

АДИНГСТАТИК

Статички проводлив широкоионен епоксиден еод, со оппорносии
иомеѓу 5×10^4 и $1 \times 10^6 \Omega$

Област на примена:

Во објекти каде што статички проводлив под е задолжителен како мерка за контрола на статичкиот електрицитет. Производствени хали за електронска опрема, операциони сали, електронски лаборатории, компјутерски центри, производствени погони и магацини за бои, лакови и растворувачи, погони за производство на ткаенини и влакна и сл.

Својства:

- Успешно го спроведува статичкиот електрицитет;
- Глатка завршна површина;
- Одлична адхезија за разни видови подлоги;
- Висока абразивна отпорност;
- Монолитност - подна облога без фуѓи;
- Бактериолошки отпорен;
- Декоративност - можност за изработка во повеќе нијанси;
- Лесен за одржување;
- Добра отпорност на разредени киселини, раствори на соли и минерални масла;

Технички карактеристики:

Однос на мешање:	А:Б:Ц=4:1,04:4,6
Специфичен отпор:	5×10^4 до $1 \times 10^6 \Omega$
Адхезиона јакост:	> 5,0 МПа
Абење по Воһме:	4,1 гр/50 см ²
Температура на експлоатација:	-20 °C до 70 °C
Јакост на притисок:	> 60 МПа

	20°C	30°C
Отворено време за работа	1 час	45 мин
Време на врзување	3,5 часа	2,5 часа
Почетна цврстина	24 часа	20 часа
Целосно зацврнат	7 ден	5 ден

Подготовка на подлогата:

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, обезпрашена и задолжително треба да е хидроизолирана, за да не дојде до одвојување на епоксидниот нанос од подлогата, како последица на негативен воден потисок.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, со минимална јакост на притисок од 25 МПа и максимална влажност од 5%. Остатоци од малтер, флеку од боја и масло доколку се присутни на подлогата, треба да бидат отстранети. Доколку на површината има цементно млеко, треба да се отстрани по механички пат. Завршно подлогата треба да се обезпраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување на одлична адхезија. Отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користеј и соодветни материјали.

Вградување:

Врз подлогата прво се нанесува предпремаз ("прајмер") Адингпокс-1П, Адингпокс-1П ЕКО или Адингпокс-1ПВ. Нанесувањето на прајмерот се врши со тврда четка. "Прајмерот" треба да се остави делумно да врзе, според табелата дадена подолу, пред да се премине на нанесувањето на Адингстатик. Кај попорозни подлоги може да се јави потреба и од нанесување на предпремаз.

20°C	8 - 12 часа
30°C	6 - 8 часа
40°C	4 - 8 часа

Работните фуѓи се исполнуваат со епоксиден кит Адингпокс-К.

Врз подготвената подлога се поставуваат-лепат бакарни ленти, така што формира мрежа 0,50 x 0,50 м, а краевите на бакарните ленти се спојуваат со заземјувањето.

Компонентата Б целосно се истура во лименката со компонентата А и двете компоненти се мешаат со електричен бавен мешач (300 до 500 вртежи/мин.) до потполна хомогенизација. Потоа постепено се додава компонентата Ц, со постојано мешање на материјалот. Количината на материјалот што се меша треба да биде во склад со отвореното време за работа. Нанесувањето се изведува со помош на назабени глетарки во дебелина од 3 мм.

Нанесениот материјал се обработува со бодлики цилиндри заради ослободување на заробен воздух во материјалот. Температура на подлогата при нанесување 10°C до 30°C.

Одржување:

Долговечноста на подот зависи од правилното одржување на подот. Подот обработен со АДИНГСТАТИК, вообичаено може да се чисти со машини со ротациони меки четки со детергенти што се растворени во вода или со топла вода до 50°C.

Потрошувачка:

АДИНГПОКС-1П	0,3-0,4 кг/м ²
БАКАРНА ЛЕНТА	0,1 кг/м ²
АДИНГСТАТИК	4,5-5,0 кг/м ²

Чистење:

Алатот и опремата се чистат со Растворувач-П, веднаш по употребата.

Пакување:

Во сетови од 9,64 кг.

Складирање:

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 30°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 12 месеци.

Стандардни бои:

Зелена RAL 6010 и сива RAL 7042

Забелешка:

Горенаведените бои се приближни. Можни се мали отстапувања од RAL боите поради технолошки причини, а кои не влијаат на квалитетот на материјалот. Можна е изработка и во други бои, на посебно барање на купувачот.

Опасност по здравјето:

Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач-П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош.

Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

Пожар:

Адинпокс-П, Адингстатик и Растворувач-П содржат запаливи растворувачи. Не треба да се користат близу до отворен оган или да се пуши за време на вградувањето.

Чистење и депонирање:

Невзрани остатоци од Адингпокс-П, Адингстатик се чистат со Растворувач-П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на адекватна опрема.

ADING

Новоселски пат бб,
1000 Скопје, Р.Македонија,
Тел: ++ 389 / 02 2034 840,
2034 822, Факс: 2034 821



ading@mt.net.mk,
www.ading.com.mk

Србија

АДИНГ
Белград
Тел: 381 11 2279 338

Унгарија

АДИНГ Х Кфт.
Будимпешта
Тел: 36 29 367 457

Украина

Солис Компани
Киев
Тел: 380 44 4070963

Бугарија

АДИНГ-Бугарија
Софија
Тел: 359 2 9555388

Грција

АДИНГ-Хелас
Солун
Тел: 30 23 10569130

БиХ

ПРОХЕМА
Брчко
Тел: 387 49 240400

Русија

Вегамаркет плус
Москва
Тел: 7 495 3716436

Хрватска

АДИНГ-ХР
Сплит
Тел: 385 98 9833 020

Црна Гора

Ѓуришиќ и Кум
Бар
Тел: 382 85 341699

Казахстан

ТОО Алфар
Алма Ата
Тел: 732 72 40 1688

Романија

КРАЛЕКС
Букурешт
Тел: 40 21 3509018

Изолими
Приштина
Тел: 381 38 563280