИВНИ МАЗИЛКИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГФАС 3 EN 998-1	Декоративна минерална мазилка с влачена повърхостна структура (2 мм), направена на цименто-полимерна основа. Използва се за завършваща декоративна и защитна обработка на бетон, повърхности с мазилка, шпакловани вътрешни и външни стенни повърхности или като завършваща обработка при топлоизолационни фасадни системи. Като грунд се използва Праймер В.	Външен вид: бяла прахообразна смес Разходна норма: 3,0–3,5 kg/m ² Топлопроводимост (EN 1754): $\lambda = 0,46 \text{ W/mK}$ при $P = 50\%$ Паропропускливост (EN 1015-19): $\mu \leq 15$ Време за съхнене при 20 °C, относителна влажност 65%: пълно изсъхване на слоя за 24 часа	Вентилни торби: 25 kg
АДИНГФАС EN 998-1	Декоративна минерална мазилка с еднородна структура, направена на цименто-полимерна основа. Използва се за завършваща декоративна и защитна обработка на бетон, повърхности с мазилка, шпакловани вътрешни и външни стенни повърхности или като завършваща обработка при топлоизолационни фасадни системи. Като грунд се използва Праймер В.	Външен вид: бяла прахообразна смес Разходна норма: Адингфас 1 mm: 2,0–2,5 kg/m ² Адингфас 1,5 mm: 2,5–3,0 kg/m ² Адингфас 2 mm: 3,0–3,5 kg/m ² Топлопроводимост (EN 1754): Адингфас 1 mm, $\lambda = 0,42 \text{ W/mK}$ при $P = 50\%$ Адингфас 1,5 mm, $\lambda = 0,41 \text{ W/mK}$ при $P = 50\%$ Адингфас 2 mm, $\lambda = 0,55 \text{ W/mK}$ при $P = 50\%$ Паропропускливост (EN 1015-19): $\mu \leq 15$	Вентилни торби: 25 kg
ХИДРОФАС 3 EN 15824	Декоративна минерална мазилка с влачена повърхостна структура (2 мм), направена на основата на акрилна емулсия. Използва се за завършваща декоративна и защитна обработка на бетон, повърхности с мазилка, шпакловани вътрешни и външни стенни повърхности или като завършваща обработка при топлоизолационни фасадни системи. Като грунд се използва Праймер В.	Външен вид: прахообразна смес Разходна норма: 3,0–3,5 kg/m ² Паропропускливост (ISO 7783): V2 средна, $0,14 \leq Sd < 1,4\text{m}$ Време за съхнене при 20 °C, при относителна влажност 65%: повърхностно, при докосване 3-4 часа пълно изсъхване на слоя за 24 часа	Пластмасови кофи: 25 kg Стандартни цветове: Бял и прозрачен база за тониране в 250 цвята от стандартната цвятова палитра на АДИНГ
ХИДРОФАС EN 15824	Декоративна минерална мазилка с еднородна структура, направена на основата на акрилна емулсия. Използва се за завършваща декоративна и защитна обработка на бетон, повърхности с мазилка, шпакловани вътрешни и външни стенни повърхности или като завършваща обработка при топлоизолационни фасадни системи. Като грунд се използва Праймер В.	Външен вид: прахообразна смес Разходна норма: Хидрофас 1 mm: 2,0–2,5 kg/m ² Хидрофас 1,5 mm: 2,5–3,0 kg/m ² Хидрофас 2 mm: 3,0–3,5 kg/m ² Паропропускливост (ISO 7783): V2 средна, $0,14 \leq Sd < 1,4\text{m}$ Време за съхнене при 20 °C, при относителна влажност 65%: повърхностно, при докосване 3-4 часа пълно изсъхване на слоя за 24 часа	Пластмасови кофи: 25 kg Стандартни цветове: Цвятова палитра на АДИНГ (според NCS Color System)



