

HIDROKOL-SP

Ngjitëse një komponent me kualitet të lart, ujë mos lëshuese, ngjitëse ndërtimi, në bazë çimento dhe shtesa polimerie

Sfera e përdorimit:

Për ngjitje për pllaka prej guri natyror, granit, mermer, si dhe pllaka qeramike për muri dhe dysheme, sipas principit "Pllakë mbi pllakë".

Cilës:

- Përzjerja pluhuri me ngjyrë gri.
- Athezion të shkëlqyer.
- Ujë mos lëshues.
- Fortësi të lartë të presionit dhe lakimit.
- I thjeshtë për përgatitje dhe vendosje.
- Ekonomik.
- Ekologjik

Karakteristika teknike :

Fortësi e lakimit pas 7 ditë:	6 MPa
Fortësi e presionit pas 7 ditë:	15 MPa
Athezion për bazë:	1,5 MPa
Koha e hapur për punë:	3 orë
Fillim i lidhjes:	8 orë
Fund i lidhjes:	24 orë

Përgatitje e bazës:

HIDROKOL-SP vendoset në bazë të shëndosh prej betoni, llaç prej çimento dhe të zgjatur. Baza duhet të jetë pa yndyra, pa pluhur, e pastër dhe lagur mirë me ujë.

Gjatë ngjitjes sipas principit "Pllakë mbi pllakë" pllakat qeramike ekzistuese duhet t jenë të ngjitura me kualitet në bazën. Të njëjtët duhet të jetë të pastra, pa yndyra dhe pa pluhur. Gjatë pllakave qeramike të glazuara rekomandohet glazimi lehtë të "hapet" me pikim të butë.

Rrezik për shëndetin:

Është e nevojshme të shmanget kontakti të prodhimit me lëkurën ose sytë si dhe frymëmarrje direkte të komponentë prej pluhuri. Gjatë kontaktit incident të prodhimi me lëkurën duhet menjëherë të mënjanohet ujë dhe sapun. Në qoftë se materiale bie në sy është e nevojshme të bëhet shpëlarë të menjëhershme me shumë ujë dhe të kërkohet ndihmë mjekësore. Në qoftë se gjëllitet është e nevojshme të kërkohet ndihmë mjekësore.

Zjarr:

HIDROKOL SP është pluhur që nuk digjet.

Pastrim dhe deponim:

Pastrimi bëhet me ujë. Ambalazhi i vjetër i përdorur duhet të deponohet sipas rregullave lokale dhe rregullativë për atë lloj mbeturine.

Rekomandojmë mënyrën e vendosjes dhe sasi të nevojshme të adaptohen në kushtet e objektit si dhe përdorim të detyruar të pajisjes adekuate.

Inkorporim:

Në 1 kilogram HIDROKOL-SP me përzjerje konstante shtohet 250 - 350 ml ujë. Përzihet deri në homogjenizim të plotë. Pastaj përzjerja qëndron 20 minuta. Përsëri përzihet dhe vendoset me gletore me dhëmbë ose shputë në trashësi të shtresës prej 1 deri 3 mm. Pllakat zhyten në ujë dhe me shtypje vendosen në ngjitësen e vendosur. Lidhëset punohen me përzjerje për fugim FUGOFIL 24 orë pas ngjitjes. Temperatura optimale gjatë punimit prej 5°C deri 35°C.

Harxhimi:

3,5 - 4,0 kg/m²

Pastrimi:

Veglat dhe pajisja pastrohen me ujë, menjëherë pas përdorimit

Paketim:

Në natron thasë prej 5 dhe 25 kg.

Magazininim:

Në ambalazhe origjinale të mbyllur në vende të thata në temperaturë prej +5°C deri +35°C.
Afati i përdorimit: 12 muaj.