

АДИНГСТАТИК СП

Двокомпонентен електроспроводлив прајмер на епоксидно-водена основа за електростатски премази и саморазливни системи

ОБЛАСТ НА ПРИМЕНА

Електроспроводлив епоксиден прајмер на водена основа кој е наменет за простории каде се создава статички електрицитет, а со цел негово заземјување. Се користи како премаз на системите Адингстатик 1 и Адингстатик 2. Има примена во производствени хали за електронска опрема, компјутерски центри, операциони сали, електронски лаборатории, производствени погони и магацини за бои, лакови и растворувачи, производствени погони и магацини за експлозивни и лесно запаливи материјали и сл.

СВОЈСТВА

- Електроспроводлив,
- Одлична атхезија за подлогата,
- Водоотпорен,
- Водонепропустлив,
- Не содржи растворувачи,
- Едноставен за нанесување,
- Бактериолошки отпорен,
- Нетоксичен во врзана состојба.

ТЕХНИЧКИ КАРАКТЕРИСТИКИ

СВОЈСТВО	МЕТОД	ДЕКЛАРИРАНА ВРЕДНОСТ
Изглед	-	А компонента: Бела нисковискозна течност
		Б компонента: Црна вискозна смеса
Однос на мешање	-	А:Б = 1,0:2,1
Густина	EN ISO 2811-1	А+Б = 1,14-1,21g/cm ³
Отворено време на работа (pot-life) на T=20-25 °C	EN ISO 9514	120-150 min
Атхезија за подлогата	EN 1542	≥ 2MPa
Време на сушење (Touch dry) а филм од 100 _μ на T=20-25 °C	-	75-85 min
Време на сушење (Hard dry) на филм од 100 _μ на T=20-25 °C	-	6-8 h
Механичка употреба за лесен промет на T=20°C	-	по 3 дена
Механичка употреба за тежок промет на T=20°C	-	по 7 дена
Температура на подлогата и воздухот при вградување	-	10-30°C

МЕТОДОЛОГИЈА ЗА ИЗВЕДБА

ПОГOTOVKA НА ПОДЛОГАТА

Подлогата треба да е здрава, сува, чиста, обезмастена, обеспрашена и задолжително треба да биде хидроизолирана, поради неотпорноста на епоксидните обработки на негативен хидростатски притисок. Влажноста на подлогата треба да биде помала од 7%, а температурата при вградување од 10-30°C. Релативната влажност на воздухот при вградување потребно е да биде помала од 70%, со цел да се избегне кондензација на површината за обработка. Доколку не се почитува ова ограничување може да настане нерамномерна промена на бојата на премазот, матирање или појава на дамки, но физичките и хемиските својства материјалот ќе останат непроменети.

Нова бетонска подлога

Бетонот треба да биде стар најмалку 28 дена, да има минимална јакост на притисок од 25 МПа и да не содржи поголема влажност од 7%. Доколку на подлогата има остатоци од цементно млеко, малтер, флеку од боја и масло, тие треба да се отстранат. Завршно подлогата треба да се обеспраши со индустриска правосмукалка.

Стара бетонска подлога

Здрава и чиста подлога се главни предуслови за постигнување одлична атхезија. Како и кај новата бетонска подлога, отстранувањето на цементното млеко се врши по механички пат. Пенетрираните маснотии и нечистотии во подлогата треба да се отстранат со детергенти или специјални препарати за таа намена. Сите оштетувања на подлогата треба да бидат санирани користејќи соодветни материјали.

Стара епоксидна подлога

Обработката е со површинско орапавување на површината со шмиргла и обеспрашување на подлогата.

ВГРАДУВАЊЕ

Подлогата која се обработува, треба да биде прајмерирана со Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ (кај подлогите од епоксид нема потреба од прајмерирање). Адингстатик СП се наноси со крзнен ваљак. Пред вградување се препорачува компонентите засебно да се промешаат. Потоа А компонентата се додава во садот со Б компонента, во однос А:Б = 1:2.1, и се меша 3-4 мин, со бавен електричен мешач (300-500 врт/мин) до потполна хомогенизација. Количината на материјалот кој што се меша треба да биде во согласност со отвореното време за работа. При наносување, температурата на подлогата треба да биде во граници од 10°C до 30°C, а амбиенталната температура во граници од 10°C до 30°C и влажноста на воздухот помала од 70%.

ПОТРОШУВАЧКА

Адингпокс 1П или Адингпокс 1ПВ: 0,2-0,3 kg/m²

Адингстатик СП (А+Б): 0.10-0.12 kg/m²

ЧИСТЕЊЕ

Алатот и опремата се чистат со вода веднаш по употребата.

ПАКУВАЊЕ

Адингстатик СП

Во сетови А+Б: 15,5 kg

А компонента: 5,0 kg

Б компонента: 10,5 kg

СКЛАДИРАЊЕ

Во оригинална, затворена амбалажа, во суви простории, на температура од 10-30°C, заштитен од директно сонце и замрзнување. Рок на употреба: 9 месеци од датумот на производство.

СТАНДАРДНИ БОИ

RAL9004

Опасност по здравјето: Потребно е да се избегнува контакт на производот со кожата или очите, како и директно вдишување при мешање на А и Б компонентата. При ненадеен контакт, производот треба веднаш да се отстрани со сува крпа или со чиста вода, а потоа местото добро да се измие со сапун и вода. Ако материјалот прсне во очи, потребно е веднаш да се исплакнат со чиста вода и да се побара медицинска помош. Потребно е да се обезбеди проветрување на просториите каде што се работи со смоли.

Пожар: Производот е незапалив.

Чистење и депонирање: Неврзани остатоци од Адингстатик СП се чистат со вода. Старата искористена амбалажа потребно е да се депонира според локалните прописи и регулативи за тој тип отпад.

Препорачуваме начинот на нанесување и потребните количини да се приспособат кон условите на објектот, како и задолжителна примена на соодветна опрема.