**ДРУГИ ПРОДУКТИ ИЗПОЛЗВАНИ В
СТРОИТЕЛСТВОТО**

**ОСТАНАТИ ПРОИЗВОДИ СО
ПРИМЕНА ВО ГРАДЕЖНИШТВОТО**

- 
- ЗАЩИТА НА ПРЕСЕН БЕТОН
ЗАЩИТА НА СВЕЖ БЕТОН
 - СРЕДСТВА ЗА ПОЧИСТВАНЕ
СРЕДСТВА ЗА ЧИСТЕЊЕ
 - КОФРАЖНИ МАСЛА
ОПЛАТНИ МАСЛА
 - РАЗТВОРИТЕЛИ
РАСТВОРУВАЧИ
 - ПЪЛНИТЕЛИ
ПОЛНИЛА
- 

ОСТАНАТИ ПРОИЗВОДИ СО ПРИМЕНА ВО ГРАДЕЖНИШТВОТО

ЗАШТИТА НА СВЕЖ БЕТОН

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ЗАШТИТА Б	Средство за нега на свежо вграден бетон, изработен на парафинска основа. Се користи како заштита од брзо испарување на водата од свежо вградениот бетон.	Форма: течност Потрошувачка: 0,25-0,4 kg/m ²	Пластични канти: 18 kg Буриња: 180 kg Контејнери: 900 kg
ЗАШТИТА БЗ	Средство за нега на свежо вграден бетон, изработен на акрилатна основа. Се користи како заштита од брзо испарување на водата од свежо вградениот бетон.	Форма: течност Потрошувачка: 0,25-0,3 kg/m ²	Пластични канти: 20 kg Буриња: 200 kg Контејнери: 1000 kg

СРЕДСТВА ЗА ЧИСТЕЊЕ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
АДИНГРОСТ	Средство за отстранување на корозија од метални површини.	Форма: течност	Пластични канти: 1/5/20 kg
БЕТОНРИД	Средство за чистење на остатоци од малтер, бетон, цементно млеко, маснотии и сл., за отстранување на корозија од метални површини, како и за рапавање на бетонската површина.	Форма: течност	Пластично шише: 1 kg Пластични канти: 6/24 kg Контејнери: 1000 kg

ОПЛАТНИ МАСЛА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ОПЛАТИН В	Универзално емулгирано оплатно масло за заштита на дрвени, челични и пластични оплати каде што има потреба од добар надворешен изглед на бетонот поради значајно помалиот процент видливи пори на бетонската површина.	Форма: жолта течност Потрошувачка: 0,015-0,03 kg/m ²	Пластични канти: 5/20 kg Буриња: 180 kg Контејнер: 900 kg
ОПЛАТИН К	Производ за површинско забавување на врзувањето на бетон или малтер, за изработка на „кулие“ бетон со текстура до 5 mm.	Форма: кафена вискозна паста Потрошувачка: 0,15-0,25 kg/m ²	Пластични канти: 25 kg

ЗАЩИТА НА ПРЕСЕН БЕТОН

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ЗАЩИТА Б	Средство за защита на прясно положен бетон, направено на парафинова основа. Използва се като защита срещу бързо изпаряване на вода от прясно положения бетон.	Външен вид: течност Разходна норма: 0,25–0,4 kg/m ²	Пластмасови кофи: 18 kg Варели: 180 kg Контейнери: 900 kg
ЗАЩИТА БЗ	Средство за защита на прясно положен бетон, направено на акрилна основа. Използва се като защита срещу бързо изпаряване на вода от прясно положения бетон.	Външен вид: течност Разходна норма: 0,25–0,3 kg/m ²	Пластмасови кофи: 20 kg Варели: 200 kg Контейнери: 1000 kg

СРЕДСТВА ЗА ПОЧИСТВАНЕ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
АДИНГРОСТ	Средство за премахване на корозия от метални повърхности.	Външен вид: течност	Пластмасови кофи: 1/5/20 kg
БЕТОНРИД	Средство за почистване на остатъци от разтвори, бетон, циментово мляко, мазнини и др., за премахване на корозия от метални повърхности, както и за грапавост на бетонната повърхност.	Външен вид: течност	Пластично шише: 1 kg Пластмасови кофи: 6/24 kg Контейнери: 1000 kg

