

АДИНГПОКС-2 ЕКО

Двокомпонентен епоксиден систем за подови без растворувачи

Област на примена:

Саморазливен систем за завршна обработка на бетонски подови во: магацини, гаражи, паркиралишта, производствени погони, болници, училишта, трговски центри, и други јавни објекти. Како против-лизгачки под може да се користи во производни погони и други простории каде има мокар производен процес.

Својства:

- одлична атхеизија за разни видови на подлоги;
- висока абразивна отпорност;
- добра отпорност на разредени киселини, раствори на соли;
- добра отпорност на минерални масла;
- не содржи растварачи;
- нетоксичен;
- бактериолошки отпорен;
- декоративен - можност за изработка во повеќе нијанси;
- монолитен - подна облога без фуги;
- едноставен за изведба;
- погоден за едноставно одржување;

Технички карактеристики:

Однос на мешање:	А:Б = 4,2:1,0	
Запреminsка тежина:	1,35 гр/см ³	
Температурна стабилност:	-20°C до +70°C	
Абење по Vohme:	3,0 см ³ /50 см ²	
Атхезиона јакост:	3,5-4,0 МПа	
Јакост на притисок:	70-80 МПа	
Јакост на совиткување:	35-40 МПа	
Отворено време за работа:	20°C	45 мин.
	30°C	20 мин.
Време на врзување:	20°C	3,5 часа
	30°C	2,5 часа
Почетна цврстина:	20°C	24 часа
	30°C	20 часа
Целосно оцврнат:	20°C	7 дена
	30°C	5 дена

Подготовка на подлога:

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена и обезпрашена. Подлогата треба да е хидроизолирана, за да не дојде до одвојување на завршниот нанос како последица на негативен воден потисок.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде одлежан најмалку 28 дена, да е со минимален јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 5%. Малтер, флеку од боја и масло доколку се присутни на подлогата треба да бидат отстранети. Доколку на површината има цементно млеко истото треба да се отстрани по механички пат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустријска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична атхеизија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

Стара епоксидна подлога

Површинско благо орапаување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

Вградување:

Подлогата која се обработува, треба да биде прајмерирана со Адингпокс-1П Еко или Адингпокс-1ПВ (кај челична подлога и подлога од епоксид нема потреба од прајмерирање на подлогата). Нанесувањето се врши со тврда четка со која истиот се втријува во подлогата. Кај попорозни подлоги може да се јави потреба и од повторно прајмерирање.

20°C	8 ÷ 12 часа
30°C	6 ÷ 8 часа
40°C	4 ÷ 8 часа

Прајмерот треба да почне со процесот на врзување (при допир со прст да лепи), спрема табелата дадена погоре. Пред да се премине на нанесувањето на Адингпокс-2 Еко. Компонентата Б целосно се истура во лименката со компонентата А и двете компоненти се мешаат со електричен спор мешач (300 до 500 вртежи / мин.) до потполна хомогенизација на материјалот. Количината на материјалот што се меша треба да биде во склад со отвореното време за работа со материјалот.

Можни начини на изведба на подни системи:

1. Саморазливен нанос до 1,0 мм.

Поз.	Работна постапка	Производ	Потрошувачка (кг/м ²)	Вградување
1.1	Прајмер	АДИНГПОКС-1П ЕКО АДИНГПОКС-1ПВ	0,3 0,5	Гумена глетарка, цилиндер
1.2	Нанос	АДИНГПОКС-2 ЕКО	~ 1,5	Глетарка и деаерирање со бодликов ваљак

2. Саморазливен нанос до 4,0 мм.

Поз.	Работна постапка	Производ	Потрошувачка (кг/м ²)	Вградување
2.1	Прајмер	АДИНГПОКС-1П ЕКО АДИНГПОКС-1ПВ	0,3 0,5	Гумена глетарка, цилиндер
2.2	Порамнителен нанос	Порамнителниот глет се состои од: 1 т.д. АДИНГПОКС-2 ЕКО 0,5 т.д. кв. песок 0,0 0,3 мм. 1,0 т.д. кв. песок 0,3 0,8 мм.	1,5 2,0	Глетарка
2.3	Завршен нанос	Саморазливниот нанос се состои од: 1,0 т.д. АДИНГПОКС-2 ЕКО 0,25 т.д. кв. песок 0,0 0,3 мм. 0,6 т.д. кв. песок 0,3 0,8 мм.	3,0 3,5	Глетарка и деаерирање со бодликов ваљак

т.д. - тежински дел

3. Противклизен нанос до 4,0 мм.

