

# АДИНГСТАТИК ЕКО

Статички проводлив трокомпонентен епоксиден под

## Област на примена:

Се применува во објекти, каде што статички проводлив под е задолжителен како мерка за контрола на статичкиот електрицитет. Производствени хали за електронска опрема, операциони сали, електронски лаборатории, компјутерски центри, производствени погони и магацини за бои, лакови и растворувачи, погони за производство на ткаенини и влакна и сл.

## Својства:

- Спроведува статички електрицитет;
- Глатка завршна површина;
- Одлична адхезија за армиранобетонски и бетонски подлоги со МБ>25МПа;
- Висока абразивна отпорност;
- Монолитност - подна облога без фуги;
- Бактериолошки отпорен;
- Декоративност - можност за изработка во повеќе бои;
- Лесен за одржување;
- Добра отпорност на разредени киселини, раствори на соли и минерални масла;
- Еколошки без растворувачи

## Технички карактеристики:

Однос на мешање:	А:Б:Ц=2,31:1:3,3
Адхезиона јакост:	3,5-4,0 МПа
Температура на апликација:	10°C до 30°C
Отворено време за работа:	25°C 30 мин
Механичка употреба за лесен промет:	25°C 24 часа
Механичка употреба за тежок промет:	25°C 7 дена
Хемиска употреба (вклучувајќи и контакт со вода)	25°C 20 дена

## Подготовка на подлогата:

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, обеспрашена и задолжително треба да е хидроизолирана, за да не дојде до одвојување на епоксидниот нанос од подлогата, како последица на негативен воден потисок.

## Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена од вградувањето, со минимална јакост на притисок од 25 МПа и максимална влажност од 5%. Остатоци од малтер, флеку од боја и масло доколку се присутни на подлогата, треба да бидат отстранети. Доколку на површината има цементно млеко, треба да се отстрани по механички пат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

## Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување на одлична адхезија. Отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрирани маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да се санираат со епоксидни системи (китови, глет и сл.).

## Вградување:

Врз подлогата прво се нанесува предпремаз (прајмер) Адингпокс-1П, Адингпокс-1П ЕКО или Адингпокс-1ПВ. Нанесувањето на прајмерот се врши со четка или ваљак. Кај попорозни подлоги може да се јави потреба и од нанесување на дополнителен слој на прајмер или епоксиден глет. Работните фуги на армиранобетонската подлога се исполнуваат со епоксиден кит Адингпокс-К. Врз подготвената подлога (прајмерирана или глетувана) се поставуваат-лепат бакарни ленти, така што формира мрежа 0,50 x 0,50 cm, а краевите на бакарните ленти се спојуваат со заземјувањето. Двете компоненти се мешаат со електричен бавен мешач (300 до 500 вртежи/мин.) до потполна хомогенизација. Потоа постепено се додава компонентата Ц, со постојано мешање на материјалот. Количината на материјалот што се меша треба да биде во склад со отвореното време за работа. Нанесувањето се изведува со помош на назабени глетарки во дебелина до 3 mm. Нанесениот материјал се обработува со бодликави ваљаци, со цел ослободување на заробен воздух во материјалот. Температура на подлогата при вградување на материјалот > 10°C.

## Одржување:

Долговечноста на подот зависи од начинот на експлоатација и одрчување на подот. Чистењето на епоксидниот антистатски под е со благ раствор од детергенти и вода (пр. детергент за миење садови).

## Потрошувачка:

БАКАРНА ЛЕНТА 4 m/m<sup>2</sup>  
АДИНГСТАТИК ЕКО, за d=3mm, 4,0-4,5 kg/m<sup>2</sup>

## Чистење:

Алатот и опремата се чистат со Растворувач-П, веднаш по употребата.

## Пакување:

Во сетови А+Б+Ц=10,6 kg.

Акомпонента: 3,7 kg  
Б компонента: 1,6 kg  
Ц компонента: 5,3 kg

## Складирање:

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10°C до 30°C, заштитен од директно изложување на сонце. Рок на употреба 9 месеци.

## Стандардни бои:

RAL 7042

## Забелешка:

Горенаведените бои се приближни. Можни се мали отстапувања од RAL боите поради технолошки причини, а кои не влијаат на квалитетот на материјалот. Можна е изработка и во други бои, на посебно барање на купувачот.

**Опасност по здравјето:** Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При инцидентен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или благо наклашена со Растворувач-П, а потоа местото добро да се измие со чиста вода и сапун. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош.

Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли и растворувачи.

**Чистење и депонирање:** Неврзани остатоци од Адингпокс-П, Адингстатик ЕКО се чистат со Растворувач-П. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на адекватна опрема.