КОФРАЖНИ МАСЛА

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ОПЛАТИН В	Универсално емулгирано кофражно масло за защита на дървени, стоманени и пластмасови кофражи, където има нужда от добър външен вид на бетона поради значително по-малкия процент видими пори на бетонната повърхност.	Външен вид: жълта течност Разходна норма: 0,015–0,03 kg/m ²	Пластмасови кофи: 5/20 kg Варели: 180 kg Контейнери: 900 kg
ОПЛАТИН К	Продукт за повърхностно забавяне на свързването на бетон или разтвори, за направа на „мозаичен“ бетон с текстура до 5 mm.	Външен вид: кафява вискозна пастообразна смес Разходна норма: 0,015–0,25 kg/m ²	Пластмасови кофи: 25 kg

ОСТАНАТИ ПРОИЗВОДИ СО ПРИМЕНА ВО ГРАДЕЖНИШТВОТО

РАСТВОРУВАЧИ

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
РАСТВОРУВАЧ П	Растворувач кој се користи за разредување на системите изработени врз база на растворувач, како и за чистење на алатот и опремата при вградувањето на овие системи.	Форма: течност Густина: 0,85-0,9 g/cm ³	Лимени канти: 0,9/4/9/15 kg

ПОЛНИЛА

ПРОИЗВОД	ОПИС И ПРИМЕНА	ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ	ПАКУВАЊЕ
ПОЛНИЛО С/Х	Кварцен песок за општа употреба. Се произведува во следните грануляции: Полнило С/Х 63 μ Полнило С/Х 0,00-0,50 mm Полнило С/Х 0,50-1,25 mm Полнило С/Х 1,00-2,00 mm Полнило С/Х 0,00-0,30 mm Полнило С/Х 0,30-0,80 mm Полнило С/Х 0,80-1,25 mm Полнило С/Х 1,25-2,00 mm	Форма: песок Волуменска тежина: Полнило С/Х 63 μ: 0,54-0,56 g/cm ³ Полнило С/Х 0,00-0,50 mm: 1,30-1,40 g/cm ³ Полнило С/Х 0,50-1,25 mm: 1,40-1,50g/cm ³ Полнило С/Х 1,00-2,00 mm: 1,45-1,55 g/cm ³ Полнило С/Х 0,00-0,30 mm: 1,30-1,40 g/cm ³ Полнило С/Х 0,30-0,80 mm: 1,40-1,50g/cm ³ Полнило С/Х 0,80-1,25 mm: 1,36-1,42 g/cm ³ Полнило С/Х 1,25-2,00 mm: 1,4-1,5 g/cm ³	Вреќи: 30 kg Полнило С/Х 63 μ Вреќи: 25 kg

ДРУГИ ПРОДУКТИ ИЗПОЛЗВАНИ В СТРОИТЕЛСТВОТО

РАЗТВОРИТЕЛИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
РАСТВОРУВАЧ П	Разтворител, който се използва за разреждане на материали, направени на базата на разтворители, както и за почистване на инструменти и оборудване по време на полагането на тези материали.	Външен вид: течност Плътност: 0,85-0,9 g/cm ³	Ламаринени кофи: 0,9/4/9/15 kg

ПЪЛНИТЕЛИ

ПРОДУКТ	ПРИЛОЖЕНИЕ	ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ	ОПАКОВКА
ПОЛНИЛО С/Х	Кварцов пясък за обща употреба. Произвежда се със зърнометрия: Полнило С/Х 63μ Полнило С/Х 0,00-0,50 mm Полнило С/Х 0,50-1,25 mm Полнило С/Х 1,00-2,00 mm Полнило С/Х 0,00-0,30 mm Полнило С/Х 0,30-0,80 mm Полнило С/Х 0,80-1,25 mm Полнило С/Х 1,25-2,00 mm	Външен вид: пясък Обемно тегло: Полнило С/Х 63 μ: 0,54-0,56 g/cm ³ Полнило С/Х 0,00-0,50 mm: 1,30-1,40 g/cm ³ Полнило С/Х 0,50-1,25 mm: 1,40-1,50g/cm ³ Полнило С/Х 1,00-2,00 mm: 1,45-1,55 g/cm ³ Полнило С/Х 0,00-0,30 mm: 1,30-1,40 g/cm ³ Полнило С/Х 0,30-0,80 mm: 1,40-1,50g/cm ³ Полнило С/Х 0,80-1,25 mm: 1,36-1,42 g/cm ³ Полнило С/Х 1,25-2,00 mm: 1,4-1,5 g/cm ³	Торби: 30 kg Полнило С/Х 63 μ Торби: 25 kg

ТАБЛИЦА ЗА ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ НА ЕПОКСИДНИ СИСТЕМИ

Въведените данни са резултат от получената процентна промяна в масата на потопените проби с размери 50 × 50 × 3 mm при 25 °C, 14 дни в следните химикали.

