

ХИДРОКОЛ-СП

Еднокомпонентно висококвалитетно водонепропусно градежно лепило на цементна основа и полимерни додатоци

Област на примена:

За лепење на плочки од природен камен, гранит, мермер, како и подни и ѕидни керамички плочки по принцип "плочка на плочка".

Својства:

- сива прашкаста смеса;
- одлична адхезија;
- водонепропустлив;
- добра јакост на притисок и свиткување;
- едноставен за приготвување и изведба;
- еластичност;
- еколошки;

Технички карактеристики:

Јакост на свиткување по 7 дена:	6±2 МПа
Јакост на притисок по 7 дена:	15±2 МПа
Адхезија за подлога:	1,5±0,2 МПа
Отворено време за работа:	до 3 часа
Почеток на врзување:	8 часа
Крај на врзување:	24 часа

Подготовка на подлога:

Хидрокол-СП се наносува на здрава подлога од бетон, цементен и продолжен малтер или врз керамички плочки. Подлогата треба да биде обезмастена, обеспашена, чиста и добро натопена со вода. При лепење по принцип "плочка на плочка", постојните керамички плочки треба да се квалитетно залепени за подлогата.

Опасност по здравјето:

Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување на прашкастата компонента. При инцидентен контакт, на производот со кожата, треба веднаш да се отстрани со вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со многу вода и да се побара медицинска помош.

Доколку се проголта, потребно е да се побара медицинска помош.

Пожар:

Хидрокол-СП е незапалив прашок.

Чистење и депонирање:

Чистењето е со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад. Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на адекватна опрема.

Истите треба да бидат чисти, обезмастени и обеспашени. При глазирани керамички плочки препорачливо е глазурата благо да се "отвори" со слабо "пикување".

Вградување:

На 1 кг Хидрокол-СП, со постојано мешање се додава 250 - 350 милилитри вода. Се меша до потполна хомогенизација. Потоа мешавината се остава да мирува 20 мин. Повторно се замешува и се вградува со назабена глетарка или шпакла во дебелина на слој од 1-3 мм. Плочките се потопуваат во вода и со втиснување се полагаат во нанесеното лепило. Спојниците се обработуваат со смеса за фугирање Фугофил, најрано 24 часа по лепењето. Оптималната температура при вградување е од 5°C до 35°C.

Потрошувачка:

3,5 ÷ 4,0 кг/м²

Чистење:

Алатот и опремата се чистат со вода, веднаш по употреба.

Пакување:

Во натрон вреќи од 5 и 25 кг.

Складирање:

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории на температура од +5°C до +35°C. Рок на употреба 12 месеци.

ADING

Новоселски пат бб,
1000 Скопје, Р.Македонија,
Тел: ++ 389 / 02 2034 840,
2034 822, Факс: 2034 821



ading@mt.net.mk,
www.ading.com.mk

Србија

АДИНГ
Белград
Тел: 381 11 2279 338

Унгарија

АДИНГ Х Кфт.
Будимпешта
Тел: 36 29 367 457

Украина

Солис Компани
Киев
Тел: 380 44 4070963

Бугарија

АДИНГ-Бугарија
Софија
Тел: 359 2 9555388

Грција

АДИНГ-Хелас
Солун
Тел: 30 23 10569130

БиХ

ПРОХЕМА
Брчко
Тел: 387 49 240400

Русија

Вегамаркет плус
Москва
Тел: 7 495 3716436

Хрватска

АДИНГ-ХР
Сплит
Тел: 385 98 9833 020

Црна Гора

Ѓуришиќ и Кум
Бар
Тел: 382 85 341699

Казахстан

ТОО Алфар
Алма Ата
Тел: 732 72 40 1688

Романија

КРАЛЕКС
Букурешт
Тел: 40 21 3509018

Изолими
Приштина
Тел: 381 38 563280