Поз.	Работна постапка	Производ	Потрошувачка (кг/м ²)	Вградување
3.1	Прајмер	АДИНГПОКС-1П ЕКО АДИНГПОКС-1ПВ	0,3 0,5	Гумена глетарка, ваљак
3.2	Нанос	Саморазливниот нанос се состои од: 1,0 т.д. АДИНГПОКС-2 ЕКО 0,25 т.д. кв. песок 0,0 0,3 мм. 0,6 т.д. кв. песок 0,3 0,8 мм.	~2,0	Глетарка
	Посип	кв. песок 0,5 1,0 мм.	3 4	Посипување
3.3	Отстранување на неврзано полнило			Метење и правосмукање
3.4	Завршен нанос	АДИНГПОКС-2 ЕКО	~ 0,8	Ваљак

т.д. - тежински дел

4. Епоксиден малтер до 7,0 мм.

Поз.	Работна постапка	Производ	Потрошувачка (кг/м ²)	Вградување
4.1	Прајмер	АДИНГПОКС-1П ЕКО АДИНГПОКС-1ПВ	0,3 0,5	Гумена глетарка, ваљак
4.2	Малтер	Епоксидниот малтер се состои од: 1,0 т.д. АДИНГПОКС-2 ЕКО 9,0 т.д. кв.песок 1,0 2,0 мм.	12	Глетарка или хелихоптерка
4.3	Завршен нанос	АДИНГПОКС-2 ЕКО	0,8 1,2	Ваљак

т.д. - тежински дел

Одржување:

Долговечноста на подот зависи од правилното одржување. Подот обработен со Адингпокс-2 Еко, вообичаено може да се чисти со ротациони меки четки со детергенти што се растворени во вода или со топла вода до 50°C.

Чистење:

Алатот и опремата се чистат со Растворувач-П, веднаш по употребата.

Пакување:

Во сетови А+ Б: 5,2 кг.
А компонента: 4,2 кг.
Б компонента: 1,0 кг.

Складирање:

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 35°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 12 месеци.

Стандардни бои:

RAL 1011, RAL 1005, RAL 3009, RAL 5010, RAL 5012, RAL 6010, RAL 6021, RAL 7001, RAL 7016, RAL 7035

Горе наведените бои се приближни. Можни се мали отстапувања од RAL боите поради технолошки причини а кои не влијаат на квалитетот. На посебно барање на купувачот можна е изработка и во други бои.

Опасност по здравјето:

Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач-П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош.

Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Чистење и депонирање:

Неврзани остатоци од Адингпокс-1П, Адингпокс-2 ЕКО се чистат со Растворувач-П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на адекватна опрема.

ADING

Новоселски пат бб,
1000 Скопје, Р.Македонија,
Тел: ++ 389 / 02 2034 840,
2034 822, Факс: 2034 821



ading@mt.net.mk,
www.ading.com.mk

Србија
АДИНГ
Белград
Тел: 381 11 2279 338

Унгарија
АДИНГ Х Кфт.
Будимпешта
Тел: 36 29 367 457

Украина
Солис Компани
Киев
Тел: 380 44 4070963

Бугарија
АДИНГ-Бугарија
Софија
Тел: 359 2 9555388

Грција
АДИНГ-Хелас
Солун
Тел: 30 23 10569130

БиХ
ПРОХЕМА
Брчко
Тел: 387 49 240400

Русија
Вегамаркет плус
Москва
Тел: 7 495 3716436

Хрватска
АДИНГ-ХР
Сплит
Тел: 385 98 9833 020

Црна Гора
Ѓуришиќ и Кум
Бар
Тел: 382 85 341699

Казахстан
ТОО Алфар
Алма Ата
Тел: 732 72 40 1688

Романија
КРАЛЕКС
Букурешт
Тел: 40 21 3509018

Изолими
Приштина
Тел: 381 38 563280