

# АДИНГПОКС-1ЕКО

Двокомпонентна транспарентна епоксидна смола без растворувачи за изработка на малтер и завршен премаз  
Одговара на: ASTM C 469, ASTM D 2240

## Област на примена:

Се користи за изработка на епоксиден малтер со кварцен песок во боја, епоксиден глет и како завршен транспарентен премаз, при изработка на киселоотпорни индустриски подови, механички високооптоварени подови, декоративни подови и др.

## Својства:

- одлична адхезија за разни видови подлоги;
- висока абразивна отпорност;
- добра отпорност на разредени киселини;
- отпорност раствори на соли и минерални масла;
- не содржи растворувачи;
- нетоксичен во врзана состојба;
- бактериолошки отпорен;
- декоративен;
- монолитен - подна облога без фуги;
- лесен за одржување;

## Технички карактеристики:

Волуменска маса:	1,4 гр/см <sup>3</sup>
Абење по Bohme:	3,2 см <sup>3</sup> /50 см <sup>2</sup>
Адхезиона јакост:	4-5 МПа
Температурна стабилност:	-20°C до + 70°C

	20°C	30°C
Отворено време за работа	30 мин	20 мин
Време на сушење	3 часа	2 часа
Време помеѓу прв и втор слој	24 часа	18 часа
Почетна цврстина	1 ден	1 ден
Целосно зацврнат	3 ден	2 ден

## Подготовка на подлога:

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена и обеспрашена. Бетонската подлога треба да е хидроизолирана и обезбедена од продор на вода, за да не дојде до одвојување на премазот, како последица на негативен воден потисок.

### Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар минимум 28 дена, да е со минимална јачина на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 5%. Испливаното цементно млеко, остатоци од малтер, флеку од боја и масло, потребно е да се отстранат со механички оносно хемиски средства. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

### Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување на одлична адхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користеј и соодветни материјали.

### Стара епоксидна подлога

Површинско благо орапаување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

## Вградување:

Подлогата која се обработува, треба да се нанесе премаз Адингпокс-1П, Адингпокс-1ПЕКО или Адингпокс-1ПВ (кај подлога од епоксид нема потреба од нанесување премаз). Работните фуги се исполнуваат со епоксиден кит Адингпокс-К. Нанесувањето се врши со тврда четка со која материјалот се втријува во подлогата. Кај порозни подлоги може да се нанесе премаз два пати. Компонентата Б целосно се истура во лименката со компонентата А и двете компоненти се мешаат со електричен бавен мешач (300 до 500 вртежи/мин.) до потполна хомогенизација на материјалот. Количината на материјалот што се меша треба да биде во склад со отвореното време за работа со материјалот.

Адингпокс-1ЕКО како премаз се нанесува на подлогата со уедначена дебелина од 150μ (за еден слој), со помош на гумена глетарка и веднаш се разнесува со ваљак со волнени кратки влакна. Епоксидниот малтер со Адингпокс-1ЕКО се приготвува, со бавно мешање, на компонентите А и Б (до потполна хомогенизација), а потоа се додава Ц компонентата (кварцниот песок). Мешањето се врши исклучиво со бавен машински мешач. Односот на смолата со кварцниот песок е 1:3 до 1:10 во однос на бараната обработливост. Завршно се обработува со челична глетарка, рачно или машински (ротациони глетарки), со натиснување до целосно затворање на површинската структура. По потреба завршно се нанесува Адингпокс-1ЕКО, како премаз за целосно затворање на структурата.

За изведба на епоксиден глет на вертикални површини, Адингпокс-1ЕКО се меша со Полнило С/В во однос 1:1 до 1:1,5. Материјалот се нанесува и втиснува со метална глетарка.

Температура на подлогата и околината при нанесување: 10°C±30°C.

## Одржување:

Долговечноста на подот зависи од правилното одржување на подот. Подот обработен со Адингпокс-1ЕКО, вообичаено може да се чисти со машини со ротациони меки четки со детергенти што се растворени во вода или со топла вода до 50°C.

## Потрошувачка:

Адингпокс-1П 0,30÷0,40 кг/м<sup>2</sup>  
Адингпокс-1ЕКО (како премаз) 0,30÷0,40 кг/м<sup>2</sup>

## Чистење:

Алатот и опремата се чистат со Растворувач-П веднаш по употребата.

## Пакување:

Во сетови од 6 кг.

## Складирање:

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 30°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 12 месеци.

### Опасност по здравјето:

Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо нацвасена со Растворувач-П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош.

Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

### Чистење и депонирање:

Неврзани остатоци од Адингпокс-1ЕКО се чистат со Растворувач-П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на адекватна опрема.

## ADING

Новоселски пат бб,  
1000 Скопје, Р.Македонија,  
Тел: ++ 389 / 02 2034 840,  
2034 822, Факс: 2034 821



ading@mt.net.mk,  
www.ading.com.mk

### Србија

АДИНГ  
Белград  
Тел: 381 11 2279 338

### Унгарија

АДИНГ Х Кфт.  
Будимпешта  
Тел: 36 29 367 457

### Украина

Солис Компани  
Киев  
Тел: 380 44 4070963

### Бугарија

АДИНГ-Бугарија  
Софија  
Тел: 359 2 9555388

### Грција

АДИНГ-Хелас  
Солун  
Тел: 30 23 10569130

### БиХ

ПРОХЕМА  
Брчко  
Тел: 387 49 240400

### Русија

Вегамаркет плус  
Москва  
Тел: 7 495 3716436

### Хрватска

АДИНГ-ХР  
Сплит  
Тел: 385 98 9833 020

### Црна Гора

Ѓуришиќ и Кум  
Бар  
Тел: 382 85 341699

### Казахстан

ТОО Алфар  
Алма Ата  
Тел: 732 72 40 1688

### Романија

КРАЛЕКС  
Букурешт  
Тел: 40 21 3509018

Изолими  
Приштина  
Тел: 381 38 563280