

ADINGPOKS-K

Trokomponentni epoksidni kit

Oblast primene:

Za obradu spojeva, šliceva i prodora, kitovanje prslina i reparaciju armirano-betonskih elemenata. Obrada prslina i radnih fuga u betonu pre nanošenja epoksidnih ili poliuretanskih sistema. Za lepljenje i fugovanje hemijski otpornih pločica na zidovima i podovima u mlekarama, klanicama, bazenima, stanicama za prečišćavanje, kanalima i slično, gde je potrebna otpornost na hemikalije i gde se zahteva visoka fizičko-hemijska otpornost.

Osobine:

- Trokomponentni epoksidni sistem:
 - A komponenta - epoksidna smola
 - B komponenta - učvršćivač
 - C komponenta - kvarcno punilo
- Postojan na dejstvo mraza, vodootporan i vodonepropustan;
- Odlična athezija za podlogu;
- Visoka otpornost na hemikalije, baze, kiseline, naftu i naftne derivate;
- Visokootporan na habanje;
- Otporan na hemijske uticaje;
- Posедуje veliku trajnost i maksimalnu stabilnost;
- Vrlo otporan na protok vremena;

Tehničke karakteristike:

Vreme vezivanja:	
- početak	1 sat 25 min
- kraj	2 sata 25 min
Otpornost na savijanje:	
- nakon 1 dana	27 ± 2,0 MPa
- nakon 14 dana	45 ± 5,0 MPa
Otpornost na pritisak:	
- nakon 1 dana	60 ± 5,0 MPa
- nakon 14 dana	120 ± 5,0 MPa
Atheziona jačina:	
- nakon 1 dana	2,20 ± 0,2 MPa
- nakon 14 dana	4,15 ± 0,2 MPa
Aksijalno zatezanje:	
- nakon 1 dana	4,5 ± 0,2 MPa
- nakon 14 dana	10,0 ± 0,5 MPa
Habanje (po Bohome):	4,00 gr/ 50 cm ³
Postojanost na visokoj temperaturi:	70°C
Temperatura pri ugradnji:	12°C do 25°C
Mehaničko opterećenje objekta nakon 3 dana.	

Hemijska otpornost:

Sumporna kiselina (H ₂ SO ₄)	30 %
Sirćetna kiselina (CH ₃ COOH)	10 %
Azotna kiselina (HNO ₃)	20 %
Mravlja kiselina (HCOOH)	10 %
Amonijum hidroksid (NH ₄ OH)	25 %
Mlečna kiselina (C ₃ H ₆ O ₂)	10 %
Hlorovodična kiselina (HCl)	20 %
Natrijum hidroksid kiselina (NaOH)	40 %

Hemijsko opterećenje objekta nakon 10 dana.

Priprema podloge:

Podloga treba da bude suva, čista i obezmašćena, sa jačinom od minimalno MB30, najmanja starost betona 28 dana, podna ploča sa rešenom hidroizolacijom. Kod porozne i nestabilne podloge preporučuje se prajmerisanje proizvodom ADINGPOKS-1P.

Ugrađivanje:

Neposredno pred ugradnju kita, ručno ili mašinski se mešaju A i B komponente u odnosu naznačenom na ambalaži, a zatim se dodaje komponenta C i meša do potpune homogenizacije. Ugradnja se vrši uz pomoć metalne gletarice, a prilikom fugiranja ugradnja je uz pomoć špahtle.

Potrebne dimenzije fuga kod kiselo-otporne keramike u koje treba ugraditi kit su: minimalna širina 5 - 6 mm, dubina 10 mm.

U zavisnosti od dimenzija fuga, nanošenje kita je u jednom ili dva postupka.

Radna temperatura prilikom ugradnje treba biti u intervalu između 12°C i 35°C. Pri radu na višim temperaturama od 35°C materijal brže vezuje, te se zbog toga treba rashlađivati i skladištiti u ventiliranom prostoru zaštićen od sunca.

Potrošnja:

Zapreminska masa gotovog kita je 1,7 gr/cm³

Čišćenje alata i opreme:

Alat i oprema se odmah nakon upotrebe čiste rastvaračem RASTVARAČ-P. Zasušeni kit se ne rastvara i teško se odstranjuje mehaničkim putem.

Pakovanje:

u setovima od 14,4 kg. (A + B + C)

Skladištenje:

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od 5°C do 35°C, zaštićen od direktnog uticaja sunčevih zraka. Rok upotrebe je 12 meseci.

Opasnost po zdravlje:

Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje prilikom mešanja A, B i C komponente. Ukoliko dođe do incidentnog kontakta, proizvod treba odmah odstraniti suvom krpom ili blago navlaženom rastvaračem RASTVARAČ-P, a zatim dobro isprati vodom i sapunom. Ukoliko materijal prsne u oko, potrebno je odmah izvršiti ispiranje sa mnogo vode, a zatim potražiti stručnu medicinsku pomoć.

Potrebno je obezbediti dobro provetranje prostora u kome se radi sa smolama i rastvaračima.

Zapaljivost:

ADINGPOKS-1P, ADINGPOKS-K i RASTVARAČ-P sadrže zapaljive rastvarače. Ne treba ih koristiti u blizini otvorenog plamena ili kada se dime za vreme ugradnje.

Čišćenje i deponovanje:

Nevezani ostaci proizvoda ADINGPOKS-K se čiste rastvaračem RASTVARAČ-P.

Potrebno je da se stara iskorišćena ambalaža deponuje u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada.

Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine prilagode uslovima na objektu, kao i obavezna primena adekvatne opreme.

