

АДИНГПОКС-К

Трокомпонентен епоксиден кит

Област на примена:

За обработување на споеви, шлицеви и продори, китирање на пукнатини и репарација кај арм.бетонски елементи. Затегнување на пукнатини и работни фуги на бетони пред нанесување на епоксидни или полиуретански системи. За лепење и фугирање на хемиски отпорни плочки на сидови и подови во млекарници, кланици, базени, прочистителни станици, канали и сл. каде е потребна отпорност на хемикалии и каде се бараат високи физичко-хемиски отпорности.

Својства:

- трокомпонентен епоксиден систем
 - А компонента -епоксидна смола
 - Б компонента - стврдувач
 - Ц компонента - кварцно полнило
- постојан на делување на мраз, водоотпорен и водонепропусен;
- одлична атхеизија на подлога;
- висока отпорност на хемикалии, бази, киселини, нафта и нафтени деривати;
- високо отпорен на абеење;
- отпорен на атмосферски влијанија;
- поседува многу висока трајност, како и максимална стабилност;
- високо отпорен на стареење;

Технички карактеристики:

Време на врзување:	
-почеток	1ч.25мин
-крај	2 ч.25мин
Цврстина на совиткување:	
-на 1ден	27±2 МПа
-на 14дена	45±5 МПа
Цврстина на притисок:	
-на 1ден	60±5 МПа
-на 14дена	120±5 МПа
Атхезиона јакост:	
-на 1ден	2,20±0,2 МПа
-на 14дена	4,15±0,2 МПа
Аксијално затегнување:	
-на 1ден	4,5±0,2 МПа
-на 14дена	10,0±0,5 МПа
Абеење (по Bohme):	4,00 гр/50см ²
Постојаност на висока температура:	70°C
Температура при вградување:	12°C до 25°C
Механичко оптеретување на објектот по	3 дена.

Хемиска отпорност:

Сулфурна киселина (H ₂ SO ₄)	30%
Оцетна киселина (CH ₃ COOH)	10%
Азотна киселина (HNO ₃)	20%
Мравја киселина (HCOOH)	10%
Амониум хидроксид (NH ₄ OH)	25%
Млечна киселина (C ₃ H ₆ O ₂)	10%
Хлороводороден (HCL)	20%
Натриум хидрооксид киселина (NaOH)	40%
Хемиско оптоварување на објектот по	10дена.

Подготовка на подлогата:

Подлогата треба да биде сува, чиста, обеспрашена и обезмастена, со јачина од мин.МБ30, минимална старост на бетонот од 28 дена, со решена хидроизолација (ако е подна плоча). Кај порозна и нестабилна подлога се препорачува прајмерирање со Адингпокс-1П.

Вградување:

Пред вградувањето на китот рачно или машински се мешаат А и Б компонентите во сооднос А:Б назначен на амбалажата, потоа се додава Ц компонентата и се меша до потполно хомогенизирање. Вградувањето се врши со метална глетарка, а за фугирање вградувањето е со шпахтла.

Потребните димензии на фугите кај кисело-отпорната керамика во која треба да се вгради китит се: мин.ширина 5-6мм, длабина 10мм.

Во зависност од димензиите на фугата нанесувањето е во една или две работни постапки.

Работната температура при вградување треба да биде помеѓу 12 и 35°C. При работа на повисоки температури од 35°C материјалот побрзо врзуава, па поради тоа тој треба да биде разладуван и складиран во вентилиран простор заштитен од сонце.

Потрошувачка:

Волуменска маса на готовиот кит е 1,7 гр/см³

Чистење:

Алатот и опремата се чистат со Растворувач-П веднаш по употребата. Засушениот кит не се раствара и тешко се отстранува механички.

Пакување:

Во сетови од 14,4 кг. (А+Б+Ц)

Складирање:

Во оригинална, затворена амбалажа. Во суви простории, на температура од 5 до 35°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 12 месеци.

Опасност по здравје:

Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А, Б и Ц компонентата. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наквасена со Растворувач-П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е да веднаш се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош.

Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде се работи со смоли и растворувачи.

Пожар:

Адингпокс 1П, Адингпокс-К и Растворувач-П содржат запаливи растворувачи. Не треба да се користат блиску до отворен оган или да се пуши за време на вградувањето.

Чистење и депонирање:

Неврзани остатоци се чистат со Растворувач П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип на отпад. Препорачуваме да начинот на нанесување и потребните количини се прилагодат према условите на објектот, како и задолжителна примена на адекватна опрема.

ADING

Новоселски пат бб,
1000 Скопје, Р.Македонија,
Тел: ++ 389 / 02 2034 840,
2034 822, Факс: 2034 821



ading@mt.net.mk,
www.ading.com.mk

Србија

АДИНГ
Белград
Тел: 381 11 2279 338

Унгарија

АДИНГ Х Кфт.
Будимпешта
Тел: 36 29 367 457

Украина

Солис Компани
Киев
Тел: 380 44 4070963

Бугарија

АДИНГ-Бугарија
Софија
Тел: 359 2 9555388

Грција

АДИНГ-Хелас
Солун
Тел: 30 23 10569130

БиХ

ПРОХЕМА
Брчко
Тел: 387 49 240400

Русија

Вегамаркет плус
Москва
Тел: 7 495 3716436

Хрватска

АДИНГ-ХР
Сплит
Тел: 385 98 9833 020

Црна Гора

Ѓуришиќ и Кум
Бар
Тел: 382 85 341699

Казахстан

ТОО Алфар
Алма Ата
Тел: 732 72 40 1688

Романија

КРАЛЕКС
Букурешт
Тел: 40 21 3509018

Изолими
Приштина
Тел: 381 38 563280