++ Устойчив и стабилен + Устойчив, но може да настъпи обезцветяване и загуба на блясък +/- Ограничена устойчивост. Появява се подуване и/или промяна на цвета и намаляване на твърдостта - Неустойчив

Тестова група		Химикали	Адингпокс аква 1Б	Адингпокс 1Б	Адингпокс тер	Адингпокс 1БП	Адингпокс 1	Адингпокс 2
1	Бензин	Бензин	+/-	+	++	+	++	++
		Хексан	+/-	+	++	+	хексан	++
		Хептан	+/-	+	++	+	++	++
2	Дизелово гориво и неизползвани масла	Дизел	+/-	+	++	+	++	++
		Моторно масло	+/-	+	++	+	++	++
		Машинно масло (за смазване)	+/-	+	++	+	++	++
3	Водни разтвори на органични киселини до 10%	Адипинова киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Акрилова киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Бензоена киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Маслена киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Винена киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Лимонена киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Малеинова киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Масна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Млечна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Мравчена киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Плодов сок	-	+/-	+	+/-	+	+
		Оксалова киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Оцетна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Пропионова киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
Салицилова киселина	-	+/-	+	+/-	+	+		
Танинова киселина	-	+/-	+	+/-	+	+		
4	Неорганични киселини до 20% (с изключение на HF) и разтвори на техните соли при pH < 6	Алуминиев хлорид	+/-	+	++	+	+	+
		Алуминиев сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Амониев бромид	+/-	+	++	+	+	+
		Амониев хлорид	+/-	+	++	+	+	+
		Амониев дихидроген фосфат	+/-	+	++	+	+	+
		Амониев хидрогенкарбонат	+/-	+	++	+	+	+
		Амониев сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Борна киселина	+/-	+	++	+	+	+
		Бромоводородна киселина	+/-	+	++	+	+	+
		Железен (II) сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Железен (III) хлорид	+/-	+	+	+	+	+
		Железен (III) хлорид	+/-	+	+	+	+	+
		Живачен нитрат	+/-	+	+	+	+	+
		Магнезиев фосфат	+/-	+	++	+	+	+
		Живачен нитрат	+/-	+	++	+	+	+
		Калциев сулфид	+/-	+	++	+	+	+
		Калиев алуминиев сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Калиев хидроген сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Натриев дихидроген фосфат	+/-	+	++	+	+	+
		Натриев хидроген сулфат	+/-	+	++	+	+	+
Сярна киселина	+/-	+	++	+	+	+		
Фосфорна киселина	+/-	+	++	+	+	+		
Солна киселина	+/-	+	++	+	+	+		
Цинков хлорид	+/-	+	++	+	+	+		
Цинков сулфат	+/-	+	++	+	+	+		
5	Неорганични основи и разтвори на техните соли с pH > 8 (с изключение на амоний)	Амониев карбонат	+	++	++	++	++	++
		Амониев хидрогенкарбонат	+	++	++	++	++	++
		Амониев сулфат	+	++	++	++	++	++
		Амониев сулфид	+	++	++	++	++	++
		Бариев хидроксид	+	++	++	++	++	++
		Натриев борат	+	++	++	++	++	++
		Натриев сулфид	+	++	++	++	++	++
Калциев нитрат	+	++	++	++	++	++		

Таблица № 5

ТАБЛИЦА ЗА ХИМИЧЕСКА УСТОЙЧИВОСТ НА ЕПОКСИДНИ СИСТЕМИ

Таблица № 5

Тестова група	Химикали	Адингпокс аква 1Б	Адингпокс 1Б	Адингпокс тер	Адингпокс 1БП	Адингпокс 1	Адингпокс 2	
	Калиев карбонат	+	++	++	++	++	++	
	Калциев хидроксид	+	++	++	++	++	++	
	Калиев хидроксид	+	++	++	++	++	++	
	Натриев сулфид	+	++	++	++	++	++	
	Натриев ацетат	+	++	++	++	++	++	
	Натриев карбонат	+	++	++	++	++	++	
	Натриев хидроксид	+	++	++	++	++	++	
	Натриев фосфат	+	++	++	++	++	++	
	Натриев силикат	+	++	++	++	++	++	
	Тринатриев фосфат	+	++	++	++	++	++	
6	Разтвори на неорганични неокисляващи соли с pH = 6 - 8	Амониев ацетат	++	++	++	++	++	++
		Амониев водороден фосфат	++	++	++	++	++	++
		Бариев хлорид	++	++	++	++	++	++
		Бариев сулфид	++	++	++	++	++	++
		Меден (II) хлорид	++	++	++	++	++	++
		Меден (II) сулфат	++	++	++	++	++	++
		Меден ацетат	++	++	++	++	++	++
		Глауберова сол	++	++	++	++	++	++
		Железен (III) нитрат	++	++	++	++	++	++
		Калциев ацетат	++	++	++	++	++	++
		Калциев бромид	++	++	++	++	++	++
		Амониев ацетат	++	++	++	++	++	++
		Кобалтов хлорид	++	++	++	++	++	++
		Кобалтов нитрат	++	++	++	++	++	++
		Кобалтов сулфат	++	++	++	++	++	++
		Калиев бикарбонат	++	++	++	++	++	++
		Калиев борат	++	++	++	++	++	++
		Калиев бромид	++	++	++	++	++	++
		Калиев хлорид	++	++	++	++	++	++
		Калиев флуорид	++	++	++	++	++	++
		Калиев йодид	++	++	++	++	++	++
		Калиев нитрат	++	++	++	++	++	++
		Калиев фосфат	++	++	++	++	++	++
		Калиев сулфат	++	++	++	++	++	++
		Магнезиев хлорид	++	++	++	++	++	++
		Магнезиев водороден карбонат	++	++	++	++	++	++
		Магнезиев нитрат	++	++	++	++	++	++
		Магнезиев сулфат	++	++	++	++	++	++
		Манганов хлорид	++	++	++	++	++	++
		Манганов нитрат	++	++	++	++	++	++
		Манганов сулфат	++	++	++	++	++	++
		Морска вода	++	++	++	++	++	++
		Натриев алуминиев сулфат	++	++	++	++	++	++
		Натриев бромид	++	++	++	++	++	++
		Натриев хлорид	++	++	++	++	++	++
		Натриев флуороацетат	++	++	++	++	++	++
		Натриев флуорид	++	++	++	++	++	++
		Натриев хексафлуоро силикат	++	++	++	++	++	++
		Натриев водороден карбонат	++	++	++	++	++	++
		Натриев водороден фосфат	++	++	++	++	++	++
Натриев водороден сулфид	++	++	++	++	++	++		
Натриев йодид	++	++	++	++	++	++		
Натриев нитрат	++	++	++	++	++	++		
Натриев нитрит	++	++	++	++	++	++		
Натриев сулфат	++	++	++	++	++	++		
Натриев тиосулфат	++	++	++	++	++	++		
Цинков нитрат	++	++	++	++	++	++		

Забелешка:

Епоксидните продукти не са устойчиви на действието на концентрирани киселини, които предизвикват окислително-редукционни процеси, както и на концентрирани основи. За да се избегне промяна в цвета и увреждане на покритието, е необходимо да се избягва продължително излагане на тези средства.

ТАБЕЛА НА ХЕМИСКА ОТПОРНОСТ НА ЕПОКСИДНИ СИСТЕМИ

Внесените податоци се резултат на добиената процентуална промена на маса на потопени примероци со димензии 50x50x3 mm на 25 °C, 14 дена во долунаведените хемикалии.

++ Отпорен и стабилен + Отпорен, но може да настане дисколорација и губење на сјајот
+/- Ограничена отпорност. Се јавува бабрање и/или промена на бојата и намалување на цврстината - Неотпорни

Тест група		Хемикалии	Адингпокс аква 1Б	Адингпокс 1Б	Адингпокс тер	Адингпокс 1БП	Адингпокс 1	Адингпокс 2
1	Бензин	Бензин	+/-	+	++	+	++	++
		Хексан	+/-	+	++	+	хексан	++
		Хептан	+/-	+	++	+	++	++
2	Дизел гориво и неупотребени масла	Дизел	+/-	+	++	+	++	++
		Моторно масло	+/-	+	++	+	++	++
		Машинско масло (лубрикант)	+/-	+	++	+	++	++
3	Водени раствори на органски киселини до 10 %	Адипинска киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Акрилна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Бензоева киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Бутирна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Винска киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Лимонска киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Малеинска киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Масни киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Млечна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Мравја киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Овошен сок	-	+/-	+	+/-	+	+
		Оксална киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Оцетна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Пропионска киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
		Салицилна киселина	-	+/-	+	+/-	+	+
Танинска киселина	-	+/-	+	+/-	+	+		
4	Неоргански киселини до 20 % (освен HF) и раствори на нивни соли со pH < 6	Алуминум хлорид	+/-	+	++	+	+	+
		Алуминиум сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Амониум бромид	+/-	+	++	+	+	+
		Амониум хлорид	+/-	+	++	+	+	+
		Амониум дихидроген фосфат	+/-	+	++	+	+	+
		Амониум хидроген карбонат	+/-	+	++	+	+	+
		Амониум сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Борна киселина	+/-	+	++	+	+	+
		Бромоводородна киселина	+/-	+	++	+	+	+
		Железо (II) сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Железо (III) хлорид	+/-	+	+	+	+	+
		Железо (III) хлорид	+/-	+	+	+	+	+
		Жива нитрат	+/-	+	+	+	+	+
		Магнезиум фосфат	+/-	+	++	+	+	+
		Жива нитрат	+/-	+	++	+	+	+
		Калциум сулфид	+/-	+	++	+	+	+
		Калиум алуминиум сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Калиум хидроген сулфат	+/-	+	++	+	+	+
		Натриум дихидроген фосфат	+/-	+	++	+	+	+
		Натриум хидрогенсулфат	+/-	+	++	+	+	+
Сулфурна киселина	+/-	+	++	+	+	+		
Фосфорна киселина	+/-	+	++	+	+	+		
Хлороводородна киселина	+/-	+	++	+	+	+		
Цинк хлорид	+/-	+	++	+	+	+		
Цинк сулфат	+/-	+	++	+	+	+		
5	Неоргански бази и раствори на нивни соли со pH > 8 (освен амониум)	Амониум карбонат	+	++	++	++	++	++
		Амониум хидроген карбонат	+	++	++	++	++	++
		Амониум сулфат	+	++	++	++	++	++
		Амониум сулфид	+	++	++	++	++	++
		Бариум хидроксид	+	++	++	++	++	++
		Натриум борат	+	++	++	++	++	++
		Натриум сулфид	+	++	++	++	++	++
		Калциум нитрат	+	++	++	++	++	++

Табела бр. 5

ТАБЕЛА НА ХЕМИСКА ОТПОРНОСТ НА ЕПОКСИДНИ СИСТЕМИ

Тест група		Хемикалии	Адингпокс аква 1Б	Адингпокс 1Б	Адингпокс тер	Адингпокс 1БП	Адингпокс 1	Адингпокс 2
Табела бр.5		Калиум карбонат	+	++	++	++	++	++
		Калциум хидроксид	+	++	++	++	++	++
		Калиум хидроксид	+	++	++	++	++	++
		Натриум сулфид	+	++	++	++	++	++
		Натриум ацетат	+	++	++	++	++	++
		Натриум карбонат	+	++	++	++	++	++
		Натриум хидроксид	+	++	++	++	++	++
		Натриум фосфат	+	++	++	++	++	++
		Натриум силикат	+	++	++	++	++	++
		Тринатриум фосфат	+	++	++	++	++	++
6	Раствори на неорганички неоксидирачки соли со рН = 6 - 8	Амониум ацетат	++	++	++	++	++	++
		Амониум хидроген фосфат	++	++	++	++	++	++
		Бариум хлорид	++	++	++	++	++	++
		Бариум сулфид	++	++	++	++	++	++
		Бакар (II) хлорид	++	++	++	++	++	++
		Бакар (II) сулфат	++	++	++	++	++	++
		Бакар ацетат	++	++	++	++	++	++
		Глауберова сол	++	++	++	++	++	++
		Железо (III) нитрат	++	++	++	++	++	++
		Калциум ацетат	++	++	++	++	++	++
		Калциум бромид	++	++	++	++	++	++
		Амониум ацетат	++	++	++	++	++	++
		Кобалт хлорид	++	++	++	++	++	++
		Кобалт нитрат	++	++	++	++	++	++
		Кобалт сулфат	++	++	++	++	++	++
		Калиум бикарбонат	++	++	++	++	++	++
		Калиум борат	++	++	++	++	++	++
		Калиум бромид	++	++	++	++	++	++
		Калим хлорид	++	++	++	++	++	++
		Калиум флуорид	++	++	++	++	++	++
		Калиум јодид	++	++	++	++	++	++
		Калиум нитрат	++	++	++	++	++	++
		Калиум фосфат	++	++	++	++	++	++
		Калиум сулфат	++	++	++	++	++	++
		Магнезиум хлорид	++	++	++	++	++	++
		Магнезиум хидроген карбонат	++	++	++	++	++	++
		Магнезиум нитрат	++	++	++	++	++	++
		Магнезиум сулфат	++	++	++	++	++	++
		Манган хлорид	++	++	++	++	++	++
		Манган нитрат	++	++	++	++	++	++
		Манган сулфат	++	++	++	++	++	++
		Морска вода	++	++	++	++	++	++
		Натриум алуминум сулфат	++	++	++	++	++	++
		Натриум бромид	++	++	++	++	++	++
		Натриум хлорид	++	++	++	++	++	++
		Натриум флуороацетат	++	++	++	++	++	++
		Натриум флуорид	++	++	++	++	++	++
		Натриум хексафлуоро силикат	++	++	++	++	++	++
		Натриум хидроген карбонат	++	++	++	++	++	++
		Натриум хидроген фосфат	++	++	++	++	++	++
Натриум хидроген сулфид	++	++	++	++	++	++		
Натриум јодид	++	++	++	++	++	++		
Натриум нитрат	++	++	++	++	++	++		
Натриум нитрит	++	++	++	++	++	++		
Натриум сулфат	++	++	++	++	++	++		
Натриум тиосулфат	++	++	++	++	++	++		
Цинк нитрат	++	++	++	++	++	++		

Забелешка:

Епоксидните производи не се отпорни на дејство на концентрирани и оксидирачки киселини како и на концентрирани бази. Со цел да се избегне промена на бојата и оштетување на премазот потребно е да се избегнува континуирана изложеност на овие средства.

АДИНГФЛЕКС / АДИНГФЛЕКС

Бяло Бела	7035 Светло сиво Светло сива
1015 Светла слонова кост Светла слонова коска	5024 Пастелно синьо Пастелна сива

АНТИКОРОЗИН БР
АНТИКОРОЗИН БР

7032 Чакълено сиво Камен сива	9003 Сигнално бяло Сигнална бела
--	---

АДИНГКОЛОР РБ
АДИНГКОЛОР РБ

5012 Светло синьо Светло сива	5015 Небесно синьо Небесно сива
5024 Пастелно синьо Пастелна сива	9003 Сигнално бяло Сигнална бела

АНТИКОРОЗИН ББ
АНТИКОРОЗИН ББ

7032 Чакълено сиво Камен сива	7046 Телевизионно сиво 2 Теле сива 2
7047 Телевизионно сиво 4 Теле сива 4	9003 Сигнално бяло Сигнална бела

АДИНГПОКС 1Б / АДИНГПОКС 1БП / АДИНГПОКС 2
АДИНГПОКС 1Б / АДИНГПОКС 1БП / АДИНГПОКС 2

1001 Бежов Беж	1015 Светла слонова кост Светла слонова коска	3012 Бежово-червено Беж црвена	5024 Пастелно синьо Пастелна сива	6019 Пастелно зелено Пастелна зелена	6021 Бледо зелено Бледо зелена
7004 Сигнално сиво Сигнално сива	7032 Чакълено сиво Камен сива	7035 Светло сиво Светло сива	7045 Телевизионно сиво 1 Телеграфско сива 1	9002 Сиво-бяло Сиво бела	

АДИНГМАРКЕР
АДИНГМАРКЕР

1018 Цинково жълта Цинк жолта	1023 Транспортно жълто Сообраќајна жолта	3016 Коралово червено Корална црвена	3020 Транспортно червено Сообраќајна црвена	5012 Светло синьо Светло сина	6010 Тревно зелено Тревно зелена
7032 Чакълено сиво Камен сива	7035 Светло сиво Светло сива	7044 Копринено сиво Свилено сива	7045 Телевизионно сиво 1 Телеграфско сива 1	9003 Сигнално бяло Сигнална бела	9004 Сигнално черно Сигнално црна

АДИНГКОЛОР РФ
АДИНГКОЛОР РФ

7023 Бетонно сиво Бетон сива	7030 Каменно сиво Камено сива
7046 Теле сива 2 Теле сива 2	9002 Сиво бела Сиво бела

ПЛАММАЛ ЗД ЛАК
ПЛАММАЛ ЗД ЛАК

9003 Сигнално бяло Signal white
--

АДИНГМАРКЕР П / АДИНГМАРКЕР П

1018 Цинково жълта Zinc yellow	1023 Транспортно жълто Traffic yellow	3016 Коралово червено Coral red	3020 Транспортно червено Traffic red
5012 Светло синьо Light blue	9003 Сигнално бяло Signal white	9004 Сигнално черно Signal black	

Показаните цветове са близки до истинските.
 Допустимо отклонение +/- 5%.

Прикажаните бои се приближни до вистинските,
 Дозволено отстапување +/- 5 %.



ADING

ЧАСТ ОТ ВСЕКИ СТРОЕЖ
состојка на секоја градба

Бизнес компанија за производство, приложение и продажба на
химически материјали за строителството и инженерна дейност.

Деловен систем за производство, примена и пласман
на хемиски материјали за градежништво и инженеринг работи.



ФИРМИ ЧЛЕНКИ НА ГРУПА АДИНГ В Р. СЕВЕРНА МАКЕДОНИЈА

Biznis Centar **ADING**

BIZNIS CENTAR ADING, Skopje
tel.: +389 2 2031 424; +389 2 2050 976
info@bc-a.com.mk
www.bca.mk

INVEST A

SPECIFIC CONSTRUCTION METHODS AND SOLUTIONS

INVEST A, Skopje
tel.: +389 2 2034 840
investa@investa.com.mk
www.investa.com.mk

BIRO PROEKT

DESIGNING & MARKETING

BIRO PROEKT, Skopje
tel.: 071 237 668
biroproekt@biroproekt.com.mk
www.biroproekt.com.mk

ЧЛЕНКИ НА ГРУПАТА В ЧУЖБИНА

ADING

BELGRADE

ADING BELGRADE, Belgrade
tel.: +381 11 6279 338; +381 11 6158 014
ading@ading.rs; www.ading.rs
NIS
tel.: +381 18 519 432; +381 18 519 433
ading@ading.rs; www.ading.rs

ADING

BULGARIA

ADING BULGARIA, Sofia
tel.: +359 2 955 6106;
+359 2 955 5388
ading.bulgaria@ading.eu
www.ading.eu

ADING

KAZAKHSTAN

ADING KAZAKHSTAN, Almaty
tel.: +7727 338 6132
adingkazaxstan@mail.ru

„АДИНГ АД“, Скопие, Новоселски път (ул.1409) № 11, 1060 Скопие, Р. Северна Македонија; тел.: +389 2 2034 840; факс: +389 2 2034 850
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

„АДИНГ АД“, Скопје, Новоселски пат (ул.1409) бр.11, 1060 Скопје, Р. Северна Македонија; тел.: +389 2 2034 840; факс: +389 2 2034 850
e-mail: ading@ading.com.mk; www.ading.com.mk

ADING

ЧАСТ ОТ ВСЕКИ СТРОЕЖ
состојка на секоја градба



Компанија за производство на химически материали
за строителството од 1969 г

Компанија за производство на хемиски материјали
за градежништво, од 1969

3D
design by
ПРОЕКТ

